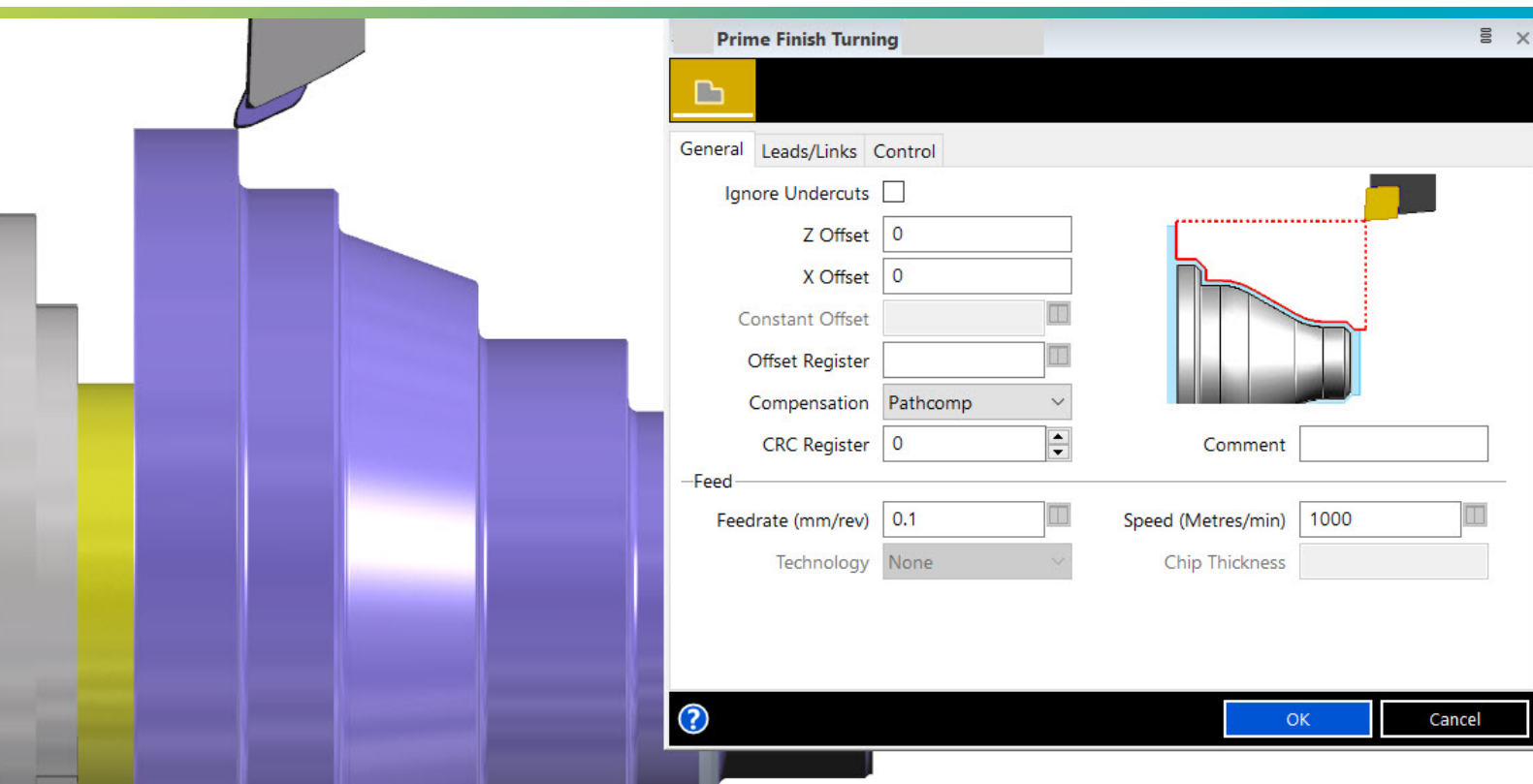


Une ébauche WAVEFORM nettement plus rapide dans EDGECAM 2021

Le gains de temps, une priorité dans la nouvelle version du logiciel



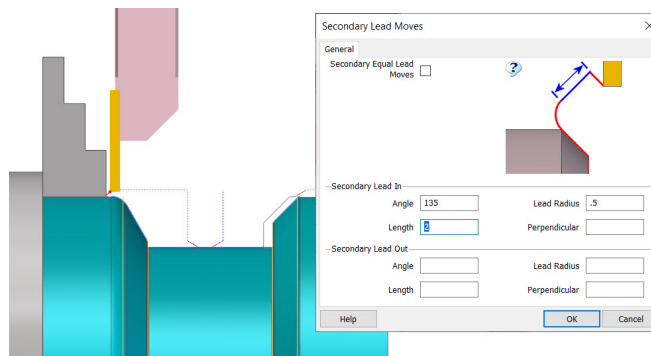
EDGECAM 2021

Les améliorations et les nouvelles fonctionnalités de la dernière version du logiciel de CAO/FAO EDGECAM de Hexagon permettent d'accroître la productivité des clients grâce à un temps de traitement informatique plus court et à des parcours d'outils plus rapides.

Une hausse des gains de productivité a été obtenue en réduisant les temps de calcul grâce à l'amélioration de la capacité de traitement parallèle de EDGECAM 2021. Deux des cycles d'usinage les plus populaires - l'ébauche et le contournage - bénéficient des améliorations apportées aux algorithmes de la technologie multitâche du logiciel.

Trois gains de temps significatifs : La stratégie d'ébauche à grande vitesse WAVEFORM de EDGECAM est désormais beaucoup plus rapide pour générer les parcours d'outils de composants solides et filaires.

Miguel Johann, Responsable Produit et Secteur de l'usinage, déclare: "De nombreux tests de référence montrent une amélioration de 30 % des temps de calcul, par rapport à la version précédente". L'utilisation de la fonction de contre-dépouille du cycle de contournage a permis d'enregistrer des gains de 40 à 60 %, selon la taille et la complexité de la pièce. Les améliorations de l'architecture du logiciel permettent un gain de temps moyen de 70 % sur la vérification des parcours d'outils grâce au simulateur de machine lors du lancement du logiciel.



Une refonte complète de la fonctionnalité palpé s'articule autour de huit nouveaux cycles, qui permettent de programmer divers cycles de palpé sur la machine. La sortie CN des cycles peut être configurée pour prendre en charge les macros de palpé m&h existantes de Hexagon, ainsi que de nombreux autres systèmes de palpé reconnus pour différentes commandes et les langages de palpé natifs des commandes Siemens et Heidenhain.

l'utilisateur peut maintenant déployer des mouvements uniques d'entrées et de sorties".

Suite à de nombreuses demandes spécifiques de nos clients, six nouvelles commandes ou mises à jour ont été introduites dans l'opération d'inspection, y compris la possibilité de modifier globalement les caractéristiques existantes et de contrôler spécifiquement la disposition des caractéristiques des panneaux linéaires et rectangulaires.

Une nouvelle amélioration liée au tournage permet un meilleur contrôle lors de l'utilisation d'outils de tournage montés angulairement. Deux nouveaux modificateurs, "Coin" et "Verrouillé", permettent d'utiliser un "point de jauge dynamique" qui maintient la même position par rapport à la pièce dans toutes les orientations.

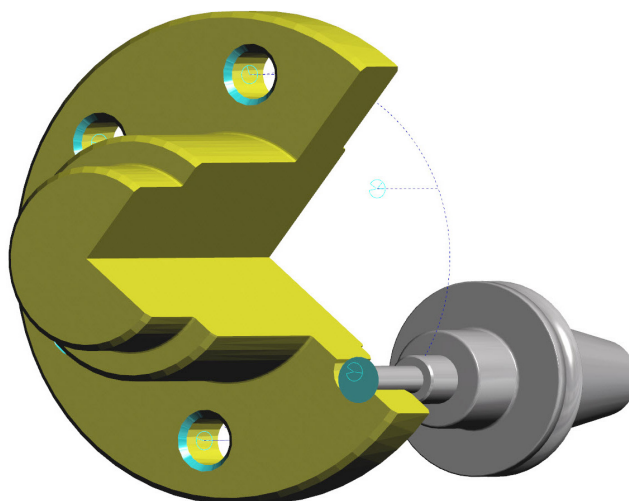
L'une des stratégies les plus utilisées de EDGE CAM, le cycle en fraisage de surfacage, offre désormais un meilleur contrôle des parcours, une réduction des temps de cycle, une diminution de l'usure des outils et peut potentiellement augmenter la longévité des machines-outils.

Les fraises à queue d'aronde, qui ont été introduites dans la version précédente de EDGE CAM, peuvent dorénavant être utilisées avec un cycle de contournage dans les deux environnements fraisage et tournage. Les fonctions solides et les faces peuvent être sélectionnées en conjonction avec la commande de contre-dépouille, pour les parcours de surfacage arrière et autres parcours sans collision. En réponse aux demandes clients, la fonction "Protéger solide" du cycle du contournage a été améliorée afin d'offrir des parcours d'outils plus sûrs lors de l'utilisation des commandes "Multi-Passes" et "Digitaliser Face Solide".

En plus des gains de temps, la nouvelle option 'Coupe par région' déploie un parcours d'outil plus régulier, en complétant chaque segment d'un composant avant de passer à une autre région. Une nouvelle stratégie - Lacet Spirale - préconise des parcours d'outils plus intelligents, ainsi qu'une réduction des temps de cycle. Auparavant, lorsqu'il était réglé sur "Avalant" ou "Repoussant", le cycle de fraisage de surfacage était plus long car il se déplaçait de gauche à droite en préparation du mouvement d'avance. Aujourd'hui, un contact plus rapproché avec la fraise réduit ce temps. Une nouvelle fonction "Débordement Arête" garantit qu'aucune passe de fraise n'est perdue et qu'aucun surplus de matière n'est laissé sur une face.

La version 2021 comprend deux nouvelles fonctions importantes de configuration des machines-outils pour exploiter les meilleures pratiques. "Le support à pas variable et à axes multiples sur les blocs de montage des outils a été introduit dans la cinématique des tours à tourelle linéaire. Un simple clic dans l'assistant de code permet de stipuler la position exacte de nombreuses

Une fonction supplémentaire "Entrées/Sorties" pour les tours donne plus de contrôle pendant le mouvement secondaire du cycle de finition de gorge. L'ingénieur d'application Mike O'Neill explique: "Les caractéristiques des gorges se déclinent en toutes formes et toutes tailles et ne sont pas toujours symétriques. EDGE CAM 2021 comprend une boîte de dialogue de mouvement secondaire d'avance, ce qui signifie que lorsque le cycle complète le côté opposé d'une fonction de gorge,





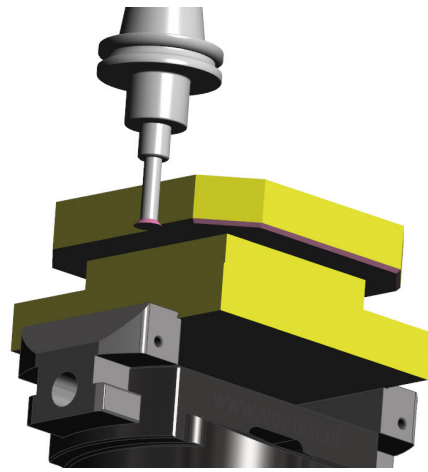
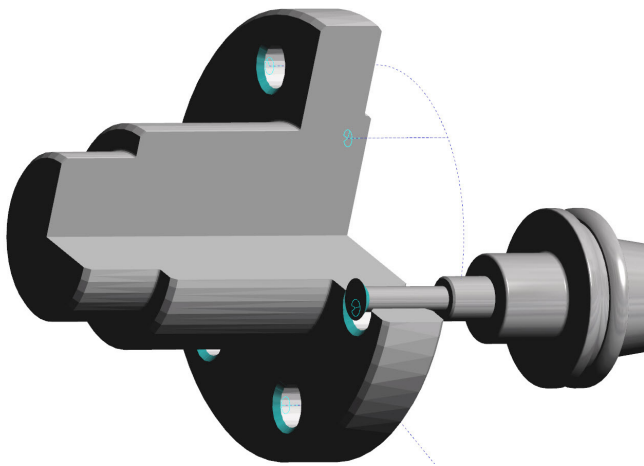
De nombreux tests de référence montrent une amélioration de 30% des temps de calcul, par rapport à la version précédente”

Miguel Johann,
Responsable Produit et Secteur de l'usinage

stations d'outils sur une tourelle, tout en l'indiquant clairement dans le simulateur de machine.

Les “Machines-outils multitâches” peuvent maintenant prendre en charge les outils à tête à renvoi d'angle. Ce type de configuration d'outils est utilisé dans l'environnement de fraisage de EDGECAM depuis plusieurs années, de sorte que les utilisateurs de MTM bénéficient d'une fonctionnalité mature, testée et éprouvée à maintes reprises”.

Pour finir, Wire EDM comprend une nouvelle stratégie pour la commande de réglage du fil et une prise en charge étendue du contrôleur. La stratégie de “création de fichiers d'ébauche et de finition de poche” favorise les meilleures pratiques de l'industrie et permet aux utilisateurs de créer quatre fichiers CN distincts, pour l'ébauche de poche, l'ébauche, la création d'attaches et la finition. Des tables technologiques pour Charmilles et ONA AV ont été ajoutées, ainsi qu'une prise en charge améliorée pour une gamme de contrôleurs Mitsubishi.



À propos de la version

Nom du produit: EDGECAM 2021

Site Internet: www.edgcam.fr

Les avantages:

- Les cycles d'ébauche et de contournage bénéficient des améliorations apportées aux capacités de traitement parallèle
- Huit nouveaux cycles pour une prise en charge des macros de palpation m&h ainsi que d'autres systèmes de palpation reconnus
- L'ébauche WAVEFORM est désormais beaucoup plus rapide lors de la génération de parcours d'outils pour les composants solides et filaires
- Une nouvelle stratégie Wire EDM permet de créer des fichiers CN distincts, pour l'ébauche de poche, l'ébauche, la création d'attaches et la finition



Hexagon est un leader mondial des solutions de capteurs, logiciels et systèmes autonomes. Nous mettons les données au service de l'efficacité, la productivité et la qualité dans les applications industrielles, de fabrication, d'infrastructure, de sécurité et de mobilité.

Nos technologies façonnent les écosystèmes urbains et de production pour qu'ils deviennent de plus en plus connectés et autonomes, assurant ainsi un avenir évolutif et durable.

La division Manufacturing Intelligence d'Hexagon fournit des solutions qui utilisent des données de la conception et d'ingénierie, de production et de métrologie pour rendre la fabrication plus intelligente. Pour de plus amples renseignements, rendez-vous sur hexagonmi.com.

Pour en savoir plus sur Hexagon (Nasdaq Stockholm : HEXA B) consultez hexagon.com et suivez-nous sur [@HexagonAB](https://twitter.com/HexagonAB).