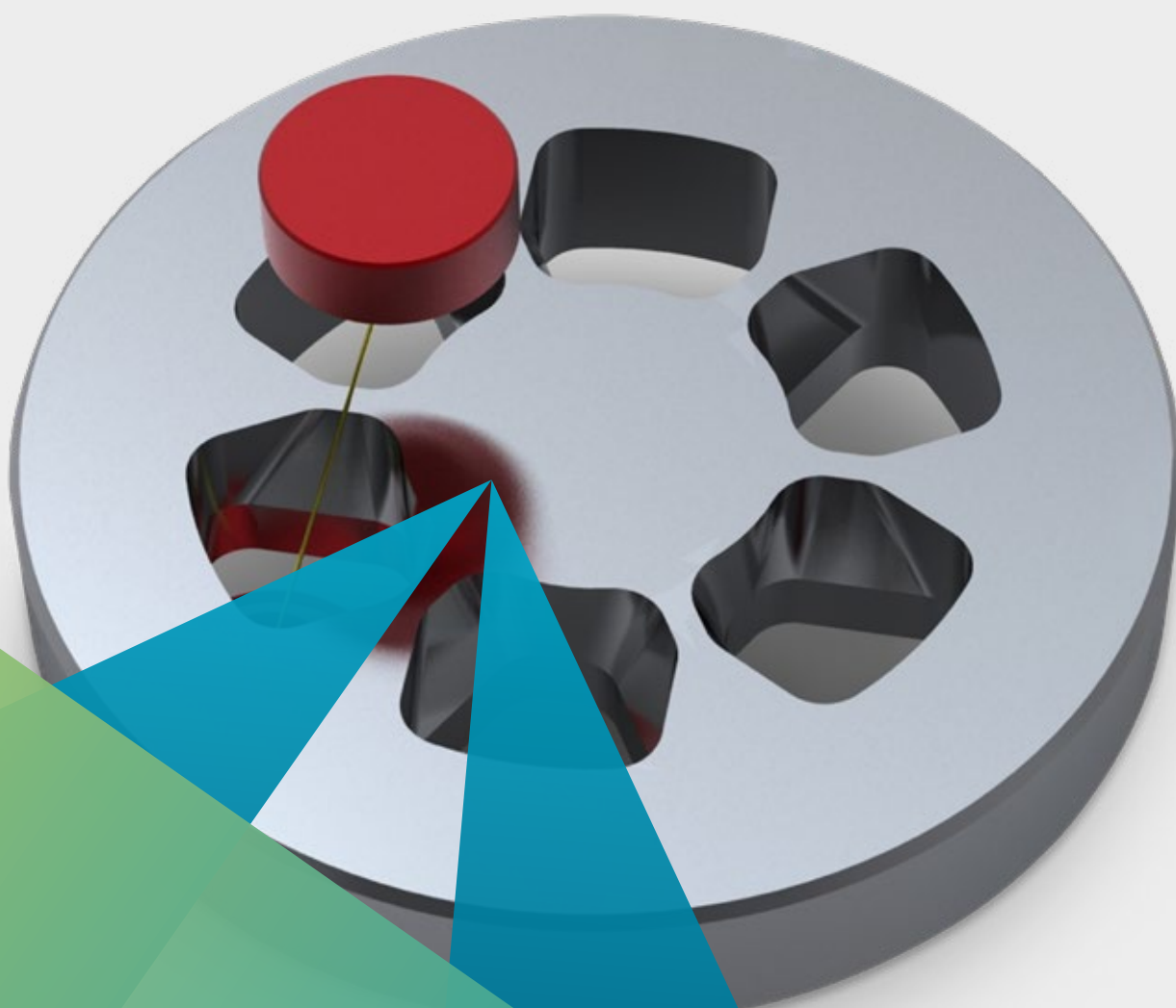


## **VISI PEPS-Wire**

Le système modulaire CAO/FAO/IAO pour les moulistes et outilleurs









# VISI PEPS-Wire

## Electro-érosion à fil 2 et 4 axes

### Reconnaissance automatique des features

VISI PEPS-Wire intègre une fonction de reconnaissance automatique des features spécialement conçues pour :

- Les fonctions de perçage
- Les dépouilles constantes et variables
- Les dépouilles avec hauteur de partie droite constante ou évolutive
- Features 4 axes

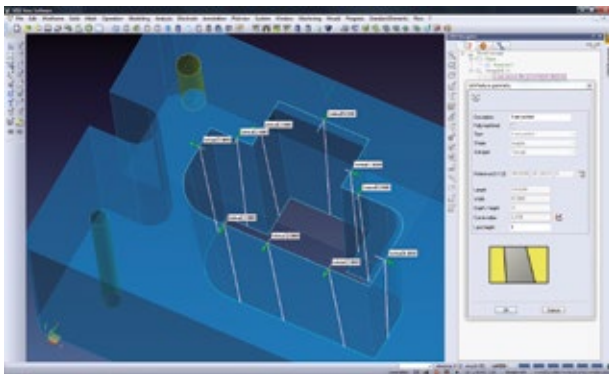
### Interface utilisateur intuitive

Les opérations de découpe 2 et 4 axes offrent un grand choix de paramètres tels que la direction d'usinage, le décalage automatique, le rayon d'approche/sortie, la distance de retenue, la distance de retrait, la technologie d'approche/retrait pour ne citer qu'eux. Chaque paramètre est illustré par une image interactive afin d'indiquer à l'utilisateur les effets du paramètre sur le parcours.

### Edition facile des features

Grâce aux outils graphiques de VISI, l'édition de features complexe telles que les features 4 axes ou les dépouilles variables est très facile. Les « contraintes » ou « lignes de synchronisation » sont facilement ajoutées aux features 4 axes et les résultats mis à jour de manière dynamique ; ce qui est particulièrement utile pour réaliser des filières d'extrusion. Les features de type dépouilles variables peuvent être éditées graphiquement en étirant l'angle sur les faces individuelles de la feature, et ce grâce aux curseurs interactifs largement présents dans l'interface de VISI.

VISI PEPS-Wire vous aidera à uniformiser votre production journalière, en réduisant les erreurs coûteuses en éliminant le recours aux tests, vous procurant ainsi un avantage compétitif.



Edition interactive des features



Interface utilisateur simple

## Stratégies de découpe automatiques

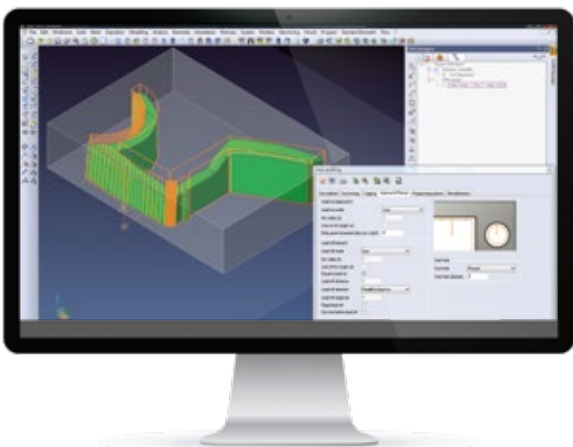
VISI PEPS-Wire offre des stratégies de découpe prédéfinies avec des gammes d'ébauche, de finition des coupes de séparation. Ces stratégies sont utilisées dans les productions automatiques et manuelles. Les stratégies de poinçon et de matrices sont disponibles afin d'accélérer et faciliter la programmation de pièces complexes.

## Simulation des parcours de découpe par fil

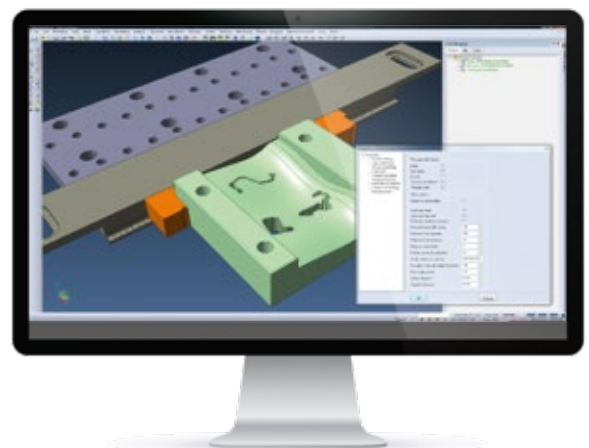
Une simulation du parcours, basée sur le modèle solide, est disponible, avec un affichage de pièce, du composant cibles, des brides et des éléments de la machine. Pendant la simulation, la détection de collision est effectuée et, en cas de collisions, celles-ci sont représentées graphiquement sur le modèle et un avertissement est généré. Au moment de détacher les chutes, la simulation avertit l'opérateur et retire graphiquement la pièce, simulant le processus de découpe de manière précise. Le contrôle du parcours vérifie également si la pièce réalisée peut être retirée du composant. Il est également possible de comparer la pièce obtenue avec le modèle cible, et de mettre en évidence le restant de matière ou les interférences.

## Post-processeurs et technologie machine

VISI PEPS-Wire est compatible avec une large gamme de machines d'électro-érosion à fil fournies par des fabricants tels que Agie, Charmilles, Fanuc, GF Machining Solutions, Makino, Mitsubishi, Ona, Seibu et Sodick. Les technologies de coupe sont également incluses pour ces machines (génération du fichier JOB/Script pour AGIE, du fichier CMD pour Charmilles et du fichier MJB pour AgieCharmilles Cutx00). Une simple interface post-processeur permet une configuration facile pour s'adapter aux modèles individuels des fabricants.



Découpe 4 axes avec hauteur variable



Gestion des obstacles pour une simulation cinématique précise

## Stratégies de découpes 2 et 4 axes

- Découpe 2 axes
- Dépouilles 2 axes constantes ou variables
- Grignotage 2 axes (aucun noyau)
- Découpe 4 axes

## Fonctions importantes

- Calcul manuel, prédéfini ou automatique des trous d'enfilage
- Coupe et enfilage automatiques du fil
- Gamme complète de stratégies d'engagement et de retrait
- Attaches multiples
- Stratégies automatiques de rétention des chutes
- Ordonnancement manuel ou automatique
- Découpe multiple
- Découpe inversée Stratégies prédéfinies, pour permettre les découpes sans surveillance de nuit



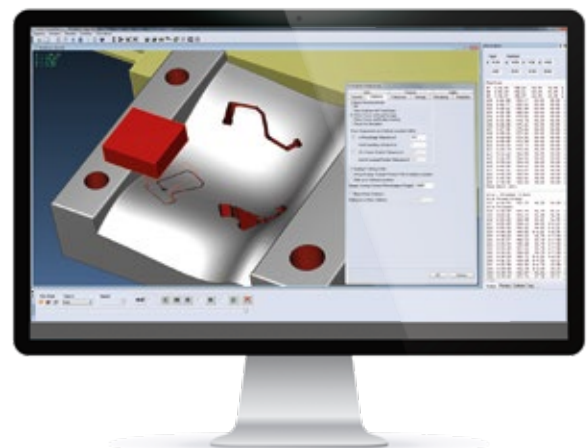
**Nous sommes très satisfaits de VISI, car le logiciel fonctionne de la même façon qu'un ouilleur raisonne. Cela rend VISI facile à apprendre et rapide à intégrer."**

**Manfred Deifel,**

Responsable de la fabrication d'outils chez Rafi GmbH & Co. KG



Sélection de stratégies de découpe prédéfinies



La simulation inclut la détection des interférences et des collisions



Hexagon est un leader mondial des solutions de capteurs, logiciels et systèmes autonomes. Nous mettons les données au service de l'efficacité, la productivité et la qualité dans les applications industrielles, de fabrication, d'infrastructure, de sécurité et de mobilité.

Nos technologies façonnent les écosystèmes urbains et de production pour qu'ils deviennent de plus en plus connectés et autonomes, assurant ainsi un avenir évolutif et durable.

La division Manufacturing Intelligence d'Hexagon fournit des solutions qui utilisent des données de la conception et d'ingénierie, de production et de métrologie pour rendre la fabrication plus intelligente. Pour de plus amples renseignements, rendez-vous sur [hexagonmi.com](https://hexagonmi.com).

Pour en savoir plus sur Hexagon (Nasdaq Stockholm : HEXA B) consultez [hexagon.com](https://hexagon.com) et suivez-nous sur [@HexagonAB](https://twitter.com/HexagonAB).