

Prüfprozesseignung und Messunsicherheit nach VDA Band 5 und ISO 22514-7

Seminar 027-FMT

Der neue VDA Band 5 ist erschienen, mit doppeltem Umfang und ergänzendem Praxishandbuch. Der Band umfasst nun nicht mehr nur den Eignungsnachweis, sondern auch die Planung und das Management von Mess- und Prüfprozessen. Viele europäische OEMs (VW, Audi, BMW, Daimler, ...) haben den Band bestätigt und sich weitestgehend darauf festgelegt, und die Zulieferer haben ihre internen Regelungen darauf ausgerichtet.

Der VDA Band 5 ist Referenzhandbuch zur IATF 16949 und konform zur branchenübergreifenden ISO 22514-7, die im September 2021 ebenfalls neu erschienen ist.

Ziel des VDA Band 5 und der ISO 22514-7 ist, die unterschiedlichen bestehenden Normen und Richtlinien zusammenzufassen und die bekannten Methoden der Messsystemanalyse zu integrieren. Damit kann sowohl der ISO 14253-1 (Konformitätsnachweis) entsprochen als auch die Eignung über Q_{MS}/Q_{MP} und C_{MS}/C_{MP} nachgewiesen werden.

Seminarziel

Nach Abschluss des Seminars kennen Sie die Anforderungen und Denkweisen des VDA Band 5, insbesondere im Vergleich zu herkömmlichen Messsystemanalysen oder Messunsicherheitsstudien nach GUM. Sie kennen Anforderungen an das Prüfprozessmanagement, können Eignungsnachweise durchführen, die Messunsicherheit abschätzen, Ursachen für Messabweichungen erkennen und damit Prüfprozesse optimieren.

Anhand verallgemeinerungsfähiger Praxisbeispiele (Workshop) haben Sie die Vorgehensweisen selbständig umgesetzt.

Zielgruppe

Fachpersonal aus Fertigung, Qualitätswesen, Messtechnik/Messraum, Entwicklung, Konstruktion sowie Messsystemhersteller und Auditoren. Auch Mitarbeiter aus Einkauf/Qualität, Marketing und Vertrieb erhalten das notwendige Hintergrundwissen, um Eignungsnachweise sinnvoll interpretieren und bewerten zu können.

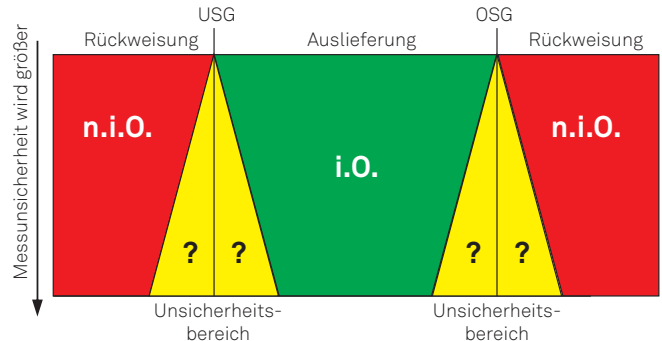
Voraussetzungen

Zur Teilnahme an diesem Seminar sind Grundkenntnisse in den statistischen Methoden und der Messsystemanalyse erforderlich, wie sie z. B. in unseren Seminaren 011-STM S. 13 und 025-FMT S. 40 vermittelt werden.

Inhaltsübersicht

1. Tag

- Ziele, Normenforderungen, Grundlagen und Begriffe
- Prüfprozessmanagement, Rollen und Kompetenzen, risikogerechte Absicherung
- Bestimmung von Standardmessunsicherheiten (Methode A/B)
- Bestimmung der "Kombinierten Standardunsicherheit"
- Erweiterte Messunsicherheit und Eignung von Messsystem und Messprozess
- Eignungskennwerte und kleinste prüfbare Toleranz
- Einseitige Toleranzen



Inhaltsübersicht - Fortsetzung

2. Tag

- Berücksichtigung von Messunsicherheiten an den Toleranzgrenzen nach ISO 14253-1, ISO Guide 98-4 und JCGM 106
- Unsicherheitskomponenten aus Messsystemanalysen (MSA)
- DIY Praxis-Workshop mit typischen Handmessprozessen
- Laufende Überprüfung der Messprozesseignung (Stabilität)
- Messprozessmodelle und deren Anwendung
- Umgang mit nicht geeigneten Messprozessen (FT-Regelung)
- Spezielle Messprozesse
- Firmenspezifische Regelungen
- Überblick zu den Ergänzungsbänden zum VDA Band 5
- Übersicht zum Eignungsnachweis bei attributiven Prüfprozessen (Vertiefung siehe Seminar 030-FMT S. 43)

Seminardauer

2 Tage, jeweils von 9.00 Uhr bis 17.00 Uhr

Termine

Heidelberg: 16.03. - 17.03.2026 (Durchführungsgarantie, s. S. 4)

Online: 30.06. - 01.07.2026

Chemnitz: 23.09. - 24.09.2026

Garching: 15.12. - 16.12.2026

Sie finden keinen passenden Termin? Bitte sprechen Sie uns an. Termine für Individualschulungen stimmen wir direkt mit Ihnen ab.

Gern bieten wir Ihnen nach Besuch des Seminars einen Workshop in Ihrem Hause an, um die hier erarbeiteten Methoden anhand einer tatsächlich durchzuführenden Prüfprozesseignung bei Ihnen vor Ort zu vertiefen.

Unmittelbar im Anschluss an dieses Seminar bieten wir eine Handhabungsschulung für die Umsetzung dieser Methoden mit dem Programm Q-DAS solara.MP an, siehe Seite 56. **Bei gleichzeitiger Buchung erhalten Sie 10 % Rabatt auf beide Seminare.**

Leistungsumfang und Teilnahmegebühr

Einschließlich Seminarunterlagen, dem VDA Band 5 und Teilnahmebestätigung

Präsenz 1.250,- EUR zzgl. MwSt. (inkl. Verpflegung)

Online 1.100,- EUR zzgl. MwSt.

Wir bieten diese Schulung als Gruppen- und Individualschulung an. Gern erstellen wir Ihnen ein Angebot.

