

Analyse und Fähigkeitsnachweis von Messsystemen

Seminar 025-FMT

Der Nachweis der Eignung von Messsystemen bzw. Prüf- und Messprozessen gehört zu den grundlegenden Anforderungen gängiger Qualitätsmanagement-Standards. In der Automobilindustrie wurden hierzu von OEMs und Systemlieferanten strukturierte Vorgehensmodelle entwickelt, die als verbindliche Richtlinien für die Lieferanten gelten. Diese praxisorientierten Richtlinien bieten jedoch auch über die Automobilbranche hinaus wertvolle Unterstützung – insbesondere für Unternehmen, die ihre Mess- und Prüfprozesse systematisch bewerten und gezielt optimieren möchten.



Seminarziel

Das Seminar vermittelt den Teilnehmern den Zweck, die Grundlagen sowie die in der Praxis etablierten Verfahren der Messsystemanalyse. Dabei werden Methoden aus aktuellen Richtlinien führender Automobilhersteller – wie GM, Ford, Bosch und Daimler – sowie der MSA 4th Edition vorgestellt und mit grundlegenden Aspekten der Prüfmittelüberwachung und Messunsicherheit kombiniert.

Zusätzlich werden Verfahren zur Analyse von Standardprüfmitteln, der Umgang mit einseitig tolerierten Merkmalen sowie Methoden zur Bewertung attributiver Prüfprozesse behandelt.

Ziel des Seminars ist es, die Teilnehmer in die Lage zu versetzen, die jeweils geeignete Methode auszuwählen und anzuwenden, relevante Kennzahlen und Darstellungen korrekt zu interpretieren und auf dieser Basis die Eignung von Messsystemen und Messprozessen gezielt zu bewerten und zu verbessern.

Dieser Kurs ist Voraussetzung für die Teilnahme am Seminar "Handhabungsschulung zur Messsystemanalyse mit Q-DAS solara.MP" (003-SW S. 55).

Zielgruppe

Mitarbeiter aus den Bereichen Messtechnik/Messraum, Qualitätswesen, Fertigung, Entwicklung, Konstruktion sowie Messsystemhersteller und Auditoren.

Voraussetzungen

Zur Teilnahme an diesem Seminar sind Grundkenntnisse in den statistischen Methoden erforderlich, wie sie z. B. in unserem Seminar "Einführung in die technische Statistik mit Q-DAS qs-STAT" (011-STM S. 13) vermittelt werden.

Inhaltsübersicht

1. Tag

- Wichtige Anforderungen an den Nachweis der Eignung von Mess- und Prüfprozessen aus DIN EN ISO 9001 und IATF 16949
- Abgrenzung der Begriffe Messsystem, Messprozess, Prüfprozess
- Abgrenzung Prüfmittelmanagement, Eignungsnachweis und Messunsicherheit
- Rückführbarkeit und Hierarchie der Normale
- Auflösung der Anzeige
- Messunsicherheit des Normals
- Verfahren 1 (C_g , C_{gk}) inklusive Bias-Studie
- Verfahren 2 und 3 - %R&R oder %GRR

2. Tag

- AIAG Core Tool MSA 4th Edition 2010
- Linearität
- Messbeständigkeit/Stabilität

Inhaltsübersicht - Fortsetzung

- Nichtfähige Messsysteme
- Einseitig begrenzte Merkmale
- Überblick zu den Methoden der Bewertung von attributiven Prüfprozessen
- Eignungsnachweis für Standard-Prüfmittel
- Besonderheiten bei GM, Bosch, Ford, Daimler, VW und Audi

Seminardauer

2 Tage, jeweils von 9.00 Uhr bis 17.00 Uhr

Termine

Heidelberg:	24.02. - 25.02.2026 (Durchführungsgarantie, s. S. 4)
Online:	14.04. - 15.04.2026
Chemnitz:	15.06. - 16.06.2026
Siegburg:	01.09. - 02.09.2026
Garching:	17.11. - 18.11.2026
Online:	08.12. - 09.12.2026 (Durchführungsgarantie, s. S. 4)

Sie finden keinen passenden Termin? Bitte sprechen Sie uns an. Termine für Individualschulungen stimmen wir direkt mit Ihnen ab.

Wichtiger Hinweis

Unmittelbar im Anschluss an dieses Seminar bieten wir eine Handhabungsschulung zur Umsetzung dieser Methoden mit dem Programm Q-DAS solara.MP an, siehe Seite 55. **Bei gleichzeitiger Buchung erhalten Sie 10 % Rabatt auf beide Seminare.**

Die Verfahren der Prüfprozesseignung nach VDA 5 werden im Seminar 027-FMT S. 41 behandelt.

Leistungsumfang und Teilnahmegebühr

Einschließlich Seminarunterlagen und Teilnahmebestätigung
Präsenz 1.190,- EUR zzgl. MwSt. (inkl. Verpflegung)
Online 1.040,- EUR zzgl. MwSt.

Wir bieten diese Schulung als Gruppen- und Individualschulung an. Gern erstellen wir Ihnen ein Angebot.

