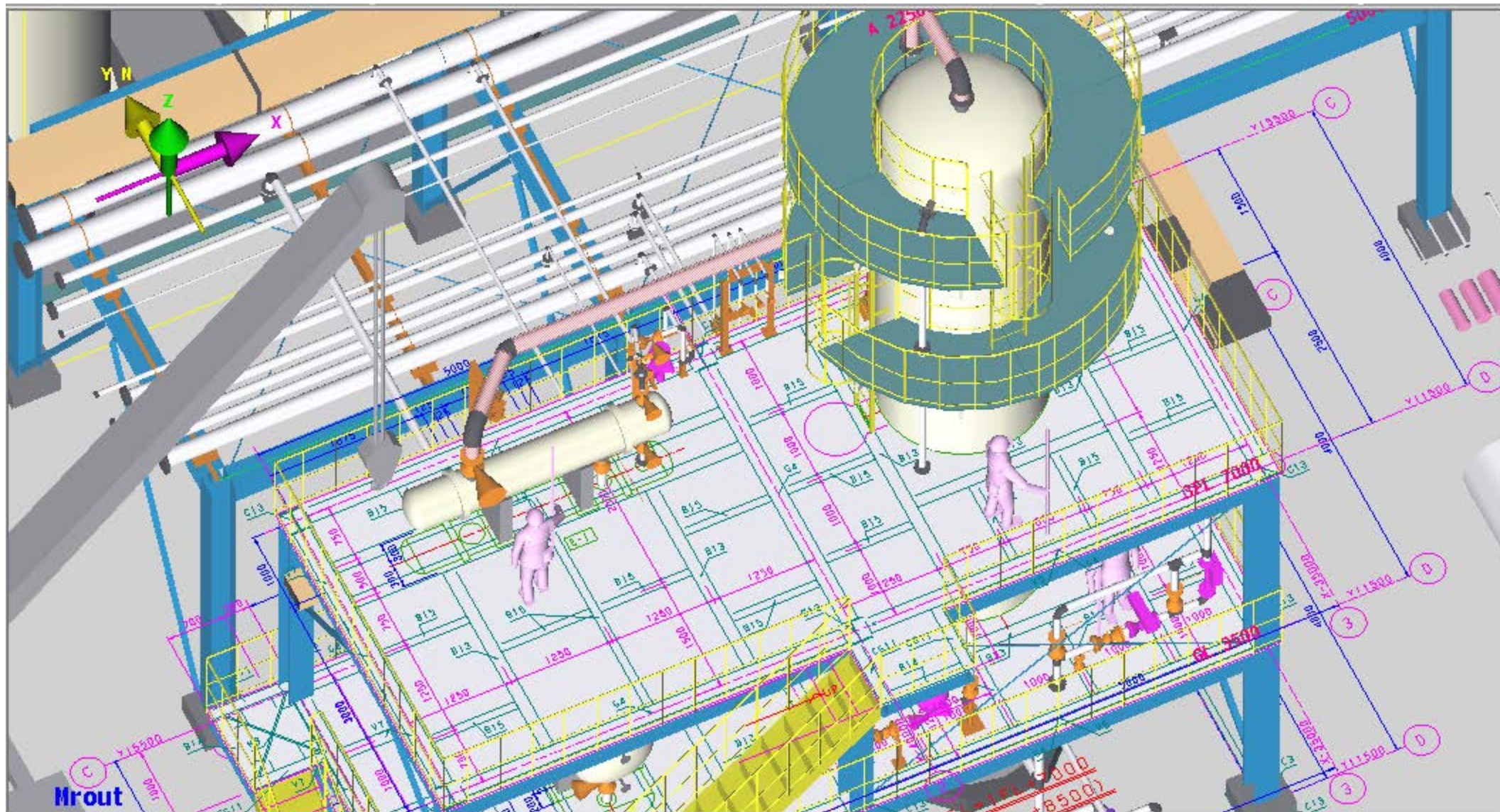


EYECAD 最新事例集(Samples)



10-11-1-10 / Lu:j06

目次 (Index)

Page	内容	Ver.		
全システム共通				
1	目次			
2	はじめに			
	推奨PCスペック			
3	2D/3Dモデルインポート／エクスポート機能対応一覧	V7.00	V8.10	V9.00
4	モデルData量事例 - 64bit対応		V6.90	
5	全体機能構成 起動画面 - EYECAD TOP	V6.90	V6.93	V7.00
標準参照D.B.管理システム－EYESPEC				
6	プラント属性設定画面	V6.70	V6.92	V9.10
7	配管材料基準一覧画面		V6.90	
	Job用配管材料基準一覧出力File：l_jpmindex.xls			
8	配管材料基準設定画面	V6.90	V6.93	V9.10
9	Job用 PMSの材料一覧 - Break Mode		V6.80	
	Job用 PMSの材料一覧 - Packing Mode		V6.80	
10	バルブ基準		V6.00	
11	バルブ基準出力－仕様寸法付		V6.90	
12	配管継手類・一般弁寸法列編集プログラム－ Edit Dimension		V6.20	
	新旧参照D.B.比較・挿入		V6.70	
P&ID 設計システム－EYEPID				
13	出力事例		V6.81	
14	P&ID からのラインインデックス / File: l_pill	V7.00		
	P&ID からの一般弁集計 / File: l_pivl	V6.90	V7.00	
	P&ID からのボルト、ナット、座金集計 / File: l_pibn	V6.90	V6.93	V7.00
	P&ID からのガスケット、リング集計 / File: l_pigr	V6.90	V7.00	
15	3D 配管とP&IDとの整合チェック			
3Dモデル入力(3D Model Input)				
16	3D配管部品シンボル形状	V6.82	V6.90	
17	パラメトリックモジュール機能		V6.80	V8.00
18	計測機能	V6.90	V6.92	
19	モデルの位置決めや回転の操作性改善		V6.90	
20	配管経路任意箇所での材集On/Off切替		V6.90	
21	2重管作成機能	V6.81	V6.82	
22	オリフィスタップ機能		V6.60	
23	フレキシブルホース 事例		V6.80	
24	EYEpoints:点群Data処理		V6.92	
25	外部CAD Dataを参照し「合わせ」にてモデリング事例		V6.90	
26	配管付属品、計装品属性のバッチ設定		V6.70	
27	配管Dataのエラーチェック		V6.91	

つづく

つづき

Page	内容	Ver.			
干渉チェック					
28	干渉チェック	V6.00	V9.10		
29	干渉箇所確認済指定機能	V6.52			
立体組立図					
30	架構機器配置図 平面			V6.90	V7.00
31	架構機器配置図 立面				
32	組図のノズルタグの自動配置			V6.70	
33	機器廻り三面図			V6.70	V7.00
34	機器廻り部材図				
35	配管組立図			V6.90	
配管スプール図					
36	対話編集画面			V6.90	
37	日本語仕様事例	V6.80	V6.81	V6.90	V6.93
38	英語仕様事例	V6.80	V6.81	V6.92	V6.93
39	国内工事向け日本語表示配管スプール図	V6.80	V6.81	V6.90	V6.93
40	管番と溶接点番号保持機能			V6.20	
41	半端角表示事例		V6.60	V6.90	
材料集計-EYEPIPE					
42	配管総工事量積算表 l_3dac		V6.80	V6.90	
43	配管材料、工事量 積算 概要	V6.80	V6.90	V6.91	V7.00
44	配管材料、工事量 積算 基本操作				V7.00
45	架構部材集計 l_3dst		V6.53	V6.90	V7.00
各種集計帳票類 - EYELIST、配管ピース図					
46	全配管部品集計 (l_3dpmbq)		V6.80	V6.90	V6.93
47	トレーサ管の自動集計			V6.90	
48	配管材料発注管理システム				
49	Test Loop スプール図		V6.80	V6.90	
	パイプランリスト (l_3dpr)		V6.82	V6.90	
50	配管溶接点情報 両側材料仕様付リスト (l_3dwibm)		V6.71	V6.80	
	配管ピース単位工事量集計 (l_3dsppn)		V6.80	V6.90	
51	配管ピース図			V6.60	
52	配管寸法検査図				
配管サポート - EYESUPT					
53	モデル登録画面			V6.90	
54	配管サポートファスナ立体表示例			V6.70	
	配管サポート部材集計 l_3dsm				V7.00
55	組図編集画面及び出力図・スプール図				
56	配管サポート製作図 MsuptGui、 SuptEditGui	V6.92	V7.00		
57	配管サポート製作図	V6.70	V6.72	V6.80	V6.92
58	三次元サポート				V6.92

1.はじめに (Introduction)

記載した内容はバージョンアップなど予告なしに変更する場合がございます。
お問合せ、ご質問がございましたらこちらへご連絡下さい。

製品購入、保守契約のお問合せ

営業担当 TEL:045-640-1193 FAX:045-683-6160

E-mail sales.jp.ppm@hexagon.com

技術的なお問合せ Technical inquiry

開発・技術部 TEL:045-640-1193 FAX:045-683-6160

E-mail tech.jp.ppm@hexagon.com

ホームページ <https://hexagon.com/ja/products/eyecad>

2.推奨PCスペック (Recommended PC specifications)

	EYECAD	EYEpoints (点群ビューワご使用の場合)
OS	Windows 10、11 Professional (64bitのみ)	Windows 10、11 Professional (64bitのみ)
CPU	Core i5、i7、i9、Xeon E3 以上	Core i7、i9、Xeon E3 以上
メモリ	8GB 以上	16GB 以上
HDD	80GB 以上	80GB 以上
DVDドライブ	必要	必要
Graphics Card	NVIDIA社 GeForce、Quadro、RTX、Tシリーズ	左記 かつメモリ 2GB 以上

※ 各種帳票類リスト出力には、Excel 2013以降が必要となります。

※ グラフィックボードはNVIDIA社 GeForce、Quadro、RTX、Tシリーズを
推奨しています。

PC との相性が異なりますのでPC メーカーまたはPC 購入先へご確認ください。
AMD (旧 ATI) RADEON シリーズでは、EYECAD での動作不具合報告が
あるため、推奨いたしません。

のVer.はテクニカルサポートを終了しています。									
Ver.Up内容	対応OS			リリース 年 月		全項	機能		
							追加	改良	不具合
V6.90	XP	Vista	7/32&64	2013	08	135	58	49	28
V6.90 Rel.01	XP	Vista	7/32&64	2013	09	9	0	1	8
V6.90 Rel.02	XP	Vista	7/32&64	2013	09	13	0	0	13
V6.90 Rel.03	XP	Vista	7/32&64	2013	11	7	0	2	5
V6.91		Vista	7/32&64	2014	02	131	9	62	60
V6.92		Vista	7/32&64	2014	09	130	27	46	57
V6.92 Rel.02		Vista	7/32&64	2014	11	10	0	2	8
V6.93			7/32&64	2015	05	166	13	86	67
V6.93 Rel.01			7/32&64	2015	07	6	0	1	5
V6.93 Rel.02			7/32&64	2015	09	1	0	0	1
V7.00	win 7、8.1、10/32&64			2016	07	180	25	92	63
V7.01	win 7、8.1、10/32&64			2016	07	11	5	1	5
V7.02	win 7、8.1、10/32&64			2016	09	28	1	10	17
V7.03	win 7、8.1、10/32&64			2016	10	12	0	4	8
V7.04	win 7、8.1、10/32&64			2016	11	5	0	0	5
V7.05	win 7、8.1、10/32&64			2018	01	26	1	0	25
V8.00	win 7	win8.1、10/32&64		2017	07	184	26	72	86
V8.01	win 7	win8.1、10/32&64		2017	10	14	1	3	10
V8.02	win 7	win8.1、10/32&64		2017	11	11	0	3	8
V8.10	win 7	win8.1、10/32&64		2018	08	119	13	33	73
V8.11	win 7	win8.1、10/32&64		2018	11	10	0	1	9
V8.12	win 7	win8.1、10/32&64		2019	06	43	0	2	41
V8.13	win 7	win8.1、10/32&64		2020	06	2	0	0	2
V8.14	win 7	win8.1、10/32&64		2021	06	19	0	2	17
V9.00		win 8.1、10/32&64		2020	03	174	40	79	55
V9.01		win 8.1、10/32&64		2020	06	8	0	0	8
V9.02		win 8.1、10/32&64		2020	10	98	5	36	57
V9.03		win 8.1、10/32&64		2020	12	36	1	5	30
V9.04		win 8.1、10/32&64		2021	09	72	9	12	51
V9.05		win 8.1、10/32&64		2021	12	12	0	1	11
V9.06		win 8.1、10/32&64		2022	01	2	0	0	2
V9.10		win 10、11/64		2022	11	200	38	60	102
V9.11		win 10、11/64		2023	01	11	0	0	11
V9.20		win 10、11/64		2023	05	56	7	10	39
V6.90から		V9.20までの合計				1941	279	675	987

※Core i7以降のPCではCPUにグラフィック機能を搭載済みのものが有ります。
この場合、別途高速グラフィックボードを装着してもそれが選択されずに
3D描画が遅い場合があります。
グラフィックボードのコントロールパネルの「3D設定」で「優先するグラフィックスプロセッサ」への設定が必要です。

インポート／エクスポートFile対応一覧

3次元モデル（モデル空間）							
No.	File Format	拡張子	Import	Export	Export (EYEexport3Dが必須)		備考
1	VRML1.0/2.0	wrl	○	-	○		
2	点群Data	asc,XYZ, pts,ptx,csd	○	-	-		1行1ポイントでx,y,z,iを空白文字で区切ったASCII形式のFile
3	STL	stl	○	-	○		ASCII/BINARY両形式のFile
4	OpenInventor	iv	○	-	○		
5	DXF（3D FACE entity）	dxf	○	-	○		対応Ver.はAutoCAD R11,R12,2000~2018
6	AutoCAD	dwg	○	-	○		
7	MicroStation	dgn	○	-	○		対応Ver.はMicroStation/J（Importのみ）， MicroStation/V8（Import,Export）
8	Smart Plant Review	dri,drv,dgn	-	-	○		
9	Autodesk NavisWorks（※1）	NWx（NWD またはNWC）	-	-	○		変換用に別途 Autodesk NavisWorks 2017~2022 Simulate もしくは Manage が必要です。 EYECADの各Ver.との対応は ※1の表を参照してください。
10	Autodesk Design Review	dwf	-	○	○		
11	IFC（Industry Foundation Classes）	ifc	○	-	○		IFC2x3(Coordination View 2.0)に対応
12	Adobe Acrobat Reader(PC版)	pdf	-	-	○		3D-PDF

Autodesk NavisWorksとAutodesk Design ReviewはAutodesk社の登録商標です。
Adobe Acrobat ReaderはAdobe Systems Incorporated（アドビシステムズ社）の登録商標です。

（※1）EYECAD Ver.とNavisWorks Ver.の対応表

EYECAD \ NavisWorks	2023	2022	2021	2020	2019	2018	2017
Ver.9.10以降	○	○	○	○	○	○	○
Ver.9.04～Ver.9.06	×	○	○	○	○	○	○
Ver.9.02～Ver.9.03	×	×	×	○(※2)	○	○	○
Ver.8.10～Ver.9.01	×	×	×	×	○	○	○
Ver.8.00～Ver.8.02	×	×	×	×	×	×	○

使用するPCにNavisWorksがインストールされている必要があります。
(※2)Ver.9.02～Ver.9.03とNavisWorks2020では、NWC形式のみの出力に対応します。

2次元モデル（スプール図、配管組図）

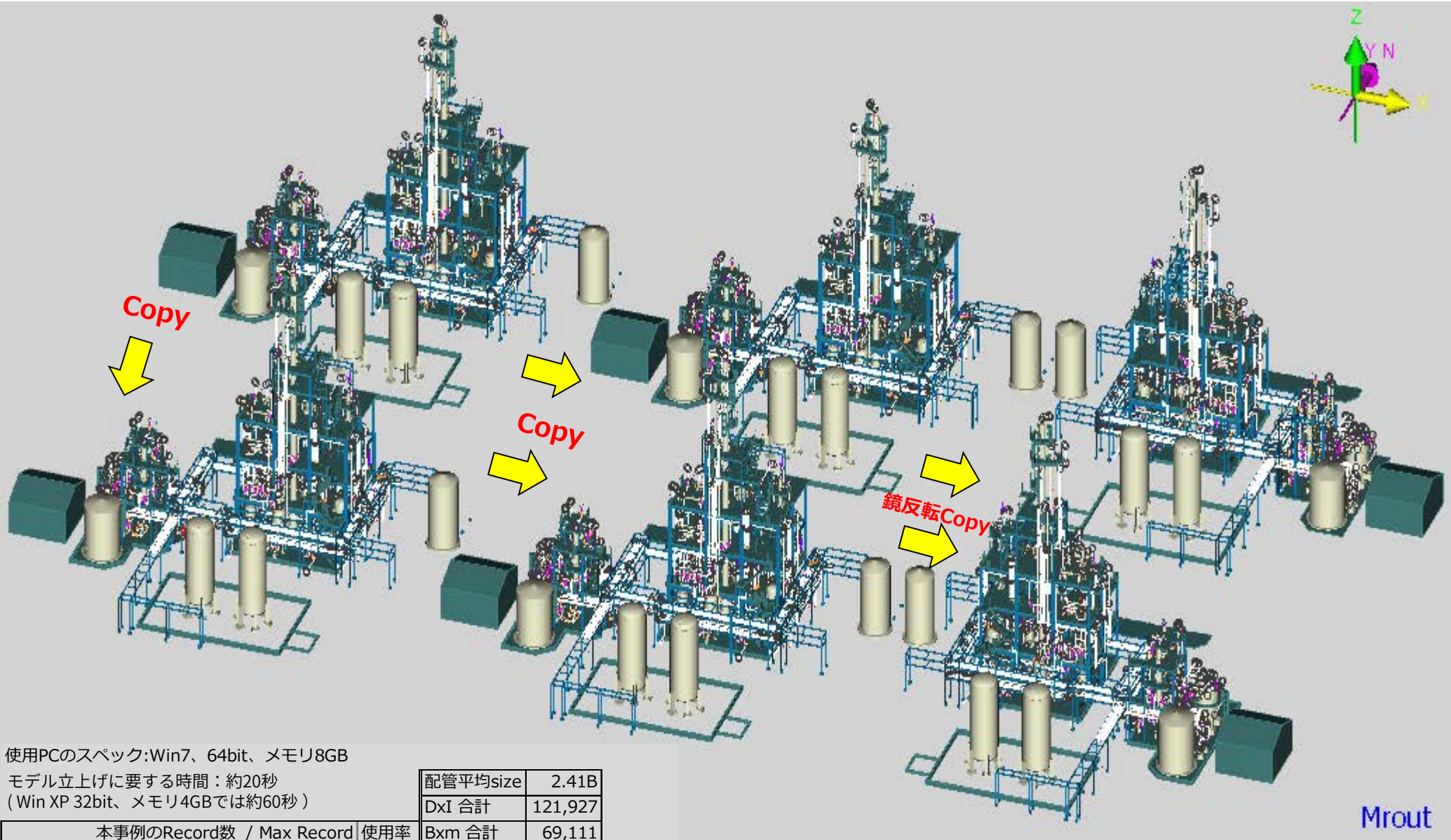
No.	File Format	拡張子	Import	Export	備考
1	DXF	dxf	○	○	対応Ver.はAutoCAD
2	AutoCAD	dwg	○	○	R11,R12,2000~2018

V6.90よりEYECADの物体レイヤと文字レイヤをDWG/DXFの各レイヤに分けて出力可能化
色、線種、線の太さはDWG/DXFのレイヤ属性で設定

AutoCADはAutodesk社の登録商標です。

V6.70よりWindows7 64bit対応 - 32bit OSで起動可能だったData量の約3倍のモデルDataの起動が可能です。

1Lu内で使用できる最大モデル数は32/64bit共通です。 V6.90より1Luあたりの最大配管本数を5000→9900に拡張 (mrout)



使用PCのスペック:Win7、64bit、メモリ8GB

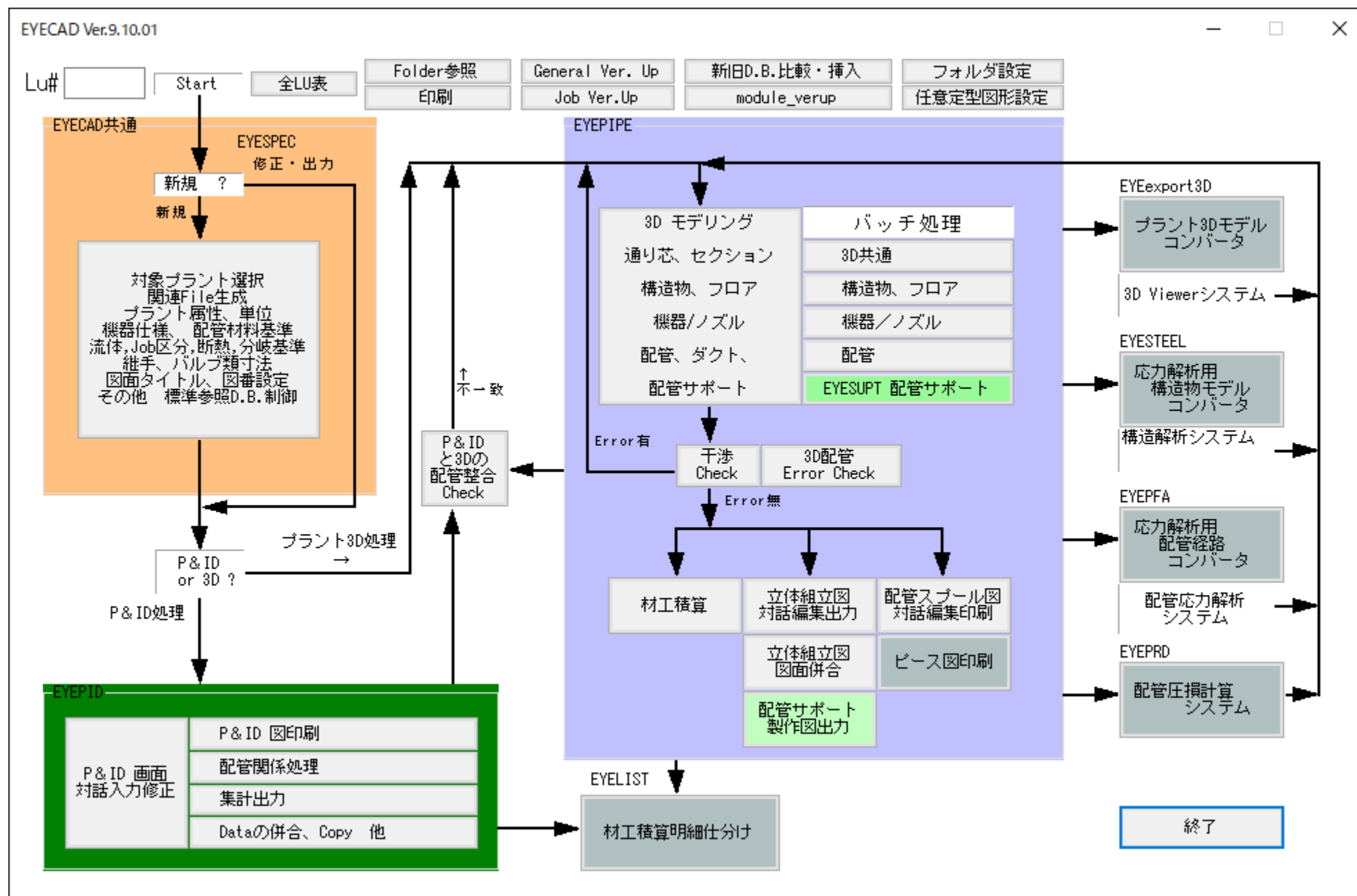
モデル立上げに要する時間：約20秒
(Win XP 32bit、メモリ4GBでは約60秒)

本事例のRecord数 / Max Record			使用率	配管平均size		2.41B
				DxI 合計		121,927
				Bxm 合計		69,111
配管	5,574 / 9,900Line	56%		台数(台)	重量(kg)	
機器	498 / 1,000台	50%	継手類	34,125	66,739	
構造物	5,004 / 31,000本	16%	バルブ	4,908	36,868	
フロア	6,300(4,908基) / 6,300枚	100%	配管付属品	654	11,249	
配管サポート	0 / 5,999台	0%	計装品	1,506	22,590	

4トレーンから6トレーンへ鏡反転Copyした時に要した時間:約17分
全配管をシェーディング表示は不可,必要部分のみシェーディングとし他は単線表示のこと
File容量:約34MB → Zip Fileに圧縮して約2MB→メールに添付してData送付が可能!!

全体機能構成 起動画面 (Total Work Breakdown Structure Execution Screen)

V6.90にてEYECAD TOPとEYESPECで英語メニュー切替可能化
Vol.01～Vol.06までの英語版マニュアルも同時リリース



標準参照D.B.管理システム－EYESPEC (Standard Reference D.B. management system－EYESPEC)

プラント属性設定画面 (Plant Attribute Setting)

プロジェクトの名称や図面様式などモデリングや図面出力に必要な基本情報のほかに
建設工事情報、関係者情報 (AGPRTC.csv) など設定できます。

V6.90よりJobフォルダ名を拡張

区切り文字(半角スペース)の後に任意文字を追記可能

Lu#番号 (桁数) を3桁⇒4桁 (1～9999) へ拡張

Lu#選択

☐ General DB編集

プラント属性 | PMS,バルブ | 配管部品属性 | Text → Binary Data変換 | CSV,XLS Data⇄Binary Data | 流体設定 | 外径種Size設定 | レイヤセット設定

Lu# 6 検索 検索 Folder参照 Lu一覧CSV出力

Lu#	JobFolder	プロジェクトNo.	プラント名称1
1	j01		CADトレーニング
2	j02		CADトレーニング
3	j03		
5	j05 重複テスト1		
5	j05 重複テスト2		
6	j06 EYECAD事例集モデル V9		
7	j07 EYELIST標準Data		
8	j08 EYEPFA標準Data v900		
17	j17 オスメスフランジ事例 v903		
18	j18 EYEPFD事例 v900		
19	j19 一般 Duct 継手 v903		
21	j21 継手-直進部品事例 v910.000	j21 sin rta	継手-直進 出力事例
22	j22 継手-フランジ-BNG事例 v910	j22 FLANGE	継手-フランジ事例
23	j23 継手-曲り部品事例 v910	j23 CurveFTG	継手-曲りサンプル

用途 プロジェクト用途-Project Use1 プラントオーナ プラントオーナ

備考 備考-Note-Note-123456789012345678901234567890123456789

Job区分設定 流体設定 JIS鋼管Size呼称 A呼称 表示 各種図表・表示様式

PMS,バルブ設定出力 断熱基準 スプール図材料欄呼称 外径種に依存 各種図表・表示様式

分岐基準 Job管理情報更新 圧力単位 MPaG 温度単位 °C User定義表示様式

外径種・Size設定 システム制御定数編集 Ft-In設定 建設工事情報

カラーコード設定 User定義プロパティ Pass Code変更

ラインマーク様式 9:User's line mark PID Job運用時間管理設定

記事 記事-Description-1行目-First-123456789
記事-Description-2行目-Second-123456789

(図面) 注記 注記-Remarks-1行目-First-123456789
注記-Remarks-2行目-Second-123456789
注記-Remarks-3行目-Third-123456789
注記-Remarks-4行目-Fourth-123456789
注記-Remarks-5行目-Fifth-123456789
注記-Remarks-6行目-Sixth-123456789

配管部品属性 配管スタイル登録 Text → Binary Data変換 CSV,XLS Data⇄Binary Data

各種標準Data出力 JobFileの使用量一覧 List編集出力 印刷 キャンセル 設定

V9.00よりパイプ外径種の追加が可能、編集が容易に

V6.90にて各Jobの物体、文字共通レイヤFlag設定機能追加。V6.92にて配管サポート図も対応

V9.20以降、Lu#重複フォルダを表示しリストのカラーを変えて区別

V9.20よりマウス右クリックでLuフォルダの再読み込み、コピー、削除、フォルダ名変更が可能に

V6.70にて追加 標準プロジェクト関係者情報File : AG(J)PRTC.csv

J	K	Party Name
	関係社名称	OWNER_AAA
	OWNER_A	OWNER_BBB
	OWNER_B	OWNER_CCC
	OWNER_C	Plant Owner-プラ
	プラントオーナ	
	CONTRACTOR_A	CONTRACTOR_A
	CONTRACTOR_B	CONTRACTOR_B
	CONTRACTOR_C	CONTRACTOR_C
	プロジェクト 請負者	Project Contracto
	CONTRACTOR-1	CONTRACTOR1
	CONTRACTOR-2	CONTRACTOR2
	CONTRACTOR-3	CONTRACTOR3

建設工事情報 : Site Condition Lu#999

プロジェクト請負者 プロジェクト請負者 建設工事担当 Construction Engineer 建設工事担当

工事現場担当 工事現場担当

国別Code JP 年間気温 最低 -273.1 °C 最高 9999.9 °C 最大風速 1234.6 m/s 地震係数 0.30

エリア名 Area Name-12 ベンチマーク 緯度 12.456790 度 最大積雪荷重 1234.6 kg/m2 地盤N値 1.34

エリア記号 Area-1 Area-2 Area-3 経度 -123.567900 度

キャンセル 設定 Set

コマンドを選択して下さい。

02-04-1-x

標準参照D.B.管理システム－EYESPEC (Standard Reference D.B. management system－EYESPEC)

1) 配管材料基準一覧画面 (Piping Material Standard Dialogue)

JIS / JPI / ASME / ISO 等の公的規格、および50社以上のメーカー規格を標準内蔵しており各プロジェクト向けに変更追加が可能です。

V6.90よりDBの最大登録可能数を拡張：配管部品寸法形状 (BG(J)FDNA) 3,000⇒5,000、配管シンボル属性 (BG(J)ISPR) 1,200⇒5,000

Generalスペッククラス修正													
追加 削除 移動 詳細変更 バルブ編集 並べ替え 配管材料基準出力 一般弁基準出力 閉じる													
クラス	Code	表示クラス記号	用途	呼び圧力	配管タイプ	分岐表記号	圧力	温度	パイプ			フランジ	
									肉厚	接続	材質	接続	
1 z	9997	z	All Mighty Special	10K	Normal	BR-TBL-35	1.37MPaG	120° C	..	BE	SGP	SOP	FF
2 a10	110	a10	一般鋼管 SGP	5K	Normal	BR-TBL-35	0.69MPaG	120° C	..	BE	SGP	SOP	FF
3 a12	120	a12	一般鋼管(白管) Galvanized SGP (TR FF-FLG)	5K	Normal	BR-TBL-35	0.69MPaG	120° C	..	BE	SGP-ZN	SOP	FF
4 a12s	121	a12s	一般鋼管(白管) Galvanized SGP (SCRD-FLG)	5K	Normal	BR-TBL-35	0.69MPaG	120° C	..	BE	SGP-ZN	SOP	FF
5 a13	130	a13	スパイラル溶接鋼管 SPIRAL welded Pipe	5K	Normal	BR-TBL-28	0.69MPaG	120° C	2.30mm	PE	SPHC	SOP	FF
6 a14	140	a14	ねじ込み式排水管 Screwed drainage	5K	Normal	BR-TBL-35	0.69MPaG	120° C	..	SCRE	SGP	TR	FF
7 a18	180	a18	ダクタイル鋳鉄管 Ductile iron-K type	7.5K	Normal	BR-TBL-05	0.69MPaG	120° C	D3	K	FCD 500	K	
8 a19	190	a19	ダクタイル鋳鉄管 Ductile iron-FLG	7.5K	Normal	BR-TBL-05	0.98MPaG	60° C	D3	FLG.	FCD 500	RFc	
9 a20	200	a20	スパイラルダクト SPIRAL Duct	5K	Normal	BR-TBL-05	0.69MPaG	120° C	11.1mm	PE	STPY400	SOP	FF
10 a20A	201	a20A	スパイラルダクト 丸アングルフランジ SPIRA...	5K	Normal	BR-TBL-05	0.69MPaG	120° C	1.20mm	PE	SS400-ZN	SOP	FF
11 a22	220	a22	ボイラ空気 SB410 for Boiler Air	5K	Normal	BR-TBL-05	0.69MPaG	120° C	9.00mm	PE	SB410	SOP	FF
12 a50	500	a50	SUS304 TPD-SCH5S	5K	Normal	BR-TBL-44	0.69MPaG	120° C	SCH5S	BE	SUS304 TPD	LJ	

02-10-1-1

2) Job用配管材料基準一覧出力File : l_jpminindex.xls (Job Piping Material Standard List)

クラス	Code	表示クラス記号	用途	呼び圧力	配管タイプ	パイプ 材質	分岐記号	備考	使用限界 圧力	(MPaG)	温度	(° C)	流体 記号	ガスケット 肉厚	接続	材質
A10	1102	A10	一般鋼管 SGP	10K	Normal	SGP	BR-TBL-35		1.37	0.98	120	150	AP	1.50mm	..	V#6500
A12	1122	A12	一般鋼管(白管) Galvanized SGP	10K	Normal	SGP-ZN	BR-TBL-35		1.37	0.98	120	150	WD	1.50mm	..	V#6500
A83	1832	A83	塩ビ管-UPVC+FRP	10K	Normal	AV (UPVC+FRP)	BR-TBL-13		0.29	0	95	0	CORRSV	3.00mm	..	
A84	1842	A84	ゴムライニング Rubber Lining	10K	Lining	SGP	BR-TBL-28		0.78	0	80	0	CORRSV	3.00mm	..	V# N7030
A85	1852	A85	ガラスライニング標準 Glass Lining-STD	10K	Lining	STDG+SGP	BR-TBL-28		0.39	0	100	0	CORRSV	3.00mm	..	V#7035
A87	1872	A87	FRP	10K	Normal	Fuji Pipe	BR-TBL-15		0.49	0	100	0	CORRSV	3.00mm	..	V# N7030
a54	542	a54	サニタリー SANITY/SUS304	5K	Normal	SUS304 TBS	BR-TBL-35		0.49	0.49	80	150	SANITY	2.00mm	..	Silicon
B20	2202	B20	圧力配管 CS for pressure-Process	10K	Normal	STPG370-SH	BR-TBL-44		1.37	0.98	120	300	PROCSS	1.50mm	..	V#6500
B21	2212	B21	圧力配管 CS for pressure-12K Steam	10K	Normal	STPG370-SH	BR-TBL-45		1.37	0.98	120	300	12KSTM	1.50mm	..	V#6500
B50	2502	B50	SUS304TP	10K	Normal	SUS304TP	BR-TBL-44		1.37	0.98	120	300	CORRSV	1.50mm	..	V#6500
B51	2512	B51	SUS304LTP	10K	Normal	SUS304LTP	BR-TBL-44		1.37	0.98	120	300	CORRSV	1.50mm	..	V#6500
B55j	2552	B55j	Semi Jacket-SUS304TP/SGP	10K	Semi Jacket	SUS304TP	BR-TBL-43		1.37	0.98	120	300	CORRSV	1.50mm	..	V#6500
C20	3202	C20	圧力配管 CS for pressure-Process	20K	Normal	STPG370-SH	BR-TBL-45		3.33	1.96	120	425	PROCSS	1.50mm	..	V#591-ZE1S
C50	3502	C50	SUS304TP-SH	20K	Normal	SUS304TP-SH	BR-TBL-45		2.55	1.77	120	425	CORRSV	1.50mm	..	V# N7030

02-20-2-x / #_V690_Sample_Lu

PMS File出力 (PMS File Output)

1) Job用 PMSの材料一覧 (Job PMS Catalogue List) – Break Mode / File : l_jpms_ctlg_break_xxxxxxxx.xls

V6.80より搭載

CRNO	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35
CEH1	CEH2	TagNo.			パイプ		パイプ		RATING THICK	RATING THICK									資材																
CEH3	CLASS	Valve類	内外管		外径種	SIZE FROM	外径種	SIZE TO	MAIN	SUB	接続	PIPE製法	MATERIAL	MATERIAL					Code	Valve	Parts	Parts	Out	SIZE	Out	SIZE	RATING THICK	RATING THICK	接続	PIPE製法	材質	材質	規格	機能	
CEH4	記号	シンボル	名称		FROM	TO	TO	種類	等級	ねじ	ねじ	形式	Bolt形状	Valve形式	MAIN	SUB	注記	数量	単位重量	機能	Code	Code	Code	Code	FROM	Code	TO	Code	MAIN	SUB	Code	Valve形式	Code	Code	Code
CEH5	mc1s																		区分																
CEH6	a6	a12	a2	a18K9	a4	a6	a4	a6	a6	a6	a14	a12	a12	a10		f8.1	a10		a30	i6	i6	i6	i6	i6	i6	i6	i6	i6	i6	i6	i6	i6	i6	i6	
CLDT B50				パイプ	JIS	10A	JIS	40A	SCH40	BE	..	SUS304TP			1234567890		JIS G3459				3000		0	173	0	486	1214		1612		0	2501		126	
CLDT B50				パイプ	JIS	50A	JIS	500A	SCH10S	BE	..	SUS304TP			1234567890		JIS G3459				3000		0	605	0	5080	1232		1612		0	2501		126	
CLDT B50				エルボ	JIS	10A	JIS	40A	SCH40	BW	..	SUS304			1234567890		JIS B2312				3200		0	173	0	486	1214		1632		0	4113		205	
CLDT B50				エルボ	JIS	50A	JIS	500A	SCH10S	BW	..	SUS304			1234567890		JIS B2312				3200		0	605	0	5080	1232		1632		0	4113		205	
CLDT B50				ティー	JIS	10A	JIS	40A	SCH40	BW	..	SUS304			1234567890		JIS B2312				3320		0	173	0	486	1214		1632		0	4113		205	
CLDT B50				ティー	JIS	50A	JIS	500A	SCH10S	BW	..	SUS304			1234567890		JIS B2312				3320		0	605	0	5080	1232		1632		0	4113		205	
CLDT B50				レジュサ	JIS	10A	JIS	40A	SCH40	BW	..	SUS304			1234567890		JIS B2312				3090		0	173	0	486	1214		1632		0	4113		205	
CLDT B50				レジュサ	JIS	50A	JIS	500A	SCH10S	BW	..	SUS304			1234567890		JIS B2312				3090		0	605	0	5080	1232		1632			4113		205	
CLDT B50				スタブエンド	JIS	15A	JIS	40A	10K	FF		SUS304			1234567890		AES-P0730				3130		0	217	0	486	1113		1651			4113		730	
CLDT B50				スタブエンド	JIS	50A	JIS	500A	10K	FF		SUS304			1234567890		AES-P0728				3130		0	605	0	5080	1113		1651			4113		728	
CLDT B50				キャップ	JIS	10A	JIS	40A	SCH40	BW	..	SUS304			1234567890		JIS B2312				3410		0	173	0	486	1214		1632			4113		205	
CLDT B50				キャップ	JIS	50A	JIS	500A	SCH10S	BW	..	SUS304			1234567890		JIS B2312				3410		0	605	0	5080	1232		1632			4113		205	
CLDT B50				ボス	JIS	10A	JIS	40A	SCH80	SW-F		SUS304			1234567890		JIS B2316				3360		0	173	0	486	1216		1681			4113		206	
CLDT B50				フランジ	JIS	10A	JIS	10A	10K	SOP RF		SUSF304			1234567890		JIS B2220				3120		0	173	0	173	1113		1712			5301		314	
CLDT B50				フランジ	JIS	15A	JIS	500A	10K	LJ		SS400-ZN			Galvanized		JIS B2220				3120		0	217	0	5080	1113		1701			1112		314	
CLDT B50				閉止フランジ	JIS	10A	JIS	500A	10K	RF		SS400			SUS Lin'g		AES-F0920				3420		0	173	0	5080	1113		1652			1104		920	
CLDT B50				ガスケット	JIS	10A	JIS	65A	1.50mm			V#6500			1234567890		Valqua STD				3430		0	173	0	763	1327		0		10331		907		
CLDT B50				ガスケット	JIS	80A	JIS	500A	3.00mm			V#6500			1234567890		Valqua STD				3430		0	891	0	5080	1342		0		10331		907		
CLDT B50				ボルト				M	B	SEMI. F	MACH' N	SS400			Uni Chrome		JIS B1180				3460						1911	1922	1942		1954	1104	507		
CLDT B50				ナット				M	B	SEMI. F	HEX.	SS400			Uni Chrome		JIS B1181				3470						1911	1922	1942		1951	1104	509		
CLDT B50	GATE-1122			仕切弁	JIS	15A	JIS	40A	10K	10K RF	SOL WG PL	SCS13	SCS13				1122	2101			1122	2101		0	217	0	486	1113		1818	2202	5611	5611		
CLDT B50	GATE-1132			仕切弁	JIS	50A	JIS	350A	10K	10K RF	SOLID WEDGE	SCS13	SCS13				1132	2101			1132	2101		0	605	0	3556	1113		1818	2201	5611	5611		
CLDT B50	GLOBE-4152			玉形弁	JIS	15A	JIS	40A	10K	10K RF	CON DISC	SCS13	SCS13				4152	2102			4152	2102		0	217	0	486	1113		1818	2209	5611	5611		
CLDT B50	GLOBE-4162			玉形弁	JIS	50A	JIS	200A	10K	10K RF	CON DISC	SCS13	SCS13				4162	2102			4162	2102		0	605	0	2032	1113		1818	2209	5611	5611		
CLDT B50	CHECK-9222			逆止弁	JIS	15A	JIS	40A	10K	10K RF	LIFT PSTN	SCS13	SCS13				9222	2103			9222	2103		0	217	0	486	1113		1818	2216	5611	5611		
CLDT B50	CHECK-9232			逆止弁	JIS	50A	JIS	200A	10K	10K RF	SWING	SCS13	SCS13				9232	2103			9232	2103		0	605	0	2032	1113		1818	2212	5611	5611		
CLDT B50	BALL V-12092			ボール弁	JIS	15A	JIS	150A	10K	10K RF	FULL BORE	SCS13	Teflon				12092	2105			12092	2105		0	217	0	1524	1113		1818	2227	5611	7507		
CLDT B50	SBP-U26122			眼鏡板一体型	JIS	15A	JIS	150A	10K	WAFFER	UNIFY	SUS304					26122	2151			26122	2151		0	217	0	1524	1113		1801	2251	4113	0		
CLDT B50	SB-26322-SPR			眼鏡板分離型	JIS	15A	JIS	150A	10K	WAFFER	SEPARATE	SUS304					26322	2152			26322	2152		0	217	0	1524	1113		1801	2252	4113	0		
CLDT B50	DIA V-13282			ダイヤフラム弁	JIS	15A	JIS	40A	10K	10K RF	TYPE A	SCS13	SCS13				13282	2106			13282	2106		0	217	0	486	1113		1818	2233	5611	5611		
CLDT B50	DIA V-13292			ダイヤフラム弁	JIS	50A	JIS	150A	10K	10K RF	TYPE A	SCS13	SCS13				13292	2106			13292	2106		0	605	0	1524	1113		1818	2233	5611	5611		
CLDT B50	BUTT V-14532			バタフライ弁	JIS	80A	JIS	500A	10K	WAFFER 10K FF	BUBBLE T	SCS13					14532	2108			14532	2108		0	891	0	5080	1113		1804	2235	5611	0		

2) Job用 PMSの材料一覧 (Job PMS Catalogue List) – Packing Mode / File : l_jpms_ctlg_pack_xxxxxxxx.xls

Packing ModeのListに資材Codeを設定することにより、EYELIST-1の全配管材料集計List : l_3dpmbq.xlsの該当する材料に資材Codeを設定表記出力が可能

CRNO	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35
CEH1	TagNo.																			資材															
CEH2	CLASS	Valve類	内外管	パイプ	SIZE	パイプ	SIZE	RATING	RATING	接続	PIPE製法	MATERIAL	MATERIAL							Valve	Parts	Parts	Out	SIZE	Out	SIZE	RATING	RATING	接続	PIPE製法	材質	材質	規格	機能	
CEH3	記号	シンボル	識別	名称	FROM	FROM	TO	THICK	THICK	形式	BoIt形状	MAIN	SUB	注記	数量	単位重量	規格	機能		Code	Code	Code	Dia	FROM	Dia	TO	THICK	THICK	Code	BoIt形状	MAIN	SUB	Code	区分	
CEH4	mc1s							種	等級	ねじ	ねじ																								
CEH5	a6	a12	a2	a18K9	a4	a6	a4	a6	a6	a6	a14	a12	a12	a10		f8.1	a10		a30	i6	i6	i6	i6	i6	i6	i6	i6	i6	i6	i6	i6	i6	i6	i6	
CLDT B50				パイプ	JIS	10A	JIS	40A	SCH40	BE	...	SUS304TP			1234567890		JIS G3459		JPP-S40-BE-S304TP			3000		0	173	0	486	1214	1612	0	2501		126		
CLDT B50				パイプ	JIS	50A	JIS	500A	SCH10S	BE	...	SUS304TP			1234567890		JIS G3459		JPP-S10S-BE-S304TP			3000		0	605	0	5080	1232	1612	0	2501		126		
CLDT B50				同心レジュサ	JIS	10A	JIS	40A	SCH40	BW	...	SUS304			1234567890		JIS B2312		JRC-S40-BW-S304			3096		0	173	0	486	1214	1632	0	4113		205		
CLDT B50				偏心レジュサ	JIS	10A	JIS	40A	SCH40	BW	...	SUS304			1234567890		JIS B2312		JRE-S40-BW-S304			3098		0	173	0	486	1214	1632	0	4113		205		
CLDT B50				フランジ	JIS	10A	JIS	10A	10K	SOP RF		SUSF304			1234567890		JIS B2220		JFLG-10K-SOPFF-SF304			3120		0	173	0	173	1113	1712	0	5301		314		
CLDT B50				フランジ	JIS	15A	JIS	500A	10K	LJ		SS400-ZN			Galvanized		JIS B2220		JFLG-10K-LJ-SS400-ZN			3120		0	217	0	5080	1113	1701	0	1112		314		
CLDT B50				スタブエンド	JIS	15A	JIS	40A	10K	FF		SUS304			1234567890		AES-P0730		JSE-10K-FF-S304			3130		0	217	0	486	1113	1651	0	4113		730		
CLDT B50				45°エルボ	JIS	10A	JIS	40A	SCH40	BW	...	SUS304			1234567890		JIS B2312		J45EL-S40-BW-S304			3190		0	173	0	486	1214	1632	0	4113		205		
CLDT B50				90°エルボ	JIS	10A	JIS	40A	SCH40	BW	...	SUS304			1234567890		JIS B2312		J90EL-S40-BW-S304			3230		0	173	0	486	1214	1632	0	4113		205		
CLDT B50				90°Sエルボ	JIS	10A	JIS	40A	SCH40	BW	...	SUS304			1234567890		JIS B2312		J90SEL-S40-BW-S304			3320		0	173	0	486	1214	1632	0	4113		205		
CLDT B50				ティー	JIS	10A	JIS	40A	SCH40	BW	...	SUS304			1234567890		JIS B2312		JTEE-S40-BW-S304			3320		0	173	0	486	1214	1632	0	4113		205		
CLDT B50				ボス	JIS	10A	JIS	40A	SCH80	SW-F		SUS304			1234567890		JIS B2316		JBOS-S80-SWF-S304			3360		0	173	0	486	1216	1681	0	4113		206		
CLDT B50				キャップ	JIS	10A	JIS	40A	SCH40	BW	...	SUS304			1234567890		JIS B2312		JCAP-S40-BW-S304			3410		0	173	0	486	1214	1632	0	4113		205		
CLDT B50				閉止フランジ	JIS	10A	JIS	500A	10K	RF		SS400			SUS Lin'g		AES-F0920		JBFL-10K-RF-SS400			3420		0	173	0	5080	1113	1652	0	1104		920		
CLDT B50				ガスケツ	JIS	80A	JIS	500A	3.00mm			V#6500			1234567890		Valqua STD		JGSK-3.0-V#N6500			3430		0	891	0	5080	1342	0	10331		907			
CLDT B50				ボルト				M	B	SEMI.F		MACH'N			SS400		Uni Chrome		BLT-B-SF-M-MCN-SS400			3460					1911	1922	1942	1954	1104	507			
CLDT B50				ナツツ				M	B	SEMI.F		HEX			SS400		Uni Chrome		NUT-B-SF-M-HEX-SS400			3470					1911	1922	1942	1951	1104	509			
CLDT B50	GATE-1122			仕切弁	JIS	15A	JIS	40A	10K	10K RF		SOLID WG PL		SCS13				V-GATE-1122-10KRF			1122	2101	0	217	0	486	1113	1818	2202	5611	5611				
CLDT B50	GATE-1132			仕切弁	JIS	50A	JIS	350A	10K	10K RF		SOLID WEDGE		SCS13				V-GATE-1132-10KRF			1132	2101	0	605	0	3556	1113	1818	2201	5611	5611				
CLDT B50	GLOBE-4152			玉形弁	JIS	15A	JIS	40A	10K	10K RF		CON DISC		SCS13				V-GLOBE-4152-10KRF			4152	2102	0	217	0	486	1113	1818	2209	5611	5611				
CLDT B50	CHECK-9222			逆止弁	JIS	15A	JIS	40A	10K	10K RF		LIFT PSTN		SCS13				V-CHECK-9222-10KRF			9222	2103	0	217	0	486	1113	1818	2216	5611	5611				
CLDT B50	BALL-V-12092			ボール弁	JIS	15A	JIS	150A	10K	10K RF		FULL BORE		SCS13		Teflon		V-BALL-12092-10KRF			12092	2105	0	217	0	1524	1113	1818	2227	5611	7507				
CLDT B50	DIA-V-13282			ダイヤフラム弁	JIS	15A	JIS	40A	10K	10K RF		TYPE A		SCS13				V-DIA-V-13282-10KRF			13282	2106	0	217	0	486	1113	1818	2233	5611	5611				
CLDT B50	BUTT-V-14532			バタフライ弁	JIS	80A	JIS	500A	10K			WAFER 10K FF		SCS13				V-BUTT-V-14532-WAF10KFF			14532	2108	0	891	0	5080	1113	1804	2235	5611	0				
CLDT B50	SB-26322-SPR			眼鏡板分離型	JIS	15A	JIS	150A	10K			WAFER		SUS304				V-SB-26322-10KWF			26322	2152	0	217	0	1524	1113	1801	2252	4113	0				

標準参照D.B.管理システム－EYESPEC (Standard Reference D.B. management system－EYESPEC)

バルブ基準 (Valve Spec. list) 一般弁基準出力－内容Excel出力 (File: Ljvlv)

V6.00にてEYESPECへ移管

DWG#	J#	Type	F.size	T.size	Rating	Thickm	Ends	Material	Standard	Remarks	MainConst	Tag Mark	OtherConst	V.code	Seal	Pressure	Tnemper	Actuator	Other	OtherMatel	Trim1Name	Trim1Matel	Bonnet&Stem
		GATE	15A	40A	10K		SCRD	CAC406	JIS B2011	MAX-12CHAR-G	SOL WG PL	GATE-1012-GA	STD PORT	1012	INT SEAT	0.00	0	DIR HNDWL			STEM	C3771	SB ISS
		GATE	50A	300A	10K		10K FF	FC 200	JIS B2031	12Characters	SOLID WEDGE	GATE-1032-GA	STD PORT	1032	SCRD SEAT	0.00	0	DIR HNDWL			STEM	C3771	BB OS&Y
		GATE	50A	300A	10K		10K FF	FC 200	VENDOR STD	最大12文字	SOL WG PL	GA-1052	STD PORT	1052	SCRD SEAT	0.00	0	DIR HNDWL	LINER	NR-HARD	STEM	SUS403	BB OS&Y
		GATE	15A	40A	10K		10K RF	SCS13	VENDOR STD		SOL WG PL	GA-1162	STD PORT	1162	INT SEAT	0.00	0	DIR HNDWL	FULL JACKE	SS400	STEM	SUS304	BB OS&Y
		GATE	50A	350A	10K		10K RF	SCS13	VENDOR STD		SOLID WEDGE	GA-1172	STD PORT	1172	INT SEAT	0.00	0	DIR HNDWL	FULL JACKE	SS400	STEM	SUS304	BB OS&Y
		GATE	40A	350A	10K		10K FF	U-PVC	VENDOR STD		SOL WG PL	GA-1342	STD PORT	1342	INT SEAT	0.00	0	DIR HNDWL	C-TYPE		STEM	U-PVC	BB OS&Y
		GLOBE	15A	40A	10K		SCRD	CAC406	JIS B2011	MAX-12CHAR-G	CON DISC	GLOBE-4012GL	STD PORT	4012	INT SEAT	0.00	0	DIR HNDWL			STEM	C3771	SB ISS
		GLOBE	50A	200A	10K		10K FF	FC 200	JIS B2031	12Characters	CON DISC	GLOBE-4052GL	STD PORT	4052	SCRD SEAT	0.00	0	DIR HNDWL			STEM	C3771	BB OS&Y
		GLOBE	15A	40A	10K		10K RF	SCS13	VENDOR STD		CON DISC	GL-4192	STD PORT	4192	INT SEAT	0.00	0	DIR HNDWL	FULL JACKE	SS400	STEM	SUS304	BB OS&Y
		GLOBE	50A	200A	10K		10K RF	SCS13	VENDOR STD		CON DISC	GL-4202	STD PORT	4202	INT SEAT	0.00	0	DIR HNDWL	FULL JACKE	SS400	STEM	SUS304	BB OS&Y
		CHECK	15A	40A	10K		SCRD	CAC406	JIS B2011	12Characters	SWING	CHECK-9112CH	STD PORT	9112	INT SEAT	0.00	0				HINGE PIN	C3771	SC
		CHECK	50A	200A	10K		10K FF	FC 200	JIS B2031	MAX-12CHAR-C	SWING	CHECK-9142CH	STD PORT	9142	SCRD SEAT	0.00	0				HINGE PIN	C3771	BC
		BALL	15A	200A	10K		10K FF	FC 200	VENDOR STD	MAX-12CHAR-B	FULL BORE	BALL-12012BA	NO FIRE SAFE	12012	SOFT SEAT	0.00	0	LEVER			STEM	SUS420J2	BC
		BALL	20A	100A	10K		10K FF	FCD 400	VENDOR STD		FULL BORE	BA-12252	NO FIRE SAFE	12252	SOFT SEAT	0.00	0	LEVER	LINER	PFEP	STEM	SUS304	BC
		DIAPHRAGM	15A	40A	10K		10K FF	FCD 400	VENDOR STD		TYPE A	DIA13232		13232	LNG SEAT& L	0.00	0	DIR HNDWL	LINER	NR-HARD	SPINDLE	SUS403	BB
		DIAPHRAGM	15A	40A	10K		10K FF	FCD 400	VENDOR STD		TYPE A	DIA13252		13252	LNG SEAT& L	0.00	0	DIR HNDWL	LINER	Glass	SPINDLE	SUS403	BB
		BUTTERFLY	50A	200A	10K		WAFER 10K FF	FCD 450	VENDOR STD		BUBBLE T	13852-W	NO FIRE SAFE	13852	SOFT SEAT	0.00	0	LEVER	LINER	PTFE	STEM	PFEP	
		BUTTERFLY	80A	600A	10K		WAFER 10K FF	FC 200	JIS B2032		BUBBLE T	14512-W	NO FIRE SAFE	14512	SOFT SEAT	0.00	0	GEAR ACTR	CONCENTRIC		STEM	SUS403	
		BUTTERFLY	80A	600A	10K		WAFER 10K FF	FC 200	VENDOR STD	MAX-12CHAR-B	BUBBLE T	BUTT-14552BU	FIRE SAFE	14552	METAL SEAT	0.00	0	GEAR ACTR			STEM	SUS403	
		COCK	15A	150A	10K		10K FF	FC 200	VENDOR STD		GLAND COCK	COC16622		16622	MET-M SEAT	0.00	0	LEVER			STEM	FC 200	BB
		PLUG	50A	200A	10K		10K RF	SCPH 2	VENDOR STD		LUBRICATED	PLU16732	SHORT PATT	16732	MET-M SEAT	0.00	0	LEVER			STEM	SCPH 2	BB
		BELLOWS	50A	200A	10K		10K RF	SCPH 2	VENDOR STD		FLAT DISC	BEL17012		17012	BLWS S S S	0.00	0	DIR HNDWL			STEM	SUS403	BB OS&Y
		L. GLOBE	50A	200A	10K		10K RF	SCPH 2	JIS B2071		CON DISC	LGL20042	STD PORT	20042	SCRD SEAT	0.00	0	DIR HNDWL	L-TYPE		STEM	SUS403	BB OS&Y
		L. NEEDLE	10A	40A	10K		10K RF	SCS13	VENDOR STD		NPD1S	NED21012	UG	21012	INT SEAT	0.00	0	DIR HNDWL			STEM	SUS304	BB OS&Y
		S. BLIND SE	15A	600A	10K		WAFER	SUS304	VENDOR STD	MAX-12CHAR-C	SEPARATE	SBP-S26322SB		26322		0.00	0						
		Y TYPE STR	15A	50A	20K		20K RF	SCPH 2	VENDOR STD		Y TYPE	Y-ST27442		27442		0.00	0				SCREEN	SUS304	

つづき

TrimMaterial	Trim2Name	Trim2Matel	Trim2SMatel	Trim3name	Trim3Matel	OtherName	OtherMatel	Gasket	Packing1	Packing2	Packing3	ShHydo	ShAri	StHydoro	Stari	StSteam	Ftof	HdIH	HdID	WgtCd	CStCd	HdIL	Flange
CAC406	DISC	CAC406	CAC406	BODY	CAC406			V#6500	V#8137	..	..	21.00	0.00	16.00	6.00	0.00	580	-1014	-1017	1480	20250	0	0
CAC406	DISC SEAT	CAC406	CAC406	BODY SEAT	CAC406			V#6500	V#8137	..	..	21.00	0.00	16.00	6.00	0.00	180	-1034	-1037	440	2320	0	0
SUS403	DISC	SUS420J2	SUS420J2	BODY SEAT	SUS403			V#7030	V#7233	..	..	21.00	0.00	16.00	6.00	0.00	180	-1034	-1037	440	0	0	0
SCS13	DISC	SUS304	SUS304	BODY	SCS13			V#560-ZZE	V#7233	..	..	24.00	0.00	15.00	6.00	0.00	660	-1034	-1037	2450	0	0	0
SCS13	DISC	SUS304	SUS304	BODY	SCS13			V#6500	V#7233	..	..	24.00	0.00	15.00	6.00	0.00	660	-1034	-1037	2460	0	0	0
	DISC	PP		BODY	U-PVC			V#640EPDM	V#640EPDM	..	..	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	800	-1034	-1037	340	2380	0	0
CAC406	DISC	CAC406	CAC406	BODY	CAC406			..	V#8137	..	..	21.00	0.00	16.00	6.00	0.00	590	-4014	-4017	1370	18670	0	0
CAC406	DISC SEAT	CAC406	CAC406	BODY SEAT	CAC406			V#6500	V#8137	..	..	21.00	0.00	16.00	6.00	0.00	190	-4054	-4057	490	2300	0	0
SCS13	DISC	SUS304	SUS304	BODY	SCS13			V#560-ZZE	V#7233	..	..	24.00	0.00	15.00	6.00	0.00	670	-4054	-4057	2160	0	0	0
SCS13	DISC	SUS304	SUS304	BODY	SCS13			V#6500	V#7233	..	..	24.00	0.00	15.00	6.00	0.00	670	-4054	-4057	1130	0	0	0
CAC406	DISC	CAC406	CAC406	BODY	CAC406			V#6500	..	..	..	21.00	0.00	16.00	6.00	0.00	590	0	0	1380	17970	0	0
CAC406	DISC SEAT	CAC406	CAC406	BODY SEAT	CAC406			V#6500	..	..	..	21.00	0.00	16.00	6.00	0.00	190	0	0	400	2270	0	0
Teflon	BALL	SCS13	SCS13	BODY SEAT	Teflon			..	V#7233	..	..	21.00	0.00	16.00	6.00	0.00	320	544	547	1930	22850	0	0
	BALL	SS400	PFEP	BODY SEAT	PCTFE			V#640EPDM	..	..	..	15.00	0.00	12.00	0.00	0.00	900	544	547	1930	0	0	0
NR-HARD	DIAPHRAGM	CR	CR	BODY SEAT	NR-HARD			..	..	..	..	16.00	0.00	16.00	6.00	0.00	40	-864	-867	1780	0	0	0
Glass	DIAPHRAGM	CR	CR	BODY	Glass			..	..	..	..	12.00	0.00	12.00	6.00	0.00	40	0	0	1780	0	0	0
	DISC	PTFE		BODY SEAT	PTFE	RUBBER LIP		..	..	..	..	20.00	0.00	12.00	6.00	0.00	370	0	0	290	0	0	0
	DISC	FC 200		BODY SEAT	NBR	RUBBER LIP		..	..	..	..	20.00	0.00	12.00	5.00	0.00	360	0	0	360	0	0	0
	DISC	FC 200		BODY SEAT	NBR	RUBBER LIP		..	..	..	..	20.00	0.00	12.00	5.00	0.00	370	0	0	360	0	0	0
PTFE	PLUG	FC 200	FC 200	SLEEVE	PTFE			..	V#8137	..	..	12.00	0.00	10.00	0.00	0.00	430	0	0	1880	0	0	0
PTFE	PLUG	SCPH 2	SCPH 2	SLEEVE	PTFE			..	V#8137	..	..	21.00	0.00	15.00	0.00	0.00	10	0	0	640	0	0	0
SUS304	FLOAT	SUS304	Teflon	BODY	SUS304	BELLOWS	SUS316L	V#590	V#8137	..	..	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	40	0	0	190	0	0	0
SUS403	DISC	CARBON STEEL	13Cr	BODY SEAT	SUS403			V#6500	V#7233	..	..	21.00	0.00	16.00	6.00	0.00	490	0	0	700	0	0	0
Stellite	DISC SEAT	SUS304	Stellite	BODY	SCS13			..	..	..	..	21.00	0.00	16.00	0.00	0.00	490	0	0	1950	0	0	0
								..	..	..	..	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	951	0	0	0	0	0	0
								..	..	..	..	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	-963	-135	0	0	0	0	0

02-13-6-x
Lu#:j06

標準参照D.B.管理システム－EYESPEC (Standard Reference D.B. management system－EYESPEC)

バルブ基準出力－仕様寸法付 (Valve Standard) File: l_jxxx_JPMSVA_VLVD.xls

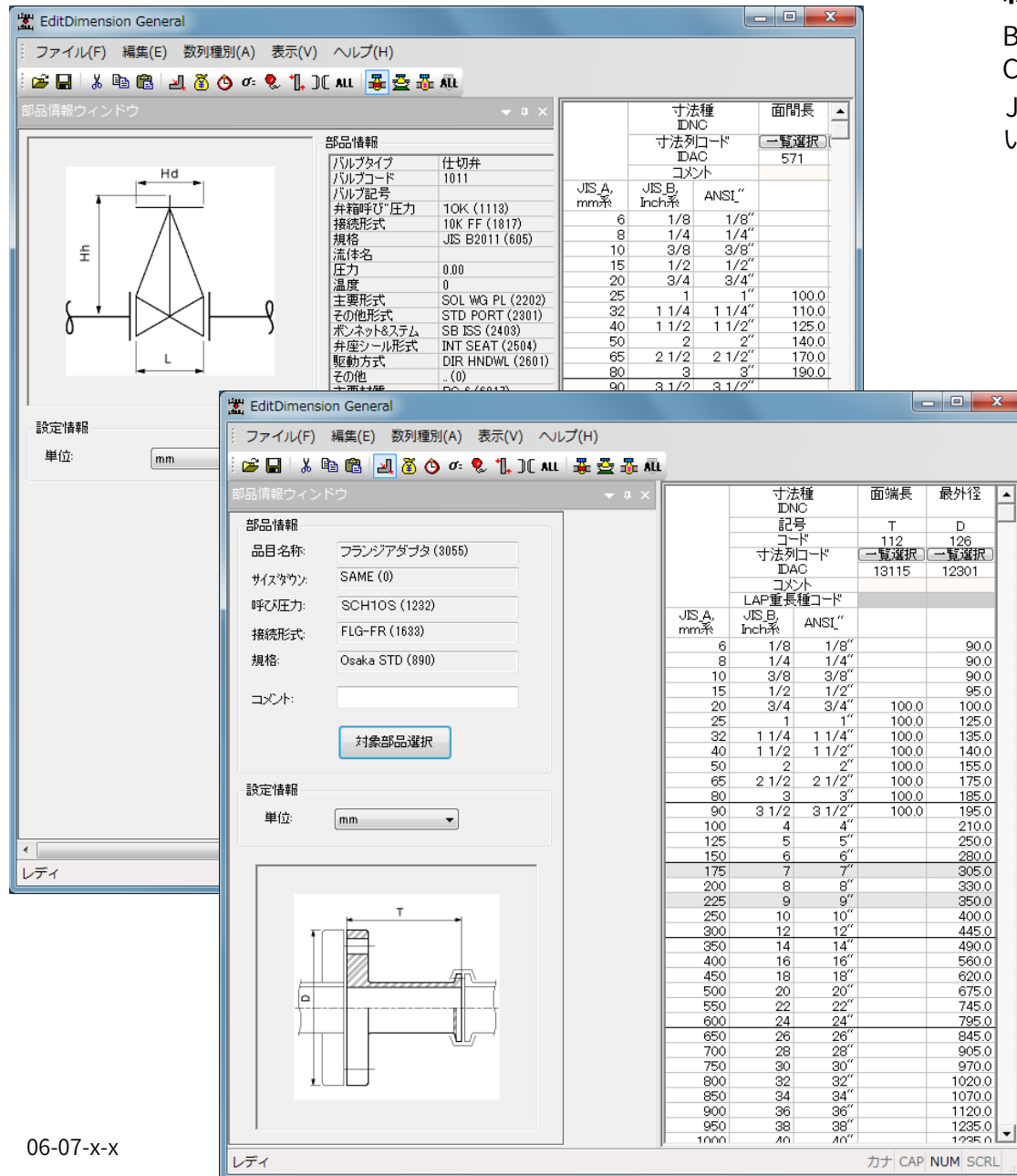
V6.90より1Pageあたり6種毎にPageを切り返す縦展開で
はなく全て横方向に展開化

V. Type/ Code (W6/3)	GATE 1032	GATE 1012	GLOBE 4052	GLOBE 4012	CHECK 9142	CHECK 9112	BALL 12012	BUTTERFLY 14552	S. BLIND SEPA 26322
From To Size	10A ~600A	15A ~40A	10A ~300A	15A ~40A	10A ~300A	15A ~40A	10A ~200A	80A ~1000A	15A ~600A
Spec. Class	A10 A10-S A10-T A12	A10 A12 A10-4 A10-14	A10 A10-S A10-T A12	A10 A12 A10-4 A10-14	A10 A10-S A10-T A12	A10 A12 A10-4 A10-14	A10 A10-S A10-T A12	A10 A10-S A10-T A12	A10 B50 B50
	A10-4		A10-4 A10-14	a14	A10-4 A10-14	a14	A10-4 A10-14	A10-4	
V. Symbol (W7~12)	GATE-1032	GATE-1012-GA	GLOBE-4052	GLOBE-4012GL	CHECK-9142	CHECK-9112GH	BALL-12012BA	BUTT-14552	SB-26322
Shell Rating (W13)	10K	10K	10K	10K	10K	10K	10K	10K	10K
Ends (W14)	10K FF	SCRD	10K FF	SCRD	10K FF	SCRD	10K FF	WAFER 10K FF	WAFER
Standard (W15)	JIS B2031	JIS B2011	JIS B2031	JIS B2011	JIS B2031	JIS B2011	VENDOR STD	VENDOR STD	VENDOR STD
Main Const. (W25)	SOLID WEDGE	SOL WG PL	CON DISC	CON DISC	SWING	SWING	FULL BORE	BUBBLE T	SEPARATE
Other Const. (W26)	STD PORT	STD PORT	STD PORT	STD PORT	STD PORT	STD PORT	NO FIRE SAFE	FIRE SAFE	..
Bonnet & Stem (W27)	BB OS&Y	SB ISS	BB OS&Y	SB ISS	BC	SC	BC	..	..
Seal (W28)	SCRD SEAT	INT SEAT	SCRD SEAT	INT SEAT	SCRD SEAT	INT SEAT	SOFT SEAT	METAL SEAT	..
Actuator (W29)	DIR HNDWL	DIR HNDWL	DIR HNDWL	DIR HNDWL	..	..	LEVER	GEAR ACTR	..
Others (W30)	..	..	..	..	..	..	..	..	..
Shell Matel (W31)	FC 200	CAC406	FC 200	CAC406	FC 200	CAC406	FC 200	FC 200	SUS304
Shl. Other Mtl (W32)	..	..	..	..	..	..	..	..	..
Trm3 Surf. Mtl (W40)	CAC406	CAC406	CAC406	CAC406	CAC406	CAC406	Teflon	..	..
Other Name (W41)	..	..	..	..	..	..	..	RUBBER LIP	..
Other Matel (W42)	..	..	..	..	..	..	..	..	..
Gask/Pck. 1 (W43~44)	V#6500 V#8137	V#6500 V#8137	V#6500 V#8137	V#8137	V#6500	V#6500	V#7233	..	..
Packng. 2/3 (W45~46)	..	..	..	..	..	..	..	..	..
Remark1 (W71~76)	12Characters	MAX-12CHAR-G	12Characters	MAX-12CHAR-G	MAX-12CHAR-C	12Characters	MAX-12CHAR-B	MAX-12CHAR-B	MAX-12CHAR-C
Remark2 (W77~82)	MAX-12CHAR-G	12Characters	MAX-12CHAR-G	12Characters	MAX-12CHAR-C	MAX-12CHAR-C	12Characters	12Characters	12Characters
Cost/Weigh (W88/62)	2320 440	20250 1480	2300 490	18670 1370	2270 400	17970 1380	22850 1930	0 360	0 0
F-F/H-H/H-D/H-L	180 -1034 -1037	0 580 -1014 -1017	0 190 -4054 -4057	0 590 -4014 -4017	0 190 0 0	0 590 0 0	0 320 544 547	0 370 0 0	0 951 0 0
6A 1/8B	102 123 80	0 55 150 63	0 102 107 60	0 50 108 60	0 102 0 0	0 50 0 0	0 110 59 130	0 0 0 0	0 0 0 0
8A 1/4B	102 123 80	0 55 150 63	0 102 107 60	0 50 108 60	0 102 0 0	0 50 0 0	0 110 59 130	0 0 0 0	0 0 0 0
10A 3/8B	102 123 80	0 55 150 63	0 102 107 60	0 55 108 60	0 102 0 0	0 55 0 0	0 110 59 130	0 0 0 0	0 0 0 0
15A 1/2B	108 123 80	0 55 150 63	0 108 107 60	0 65 122 70	0 108 0 0	0 65 0 0	0 110 59 130	0 0 0 0	0 6 0 0
20A 3/4B	117 125 80	0 65 175 80	0 117 125 80	0 80 125 80	0 117 0 0	0 80 0 0	0 120 63 130	0 0 0 0	0 6 0 0
25A 1B	127 146 100	0 70 205 100	0 127 145 80	0 90 146 90	0 127 0 0	0 90 0 0	0 130 75 160	0 0 0 0	0 6 0 0
32A 1 1/4B	140 162 115	0 80 245 125	0 140 162 100	0 105 160 100	0 140 0 0	0 105 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 6 0 0
40A 1 1/2B	165 180 115	0 90 275 125	0 190 180 115	0 120 180 115	0 190 0 0	0 120 0 0	0 165 96 230	0 33 0 0	0 6 0 0
50A 2B	180 302 200	0 100 325 140	0 200 302 200	0 140 198 135	0 200 0 0	0 140 0 0	0 180 107 230	0 43 0 0	0 7 0 0
65A 2 1/2B	190 317 335	0 120 260 180	0 220 317 225	0 180 250 180	0 220 0 0	0 180 0 0	0 190 142 300	0 46 0 0	0 8 0 0
80A 3B	200 356 225	0 140 295 200	0 240 356 250	0 200 280 225	0 240 0 0	0 200 0 0	0 200 152 300	0 64 0 0	0 8 0 0
90A 3 1/2B	210 356 250	0 0 0 0	0 270 356 250	0 0 0 0	0 270 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0
100A 4B	230 377 250	0 0 0 0	0 290 377 250	0 0 0 0	0 290 0 0	0 0 0 0	0 230 178 400	0 64 0 0	0 10 0 0
125A 5B	250 460 300	0 0 0 0	0 360 460 300	0 0 0 0	0 360 0 0	0 0 0 0	0 300 252 400	0 70 0 0	0 11 0 0
150A 6B	270 527 350	0 0 0 0	0 410 524 350	0 0 0 0	0 410 0 0	0 0 0 0	0 330 272 500	0 76 0 0	0 13 0 0
200A 8B	290 600 400	0 0 0 0	0 500 585 400	0 0 0 0	0 500 0 0	0 0 0 0	0 390 342 600	0 89 0 0	0 16 0 0
250A 10B	330 650 450	0 0 0 0	0 620 585 400	0 0 0 0	0 620 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 114 0 0	0 18 0 0
300A 12B	350 650 450	0 0 0 0	0 700 585 400	0 0 0 0	0 700 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 114 0 0	0 21 0 0
350A 14B	381 650 450	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 127 0 0	0 23 0 0
400A 16B	406 700 450	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 140 0 0	0 26 0 0
450A 18B	432 700 450	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 152 0 0	0 29 0 0
500A 20B	457 700 450	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 152 0 0	0 31 0 0
550A 22B	0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 170 0 0	0 0 0 0
600A 24B	508 700 450	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 178 0 0	0 37 0 0
650A 26B	0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 210 0 0	0 0 0 0
700A 28B	0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 229 0 0	0 0 0 0
750A 30B	0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 230 0 0	0 0 0 0
800A 32B	0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 241 0 0	0 0 0 0
850A 34B	0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0
900A 36B	0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 241 0 0	0 0 0 0
950A 38B	0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0
1000A 40B	0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 300 0 0	0 0 0 0

他部品名称に
RUBBER LIPを
設定でフランジ
面両側の
ガスケット厚
が0mmとなり、
材質集されません

配管継手類・一般弁寸法列編集プログラム－ Edit Dimension

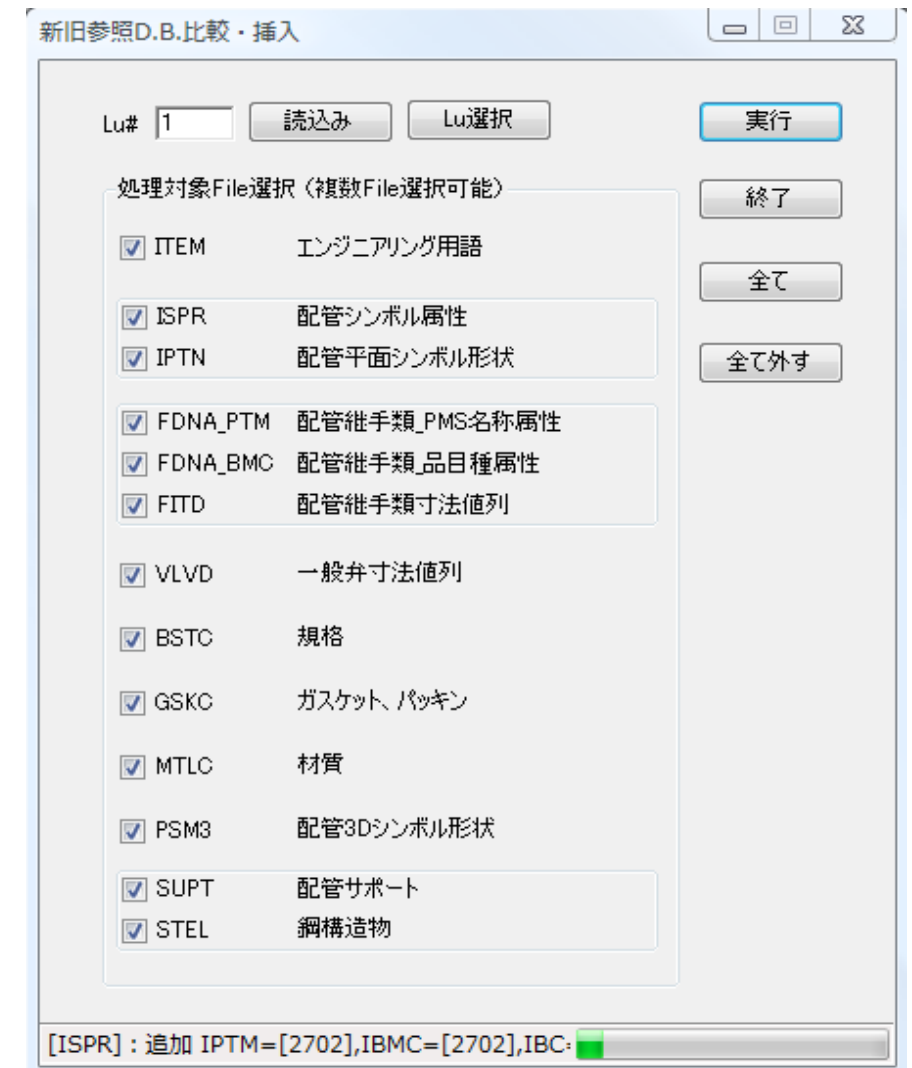
表示されたリスト上で、配管継手類・一般弁の面間等寸法、
購入費単価、工事作業時間の編集が可能です。 **V6.20より搭載**



新旧参照D.B.比較・挿入－ EYE_STD_DB_VerUp

BG FolderとJob Folder内にある指定されたD.B. Fileを比較し、既存のD.B.のCode内容が空いている場合に新D.B. Dataを挿入します。
JobのD.B.を追加、修正している場合でも、その内容を保持したまま更新を行います。

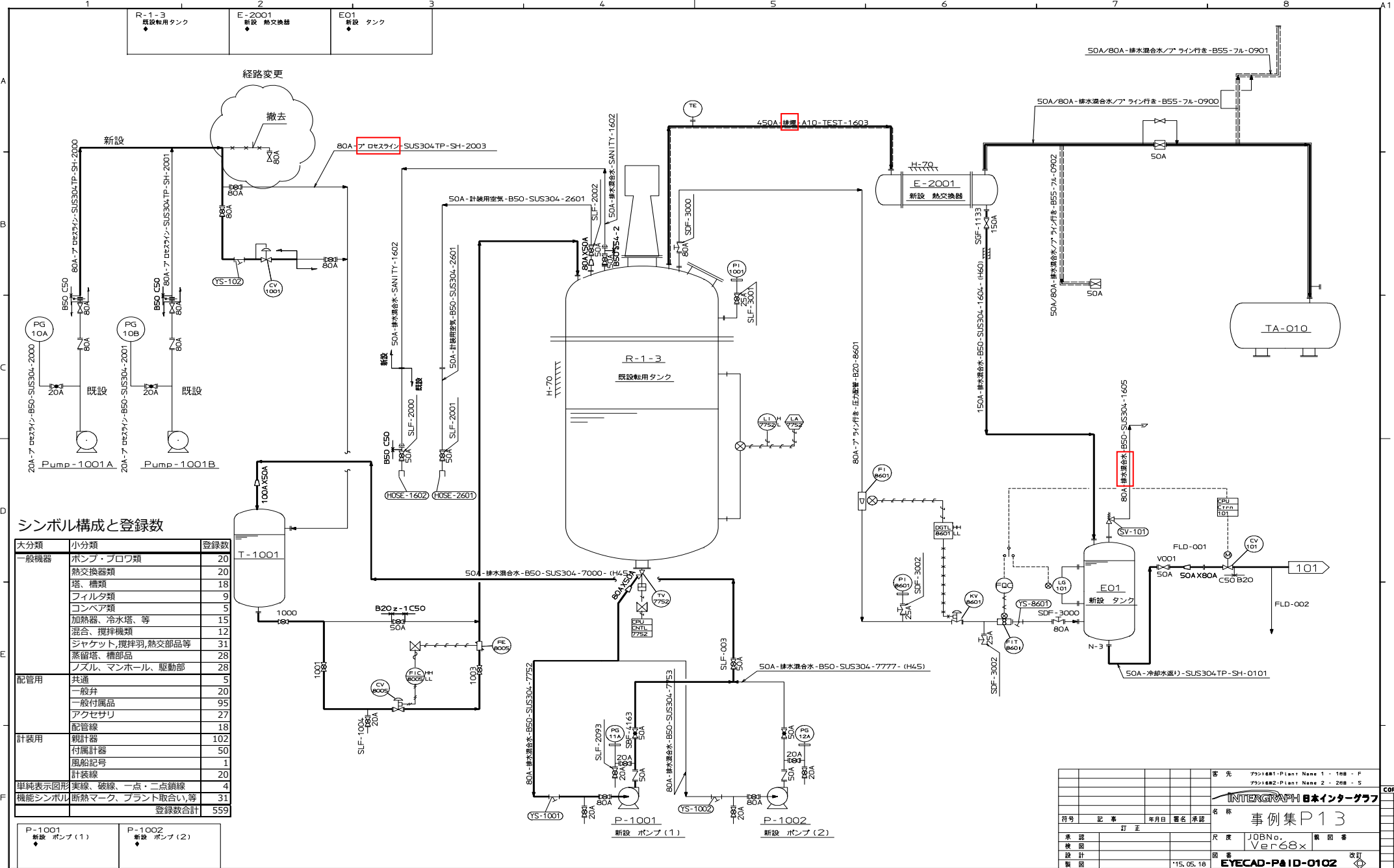
V6.70より搭載



P&ID 設計システム－EYEPID (P&ID Design system－EYEPID)

出力事例 (Output Sample)

V6.81にてUser定義ラインマークに流体名称(日:全角12文字、英:半角24文字)表示可能化



シンボル構成と登録数

大分類	小分類	登録数
一般機器	ポンプ・ブロー類	20
	熱交換器類	20
	塔、槽類	18
	フィルタ類	9
	コンベア類	5
	加熱器、冷水塔、等	15
	混合、攪拌機類	12
	ジャケット、攪拌羽、熱交換部品等	31
	蒸留塔、槽部品	28
	フスル、マンホール、駆動部	28
配管用	共通	5
	一般弁	20
	一般付属品	95
	アクセサリ	27
	配管線	18
計装用	親計器	102
	付属計器	50
	風船記号	1
	計装線	20
単純表示図形	実線、破線、一点・二点鎖線	4
機能シンボル	断熱マーク、プラント取合い、等	31
		登録数合計 559

P-1001 新設 ポンプ (1)	P-1002 新設 ポンプ (2)
----------------------	----------------------

				客先	プラン1番1-Plant Name 1 - 1階 - F
					プラン2番2-Plant Name 2 - 2階 - S
				名称	事例集P13
				尺度	Ver68x
				国番	EYECAD-P&ID-0102
				15.05.18	改訂
符号	記事	年月日	署名	承認	
承認					
検図					
製図					

21-03-x-y / Lu#:j41

Line No.	呼び径 NOM DIA	実外径 OUT DIA	流体 Fluid	ライン Line	スペック Spec	断熱記 Insul	断熱厚 Insul	トレー Train	グレード Grade	内外 Flag	Job#	流体-ライン番 Fluid-Line No.	機器/ノズルNo. Equip./Noz No.	運転 運	設計 設	設計 設	前任 前	気密 密	ライ ラ	Pipe材質・製法 Pipe MatL- FORM	パイプ呼 称 Pipe	パイプ実厚 Pipe THKNS	パイプ実外 径 Pipe OTR	訂 REV	Run メント	ラインマーク Line Mark	ライン Re#	ライン F-Line	ライン 分岐 分岐	F点分岐 分岐	F点分岐 分岐	ライン 呼び 径	ライン 実外 径	ライン フラス	ライン 分岐 分岐	ライン 呼び 径	ライン クラ		
41	250A	60.5	P1G	1602	B50			000		0	0	R-1~3	50A-排水混合水-SA	0	0	0	0	0		SUS304TP	Sch10S	2.8	60.5	0		50A-排水混合水-B50-SUS304-1602	121	0	0	0	0		144	1	352	410A	60.5	a54-2	
41	150A	60.5	P1G	1602	a54-2			000		0	0	SITE CHANGE	50A-排水混合水-SA	0	0	0	0	0		SUS304TBS	Sch10S	2	60.5	0		50A-排水混合水-SANITY-1602	88	0	0	0	0		106	1	232	280	50A	60.5	a54-2
41	250A	60.5	P1G	7000	B50	H-1		45	000	0	0	P-1001	100A-排水混合水-B	0	0	0	0	0		SUS304TP	Sch10S	2.8	60.5	0		50A-排水混合水-B50-SUS304-7000-(H45)	137	0	0	0	0		159	1	146	257	100A	114	B50
41	2100A	114	P1G	7000	B50	H-1		55	000	0	0	50A-排水混合水-B5	T-1001	0	0	0	0	0		SUS304TP	Sch10S	3	114.3	0		100A-排水混合水-B50-SUS304-7000-(H55)	159	137	7	146	257	50A	60.5	B50	0	0	0		
41	150A	60.5	P1G	7777	B50	H-1		45	000	0	0	P-1002	50A-排水混合水-B5	0	0	0	0	0		SUS304TP	Sch10S	2.8	60.5	0		50A-排水混合水-B50-SUS304-7777-(H45)	102	0	0	0	0		100	5	428	124	50A	60.5	B50
41	250A	60.5	A1	2601	B50			000		0	0	80A-計装用空気-B5	HOSE-2601	0	0	0	0	0		SUS304TP	Sch10S	2.8	60.5	0		50A-計装用空気-B50-SUS304-2601	124	142	2	344	403	80A	89.1	B50	0	0	0		
41	250A	60.5	CWR	101	C50			000		0	0	E01	80A-冷却水返り-SU	0	0	0	0	0		SUS304TP	Sch40	3.9	60.5	0		50A-冷却水返り-SUS304TP-SH-0101	132	0	0	0	0		157	1	694	200	80A	89.1	C50
41	280A	89.1	CWR	101	B20			000		0	0	80A-冷却水返り-SU	OTHER DRAW.	0	0	0	0	0		STPG370-SH	Sch40	5.5	89.1	0		80A-冷却水返り-圧力配管-B20-0101	156	157	4	724	200	80A	89.1	C50	0	0	0		
41	280A	89.1	BR	901	B55			000		2	0	50A/80A-排水混合	BLIND FLANGE	0	0	0	0	0		SGP	Sch40	4.2	89.1	0		80A-P ライン行き-B55-フル-0901	171	154	5	726	480	50A	60.5	B55	0	0	0		
41	280A	89.1	P1G	2000	B50			000		0	0	Pump-1001A	80A-P ギヤポンプ-SUS3	0	0	0	0	0		SUS304TP	Sch10S	3	89.1	0		80A-P ギヤポンプ-B50-SUS304-2000	148	0	0	0	0		165	1	42	380	80A	89.1	C50
41	220A	27.2	P1G	2001	B50			000		0	0	80A-R50-SUS304	MFTER ON SITE	0	0	0	0	0		SUS304TP	Sch40	2.9	27.2	0		20A-P ギヤポンプ-B50-SUS304-2001	162	160	2	96	320	80A	89.1	B50	0	0	0		

Line	P&ID 図面	Job	一般弁名称 Valve Name	呼び径 Main	実外径 Main	呼び径 Nom	実外径 Nom	弁軸 径	Pipe 呼び径	接続形式 Ends	弁箱材質 SHA1	規格 Standard	注記 Remark	台数 QTY	重量 Weight	一般弁記号 V Mark	一般品番 V ID No.	ス ベ ク ク 	一般弁 Code	タグNo. Tag No.	使用 圧力	使用 温度	使用 流体	ライン No.	トレー No.	グレン 区分	単 価	接続数 Conn	Dx1 Inch	ボンネッ ト 3材質	トリム要 部3材質	ラインマーク Line Mark	主要形式 MN CONSTR	駆動方式 Actuator	ボンネッ ト ガスケット Bonnet	グランド パッキン	間 隔	高 さ			
41	2	0	ボール弁	20A	27.2	10K	Sch40	10K	RF	SCS13	JPI-75-58	VENDOR STD		1	2.9	BA-12092	0.850	12092	BA-12092000	0.00	0	P	3	000		0	2	1.5	BC	Teflon	20A-排水混合水-B50-SUS304-0003	FULL BORE	LEVER	..	V#7233	0	0				
41	2	0	逆止弁	80A	89.1	10K	Sch10S	10K	RF	SCS13	JPI-75-58			1	19.5	GH-9232	0.850	9232	GH-9232000	0.00	0	P	000	000		0	2	6	BC	SCS13	80A-排水混合水-B50-SUS304	SWING	..	V#6500	..	V#7233	0	0			
41	2	0	逆止弁	80A	89.1	10K	Sch10S	10K	RF	SCS13	JPI-75-58			1	19.5	GH-9232	0.850	9232	GH-9232000	0.00	0	P	000	000		0	2	6	BC	SCS13	80A-フ ェスタイン-B50-SUS304-2000	SWING	..	V#6500	..	V#7233	0	0			
41	1	0	ダイヤフラム弁	25A	34	10K	10K	10K	FF	FGD 400	VENDOR STD			1	3.5	DIA13232	0.850	13232	DIA13232000	0.00	0	BR	200	000		0	2	2	BB	NR-HARD	25A-フ ライン行キ-Rubber-Lining-0020	TYPE A	DIR HNDWL	..	V#7233	0	0				
41	1	0	仕切弁	150A	165.2	10K	Sch10S	10K	RF	SCS13	JPI-75-58			1	55.7	GA-1132	0.850	1132	GA-1132000	0.00	0	P	1604	000		0	2	12	BB	OS&Y	SCS13	150A-排水混合水-B50-SUS304-1604-(H60)	SOLID WEDGE	DIR HNDWL	V#6500	V#7233	0	0			
41	2	0	玉形弁	20A	27.2	10K	Sch40	10K	RF	SCS13	JPI-75-58			1	3.2	SBF-	0.850	4153	SBF-000	0.00	0	P	2000	000		0	2	1.5	BB	OS&Y	SCS13	20A-フ ェスタイン-B50-SUS304-2001	CON DISC	DIR HNDWL	V#560-ZZE	V#7233	0	0			
41	2	0	玉形弁	20A	27.2	10K	Sch40	10K	RF	SCS13	JPI-75-58			1	3.2	SBF-	0.850	4153	SBF-000	0.00	0	P	2000	000		0	2	1.5	BB	OS&Y	SCS13	20A-フ ェスタイン-B50-SUS304-2000	CON DISC	DIR HNDWL	V#560-ZZE	V#7233	0	0			
41	2	0	ダイヤフラム弁	25A	34	10K	Sch40	10K	RF	SCS13	VENDOR STD			1	3.5	SDF-	0.850	3002	8233	SDF-3002	0.00	0	BR	253	000		0	1	1	BB	SCS13	25A-フ ライン行キ-圧力配管-B20-0023	TYPE A	DIR HNDWL	..	V#7233	0	0			
41	2	0	仕切弁	150A	165.2	10K	Sch10S	10K	RF	SCS13	JPI-75-58			1	55.7	SGF-	1133	850	1133	SGF-1133	0.00	0	P	1604	000		0	2	12	BB	OS&Y	SCS13	150A-排水混合水-B50-SUS304-1604-(H60)	SOLID WEDGE	DIR HNDWL	V#6500	V#7233	0	0		
41	2	0	ボール弁	20A	27.2	10K	Sch40	10K	RF	SGPH 2	VENDOR STD			1	2.9	SLF-	1004	820	12033	SLF-1004	0.00	0	WD	101	000		0	2	1.5	BC	Teflon	20A-飲料水-圧力配管-B20-0001-(H45)	FULL BORE	LEVER	..	V#7233	0	0			
41	2	0	仕切弁	50A	60.5	20K	Sch40	20K	RF	SCS13	VENDOR STD			1	24.9	IV	1.650	1443	V001	0.00	0	CWR	101	000		0	2	4	BB	OS&Y	SCS13	50A-冷却水戻り-SUS304TP-SH-0101	SOLID WEDGE	DIR HNDWL	V#590	V#7233	0	0			

V6.90より名称の日英表示切替が可能

Ln#	P&ID 図面 順	Job#	ボルト ナット 座金	ネジ 種 類	呼び 径 NOM	長さ Len th	等級 Class	仕上げ Finish	頭部形 状 Head	材質 Material	規格 Standard	注記 Descri ption	台数 QTY	重量 Weight Kg	FLG呼び 径 FLG NOM	管外径 OTR DIA	スペック クラス Spec	タグ No. Tag	設計圧 力 DSGN	設計 温 度	流体 Flu	ライン No. Line	トレ ー ン No.	グ レ ード 区	単価 UN Pric	締結 箇 数	DxI Inch -DIA	ラインマーク Line Mark	
41	0	0	ボルト	M	16	60	B	SEMI. F	MACH' N	SS400	JIS B1180	Un	4	0.5	50A	60.5	B50		0.00	0		7777	000		0	0		50A--B50-SUS304	-(H45)
41	0	0	ボルト	M	16	55	C	REGULA	MACH' N	SS400	JIS B1180		4	0.5	50A	60.5	z-1		0.00	0		-8	000		0	0		50A--MAXANK14Moj	-(H60)
41	0	0	ボルト	M	12	50	C	SEMI. F	MACH' N	S25C	JIS B1180		4	0.2	20A	27.2	B20		0.00	0		101	000		0	0		20A--圧力配管-B20	-(H45)
41	0	0	ボルト	M	16	70	C	REGULA	MACH' N	SUS 304	JIS B1180		8	1.1	80A	89.1	A84		0.00	0		8601	000		0	0		80A--RubberLining	-(H50)
41	0	0	ナット	M	16	13	B	SEMI. F	HEX.	SS400	JIS B1181	Un	4	0.1	50A	60.5	B50		0.00	0		7777	000		0	0		50A--B50-SUS304	-(H45)
41	0	0	ナット	M	16	13	C	REGULA	HEX.	SS400	JIS B1181		4	0.1	50A	60.5	z-1		0.00	0		-8	000		0	0		50A--MAXANK14Moj	-(H60)
41	0	0	ナット	M	12	10	C	SEMI. F	HEX.	S20C	JIS B1181		4	0.1	20A	27.2	B20		0.00	0		101	000		0	0		20A--圧力配管-B20	-(H45)
41	0	0	ナット	M	16	13	C	REGULA	HEX.	SUS 304	JIS B1181		8	0.3	80A	89.1	A84		0.00	0		8601	000		0	0		80A--RubberLining	-(H50)
41	0	0	座金	STD	16	12	AB	EWS	PLAIN	SUS304	JIS B1256	V6.93	4	0.50A	60.5	B50		0.00	0		7777	000		0	0		50A--B50-SUS304	-(H45)	

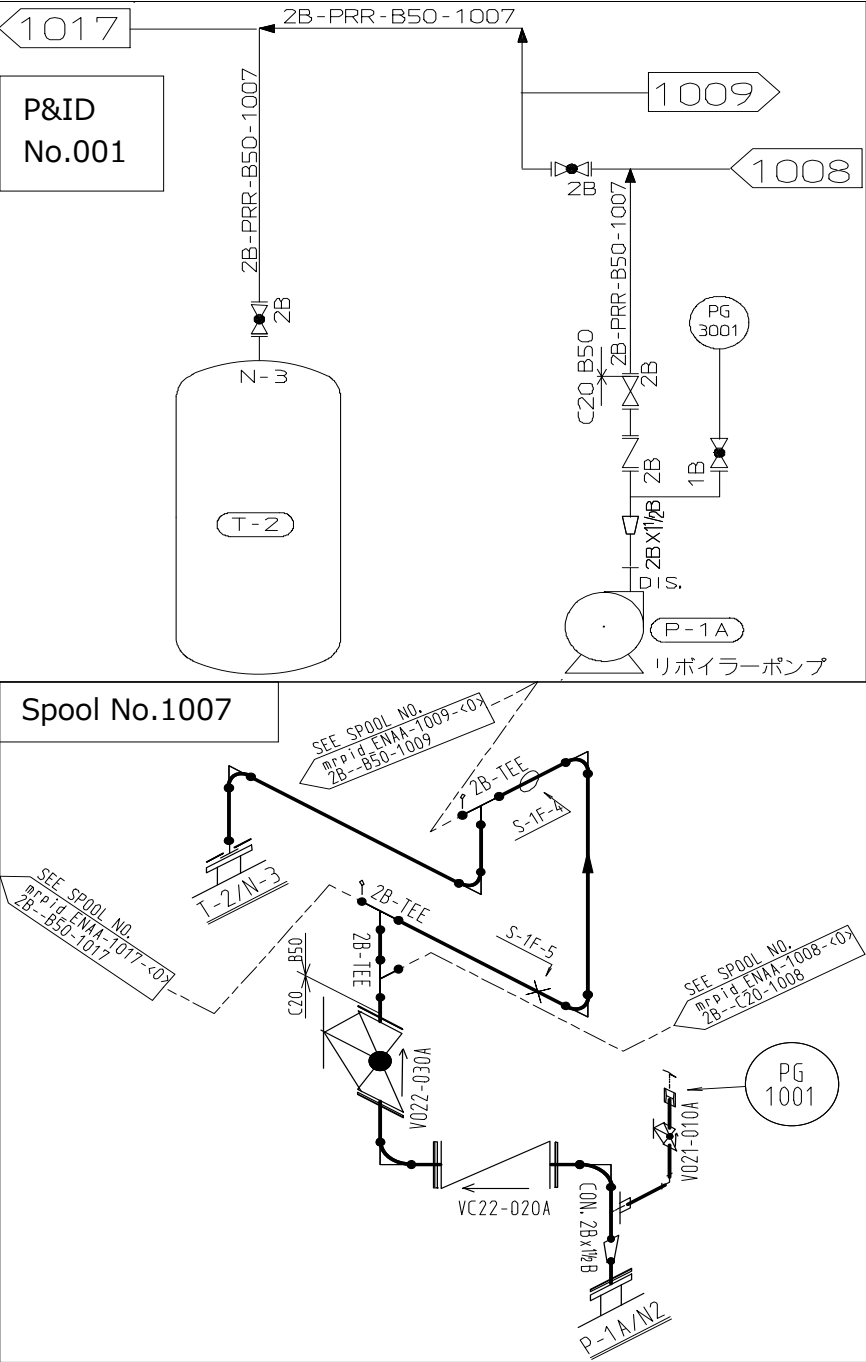
V6.93より座金の集計も可能

Ln#	P&ID図 面順	Job#	ガスケット or リング Gasket or	呼び 径 NOM	実外径 OTR DIA	外管呼び径 /リングNo. JKT NOM	外管実外径 JKT OTR DIA or	呼び 圧力 Rati	厚さ THKN S	材料記号 MATEL Mark	規格 Standard	注記 Description	台数 QTY	スペック ス ス	圧力 PRESS 指定	温度 TEMP 指定	流体 Flu	ライン No. Line	トレ ン No.	グレー ド区分 Grade	単価 UN Pric	接続 数 No	DxI Inch -DIA	ラインマーク Line Mark	
41	0	0	ガスケット	50A	60.5			10K	1.5	V#6500	バルカー		1	Z-1	0.00	0		-8	000		0	1	2	50A-MAXANK14Moji	-(H60)
41	0	0	ガスケット	50A	60.5			10K	1.5	V#6500	バルカー	1234567890	1	B50	0.00	0		7777	000		0	1	2	50A-B50-SUS304	-(H45)
41	0	0	ガスケット	80A	89.1			10K	3	V#6500	バルカー		1	B20	0.00	0		8601	000		0	1	3	80A-圧力配管-B20	
41	0	0	ガスケット	50A	60.5			20K	1.5	V# N7030	バルカー		1	C50	0.00	0		101	000		0	1	2	50A-SUS304TP-SH	
41	0	0	ガスケット	50A	60.5			20K	1.5	V# N7030	バルカー		1	C50	0.00	0		101	000		0	1	2	50A-SUS304TP-SH	
41	0	0	ガスケット	80A	89.1			10K	3	V# N7030	バルカー		1	A84	0.00	0		8601	000		0	1	3	80A-RubberLining	-(H50)
41	0	0	ガスケット	80A	89.1			20K	3	V# N7030	バルカー		1	C50	0.00	0		101	000		0	1	3	80A-SUS304TP-SH	
41	0	0	ガスケット	50A	60.5			5K	2	Silicon	大阪サクレ		1	a54-2	0.00	0		1602	000		0	1	2	50A-SANITY	

P&IDで出力可能なリスト	File名
ラインリスト	APIL
ラインインデックス	_pill
機器データ	_equip
配管部品集計	_pift
一般弁集計	_pivl
配管付属品集計	_pipa
計装品集計	_piin
ボルト、ナット、座金集計	_pibn
ガスケット、リング集計	_pigr

File出力可能形式はcsv及びExcelです。

3D 配管とP&IDとの整合チェック（Consistency check of 3D-Piping with P&ID）



1) Error Code内容例

同一性	Error Code	Error 内容詳細
ラインの有無	10	3D配管は存在するが、P&ID配管は存在しない。
	20	3D配管は存在しないが、P&ID配管は存在する。（オプション指定）
始点	52	始点のサイズが一致していない。
	53	始点のスペッククラスが一致していない。
終点	62	終点のサイズが一致していない。
	63	終点のスペッククラスが一致していない。
始点の接続先が同一か －（機器）－ －（配管）－	100	3D配管の始点が機器または配管に接続されているのに対して、P&IDの始点は、接続されていない。
	110	3D配管の始点が機器以外の接続に対して、P&IDの始点は機器に接続されている。
	111	始점에接続されている機器の機番が一致していない。
	112	始점에接続されている機器ノズルのノズルNo. が一致していない。（オプション指定）
	120	3D配管の始点が配管以外の接続に対して、P&IDの始点は配管に接続されている。
	121	始점에接続されている母管の流体名+ラインNo. が一致していない。
	122	始점에接続されている母管のサイズが一致していない。
	123	始점에接続されている母管のスペッククラスが一致していない。
	200	3D配管の終点が機器または配管に接続されているのに対して、P&IDの終点は接続されていない。
	210	3D配管の終点が機器以外の接続に対して、P&IDの終点は機器に接続されている。
	211	終점에接続されている機器の機番が一致していない。
	212	終점에接続されている機器ノズルのノズルNo. が一致していない。（オプション指定）
終点の接続先が同一か －（機器）－ －（配管）－	220	3D配管の終点が配管以外の接続に対して、P&IDの終点は配管に接続されている。
	221	終점에接続されている母管の流体名+ラインNo. が一致していない。
	222	終점에接続されている母管のサイズが一致していない。
	223	終점에接続されている母管のスペッククラスが一致していない。
	300	配管上の部品タイプが一致していない。
	310	配管上の部品のサイズが一致していない。
ライン上の部品	320	配管上の部品のスペッククラスが一致していない。
	330	配管上の部品のタグNo. または、風船記号が一致していない。

2) Error 配管出力例 File : l_rpd

--- Error Total : 38 ---											
Error Code	3D Lu#	Line Mark	P&ID DWG#	Check X (mm)	Point Y (mm)	P&ID DWG Check Point	3D Spool No.	3D Spool Check Point	DFPLN Rec#	JFLINE Rec#	JPIPEL Rec#
10	30	2B-P-SemiPipe/B55j-0001-H150	0	0	0	0	1	0	0	0	34
52	30	2B-P-SemiPipe/B55j-0002-H150	2	621	330	1	2	1	133	424	28
53	30	11/2B-PRR-C20-1007	2	436	117	1	1007	1	89	409	41
52	30	11/2B-PRR-C20-1008	2	564	48	1	1008	1	129	423	29
330	30	6B-P-B50 (SUS304) -1011-H150	4	192	261	3	1011	3	190	434	79
211	30	4B-P-TEST/A10-1012-H150	4	288	60	3	1012	7	193	435	82
111	30	4B-P-TEST/A10-1013-H150	2	508	112	1	1013	1	93	410	89
10	30	4B-P-TEST/A10-1014-H150	0	0	0	0	1014	0	0	0	84
52	30	2B-P-TEST/A10-1015-H150	4	292	67	1	1015	1	188	436	80
52	30	2B-P-TEST/A10-1202-H150	4	292	171	1	1202	1	195	437	77

3Dモデル入力(3D Model Input)

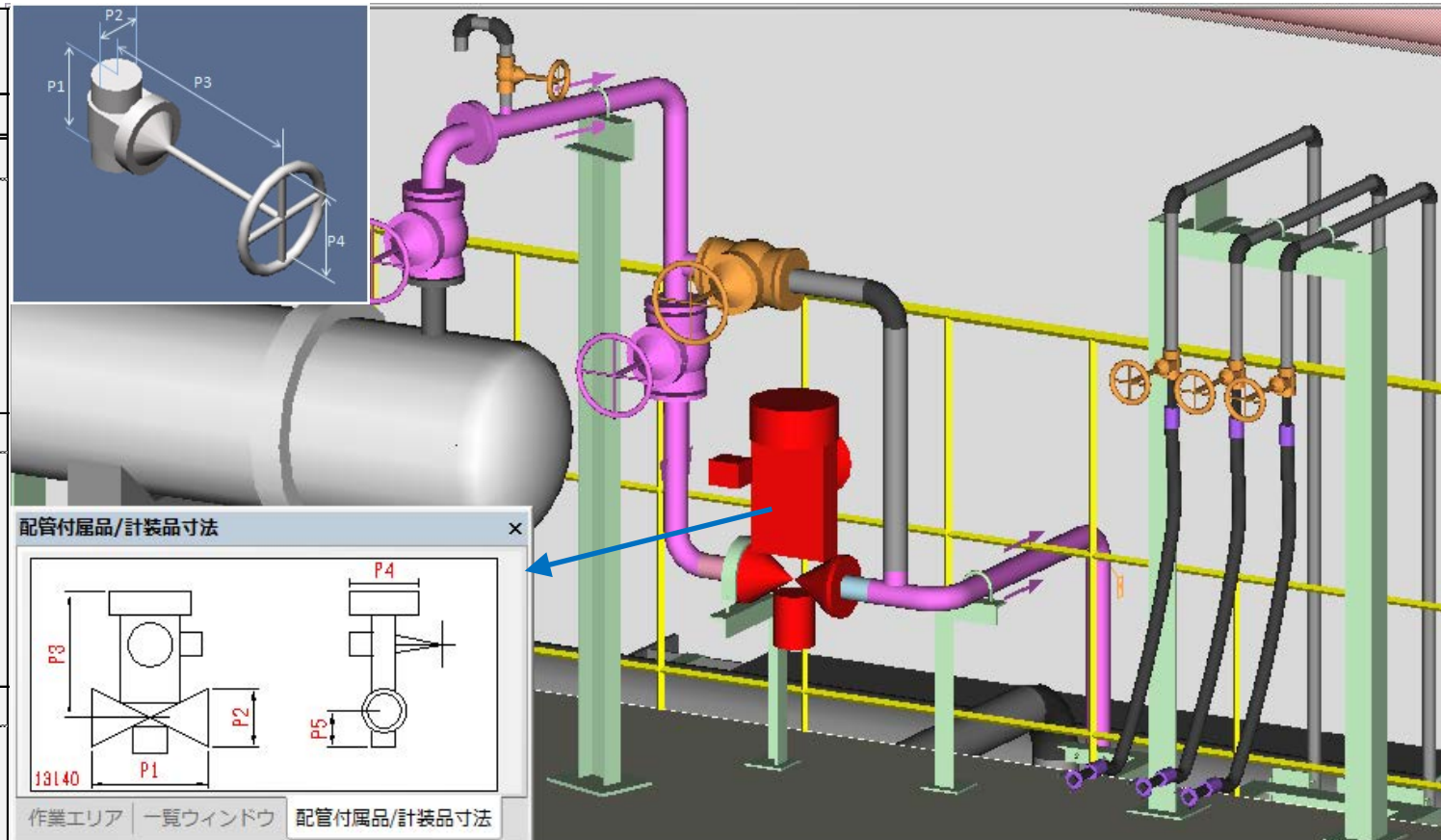
V6.70にて 配管部品により実形状に近い3Dシンボル表示可能化

3D配管部品シンボル形状 (3D Piping components symbol shape)

複合3Dシンボル:BG(J)CMSM を定義すると、3Dモデル入力画面では配管シンボルDataを複合シンボルに置き換え可能です。図面は従来通りのシンボルで表記されます。

V6.90より 配管付属品・計装品の二次選択で寸法パラメータウインドウを表示

ポジショナ/サイドハンドル付CV 流れ方向に頭を向け 流れ方向を0° として	
3Dシンボル表示	平面シンボル表示
アクチュエータ方向 No. 5:ギア 右90°	
No. 6:ギア 左90°	
No. 7:ギア 0° (同じ)	
No. 8:ギア 180° (逆)	



複合3Dシンボルの一例 (V6. 82現在13種用意)

Help Manual:08-09-1-1~1-3

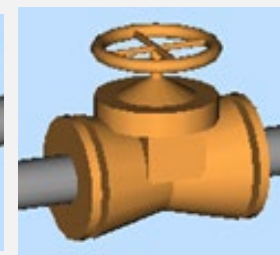
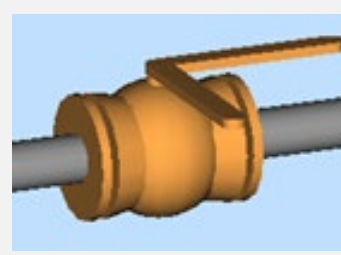
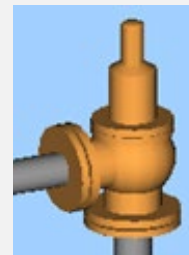
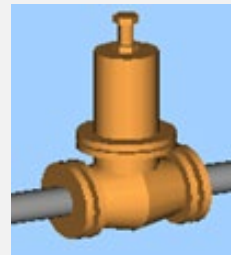
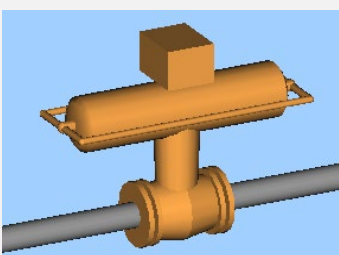
ワンダー弁
wander_valve

直進安全弁
straight safety_valve

安全弁
safety_valve

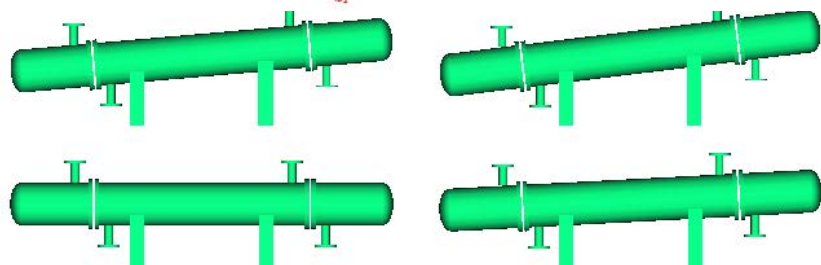
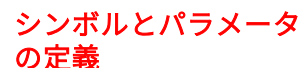
ボール弁 レバータイプ
Ball Valve Lever type

ダイヤフラム弁
Diaphragm Valve

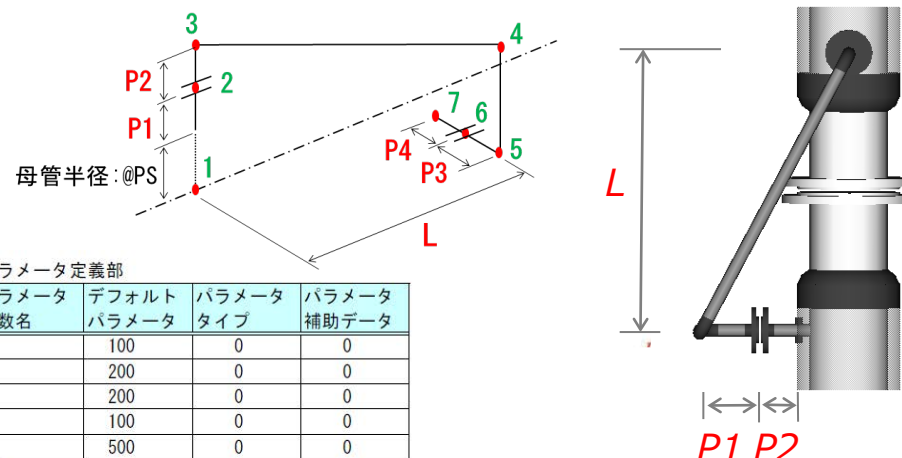


1. パラメトリックモジュール機能 (Parametric Unit Function)

**V6.80より複数のシンボルを組み合わせにより実形状に近い機器を定義することが可能
付属品パラメータ32m制限や個数50の制限を実質撤廃!**



2. 定型配管経路定義による配管入力機能

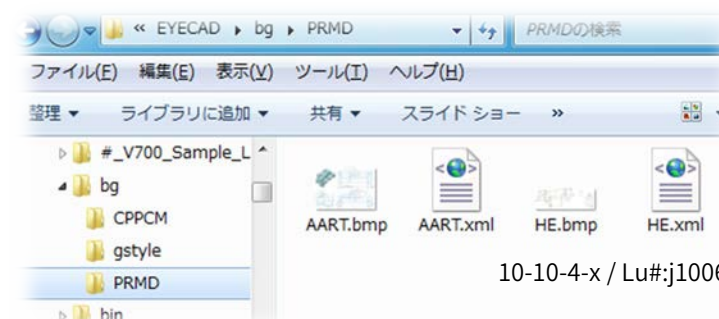


BG(J)PPGR

パラメータ 変数名	デフォルト パラメータ	パラメータ タイプ	パラメータ 補助データ
P1	100	0	0
P2	200	0	0
P3	200	0	0
P4	100	0	0
L	500	0	0
@PS	0	2	0

機能 コード	ポイント タイプ	ベンド接 続タイプ	曲率半径 (式)	セグ 数	ポイント X座標 (式)	ポイント Y座標 (式)	ポイント Z座標 (式)	配管高さ 押え位置	部品 押さえ位置	Tag No.
830	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
120	0	0	0	0	0	0	@PS+P1	0	11	
160	0	0	0	0	0	0	@PS+P1+P2	0	0	
160	0	0	0	0	L	@PS+P4+P3	@PS+P1+P2	0	0	
160	0	0	0	0	L	@PS+P4+P3	0	0	0	
120	0	0	0	0	L	@PS+P4	0	0	0	
810	0	0	0	0	0	0	@PS+P1+P2	0	0	

V8からパラメトリックモジュールの定義は定義ごとにxmlファイルとbmpファイルを作成しbg/PRMDもしくはjxx/PRMDフォルダ以下に置くだけで使用できます。
従来のAG(J)PRMD.xls → BG(J)PRMD変換は不要です。



3Dモデル入力(3D Model Input)

計測機能

V6.90より搭載

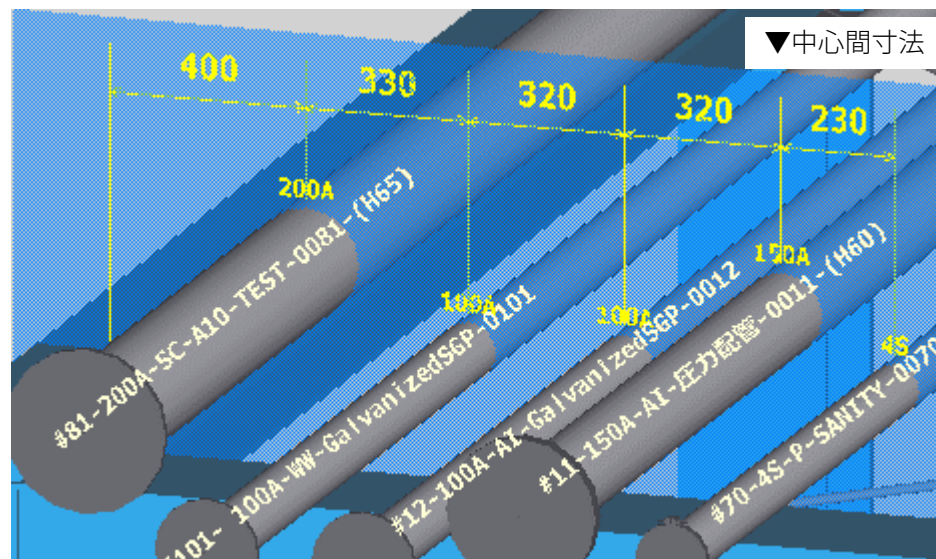
▼プロパティにより各種設定が可能

3次元モデル空間で寸法を表示可能に

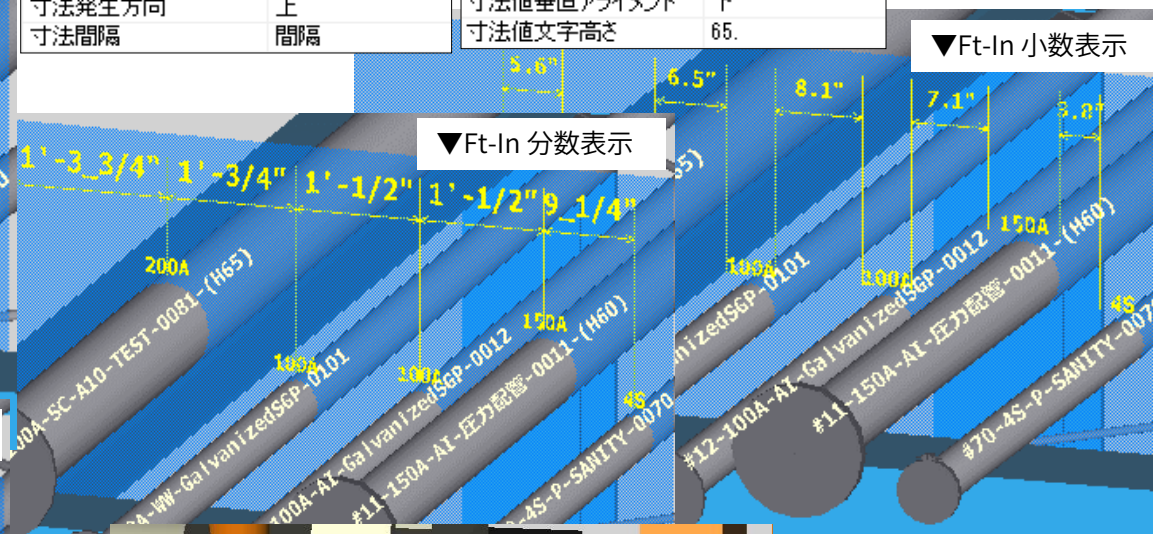
- 複数のコンポーネント間寸法
- 表面間／中心間のスタイルを選択
- モデル変更時に寸法は自動追従

プロパティ	
番号	64
表示	表示
オリジンX座標	84000.
オリジンY座標	117439.
オリジンZ座標	5000.01
Z-ROT	0.
X-ROT	0.
Y-ROT	0.
名前	
対象コンポーネント数	6
外枠表示	非表示
面表示	表示
寸法発生方向	上
寸法間隔	間隔

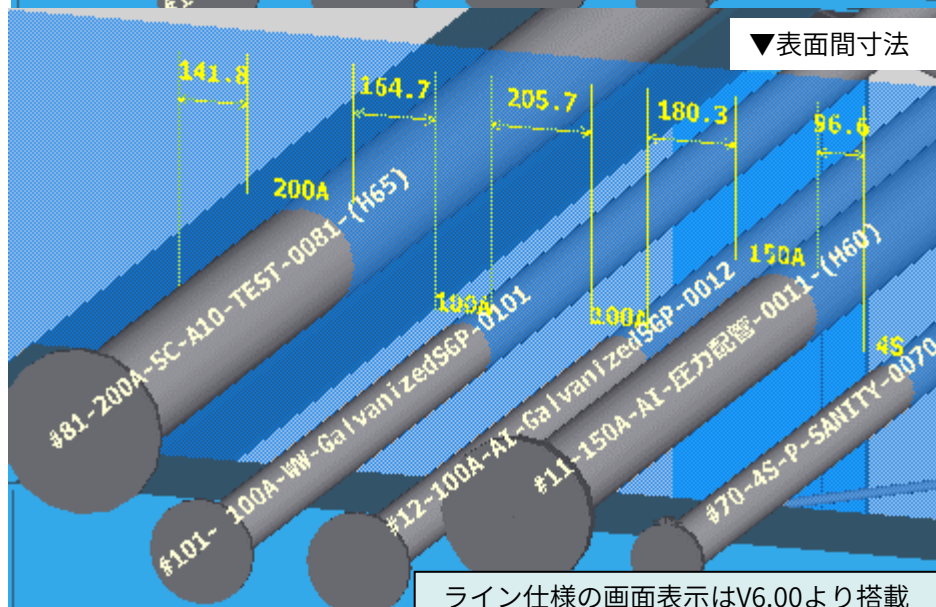
引出位置	300.
寸法線位置	100.
引出線隙間	20.
ラベル出力主要点	上
ラベルオフセットX	0.
ラベルオフセットY	20.
ラベル水平アライメント	中心
ラベル垂直アライメント	下
ラベル文字高さ	50.
寸法値出力主要点	中央
寸法値オフセットX	0.
寸法値オフセットY	40.
寸法値水平アライメント	中心
寸法値垂直アライメント	下
寸法値文字高さ	65.



▼中心間寸法

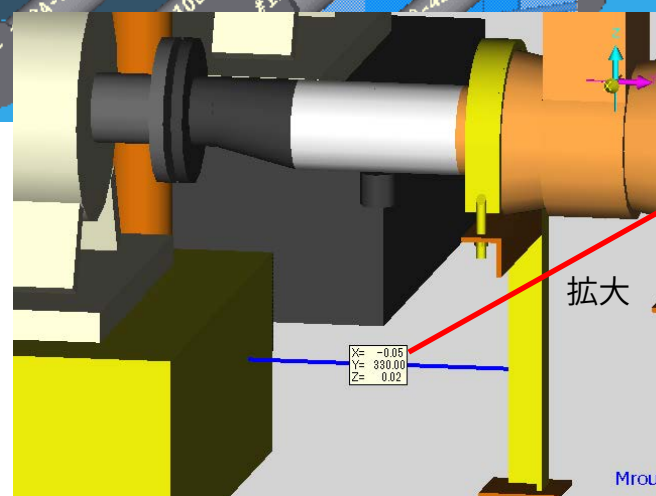


▼Ft-In 分数表示



▼表面間寸法

ライン仕様の画面表示はV6.00より搭載



配管サポート鋼材端と基礎間の表面間距離測定

マウスで2点クリックした物体の座標間のx,y,z差分距離をツールチップに表示

3Dモデル入力(3D Model Input)

モデルの位置決めや回転の操作性改善

V6.90より搭載

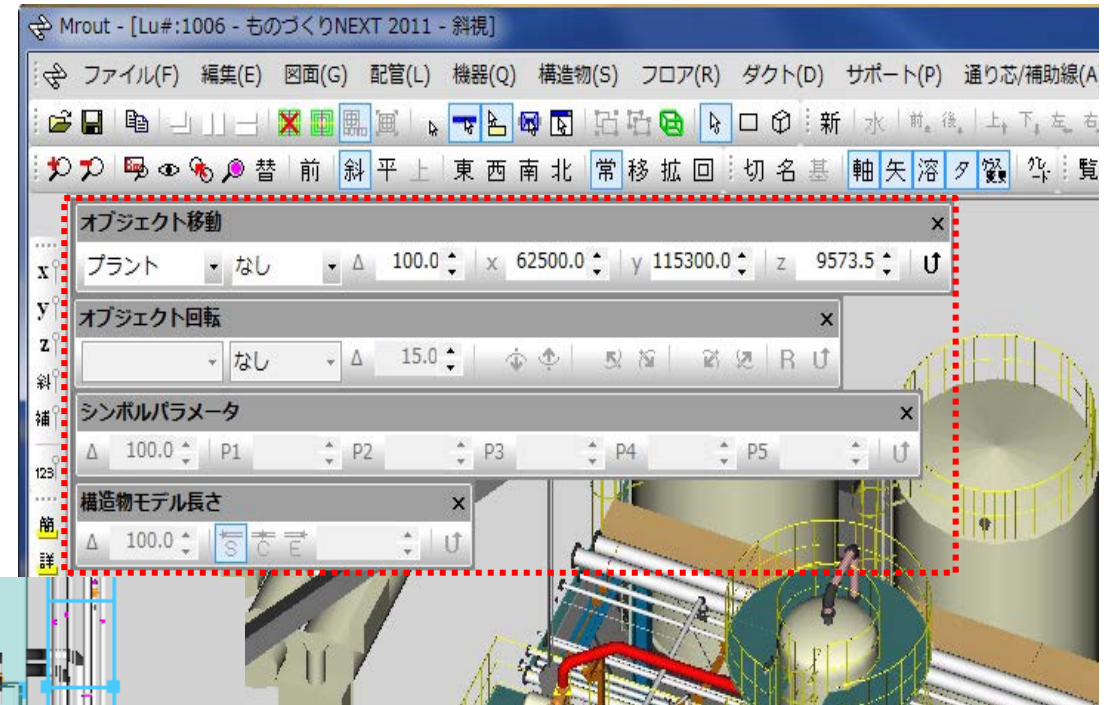
専用ツールバーの新設 → 直観的操作でモデル編集可能

選択したモデルや部品をツールバーのボタンや矢印キーで移動・回転が出来るので、画面上での配置や向きの微調整が可能！

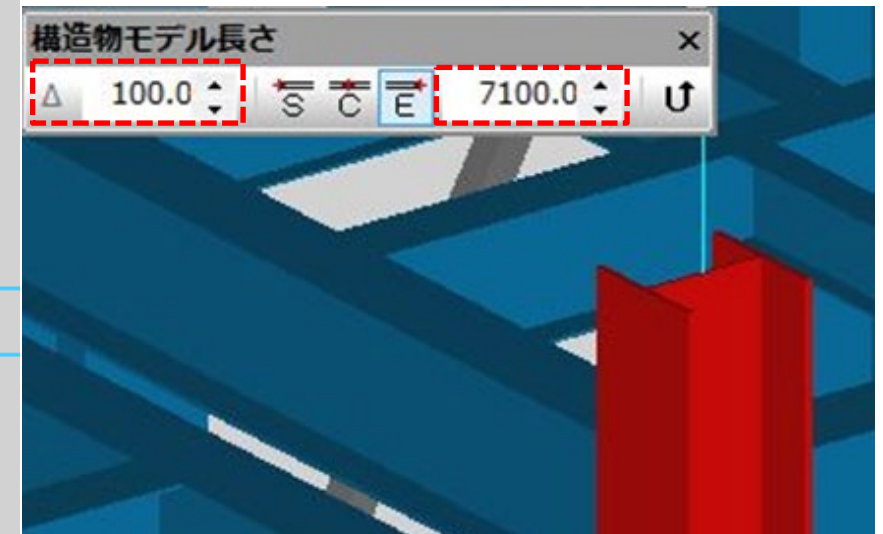
1回の変位ピッチを  で指定

 ボタンでモデルを編集

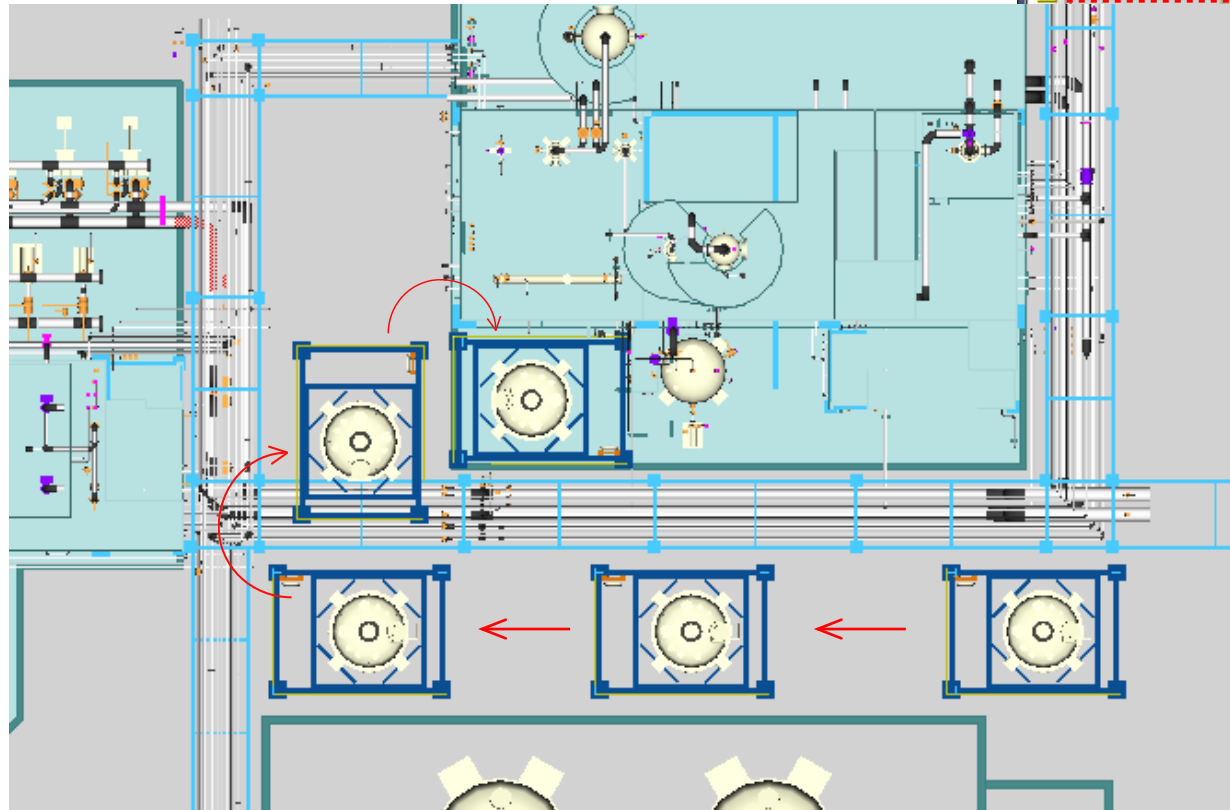
EYEVIEW-LT(EYECAD純正プラントモデルビューワ)にも操作可能です!!
搬入計画等のシュミレーションにも活用が可能!!



▲専用ツールバー



▲構造物モデル長さ変更

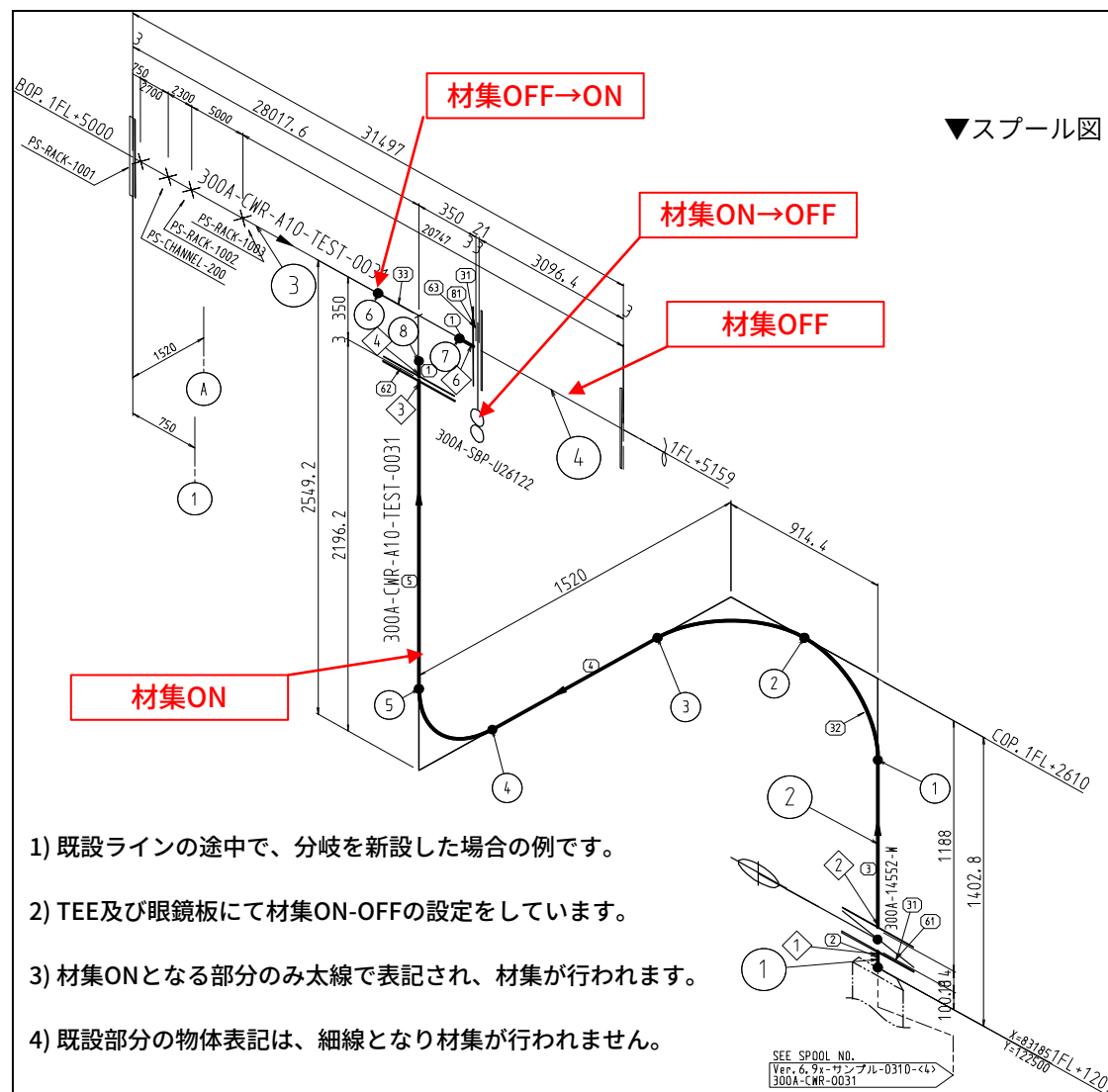


3Dモデル入力(3D Model Input)

別図処理が不要になり設定が簡単に

- 1) 特定部品を「材集しない」に設定可能
- 2) 「材集しない」部品は、材料集計の対象から除外され、

スプール図では細線表示

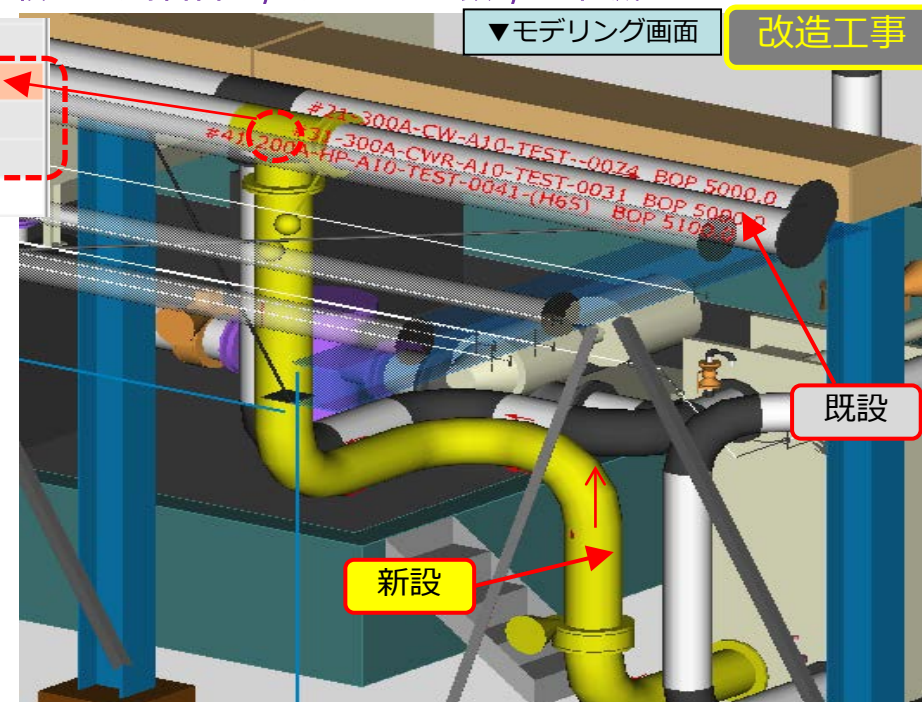


配管経路任意箇所での材集On/Off切替

今までの配管分割別図方式と比較して、操作性1/5、レコード数1/2に低減！

下流側T/L#	501
材集On/Off変化位置	シンボル前
上流側材集	しない
下流側材集	する
段階運転温度	

▲プロパティ画面



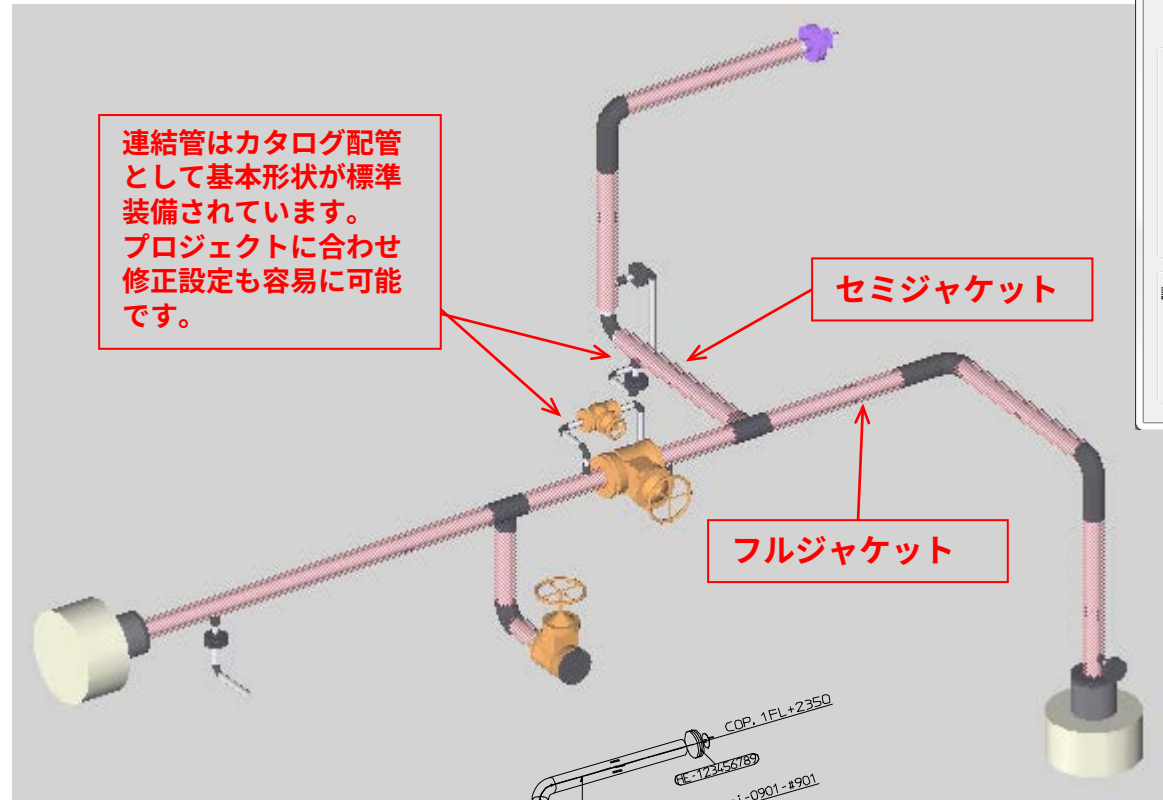
該当配管が見やすい様に、単線、シェーディング、半透明表示を使い分けています。

No.	名 称	サイズ	型 式	材 質	規 格	台数
	バタフライ弁	300A 10K	WAFER 10K FFBUBBLE T	FC 200	VENDOR STD	1
	眼鏡板一体型	300A 10K	WAFAER	SUS304	VENDOR STD	1
61	ボ ル ト	M22 220mm C	REGULA STUD	SS400	300A	16
62	ボ ル ト	M22 80mm C	REGULA MACH' N	SS400	300A	16
63	ボ ル ト	M22 110mm C	REGULA MACH' N	SS400	300A	16
	ナ ッ ト	M22 18mm C	REGULA HEX.	SS400	300A	16
	ナ ッ ト	M22 18mm C	REGULA HEX.	SS400	300A	32
	ナ ッ ト	M22 18mm C	REGULA HEX.	SS400	300A	16
81	ガスケット	300A 3.0mm 10K		V#6500	Valqua STD	3
1	バ イ プ	300A 86. mm	BE-PE	SGP-EH	JIS G3452	2
2	バ イ プ	300A 90. mm	BE-PE	SGP-EH	JIS G3452	1
3	バ イ プ	300A 720. mm	BE-PE	SGP-EH	JIS G3452	1
4	バ イ プ	300A 605. mm	BE	SGP-EH	JIS G3452	1
5	バ イ プ	300A 1729. mm	BE-PE	SGP-EH	JIS G3452	1
	バ イ プ 計	300A 3.4m		SGP-EH	JIS G3452	1
33	ティ ー	300A x 300A	BW	FSGP	JIS B2311	1
32	90° エルボ	300A	BW	FSGP	JIS B2311	3
31	フランジ	300A 10K	SQP FF	SS400	JIS B2220	5
No.	名 称	サイズ	型 式	材 質	規 格	台数

3Dモデル入力(3D Model Input)

2重管作成機能 (Jacket Piping Input Function)

V6.81にてスプール図物体編集時の、二重管の内外管追従など伸縮機能改善



二重管の作成

流体名: P

OK

キャンセル

セミジャケット設定

セミジャケット部の形状: ☐ キャップ ☒ ディスク

溶接点からの距離: 25

フランジ面からの距離: 75

外管最低直管長: 500

☐ エルボはジャケットしない

☐ テーパはジャケットしない

☐ 直進突合せ溶接点はジャケットしない

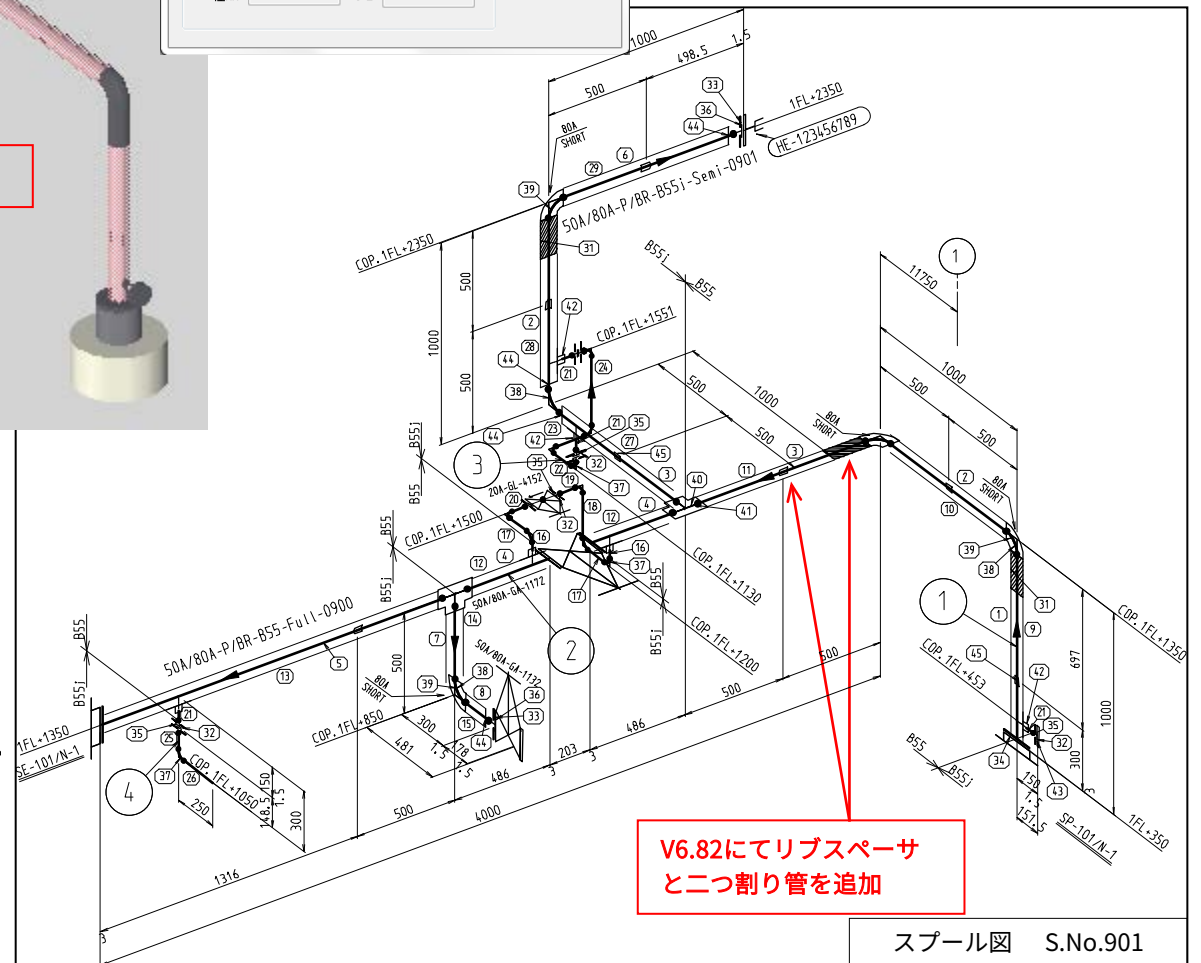
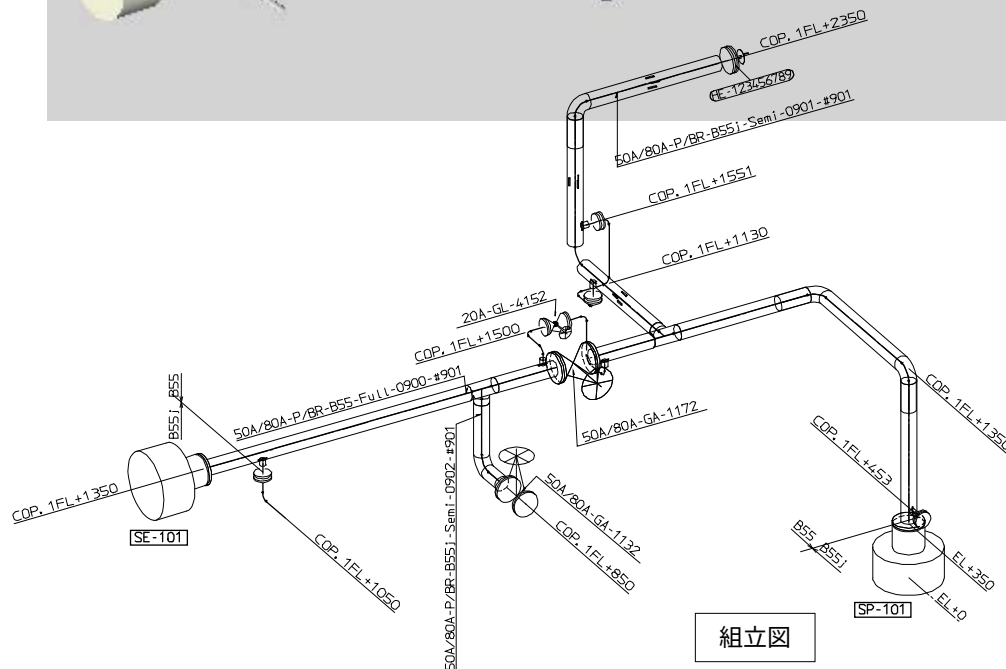
断熱設定

設定方式: 記号

種類: 未設定

種類: 厚さ: 0

セミジャケットにおいては、左記三種類の設定機能有り



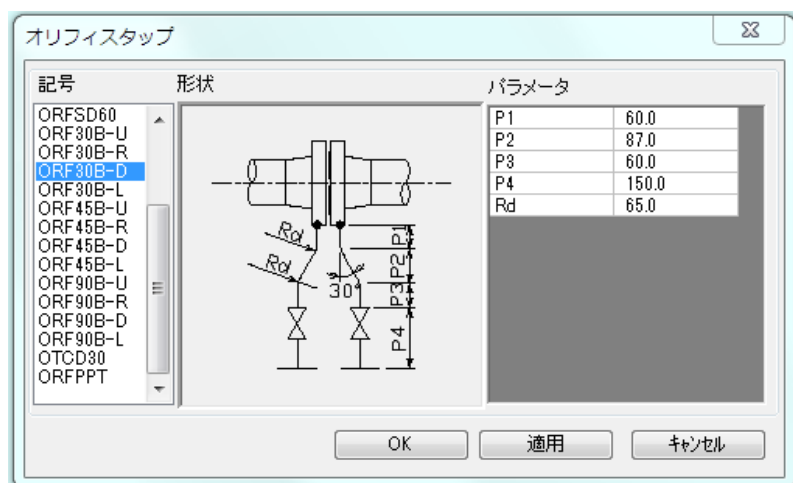
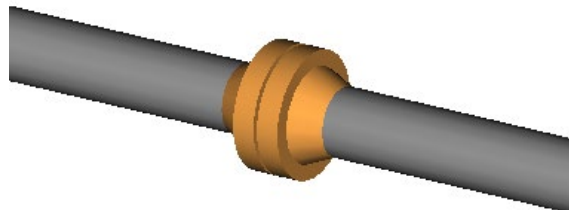
3Dモデル入力(3D Model Input)

V6.60にてオリフィスタップ（分岐が2箇所）を一回の操作で簡単に入力可能化

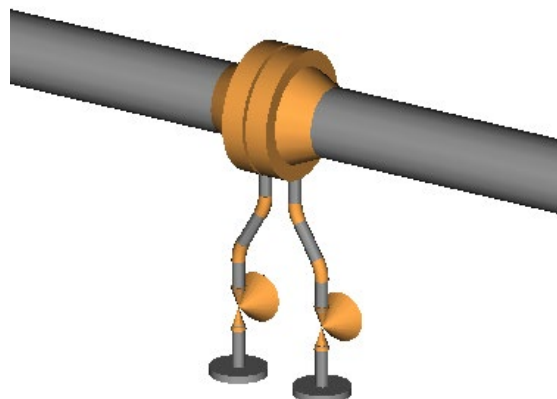
オリフィスタップ機能(Orifice tapping function)

オリフィスに対して登録したタップ配管を簡単に入力可能です。

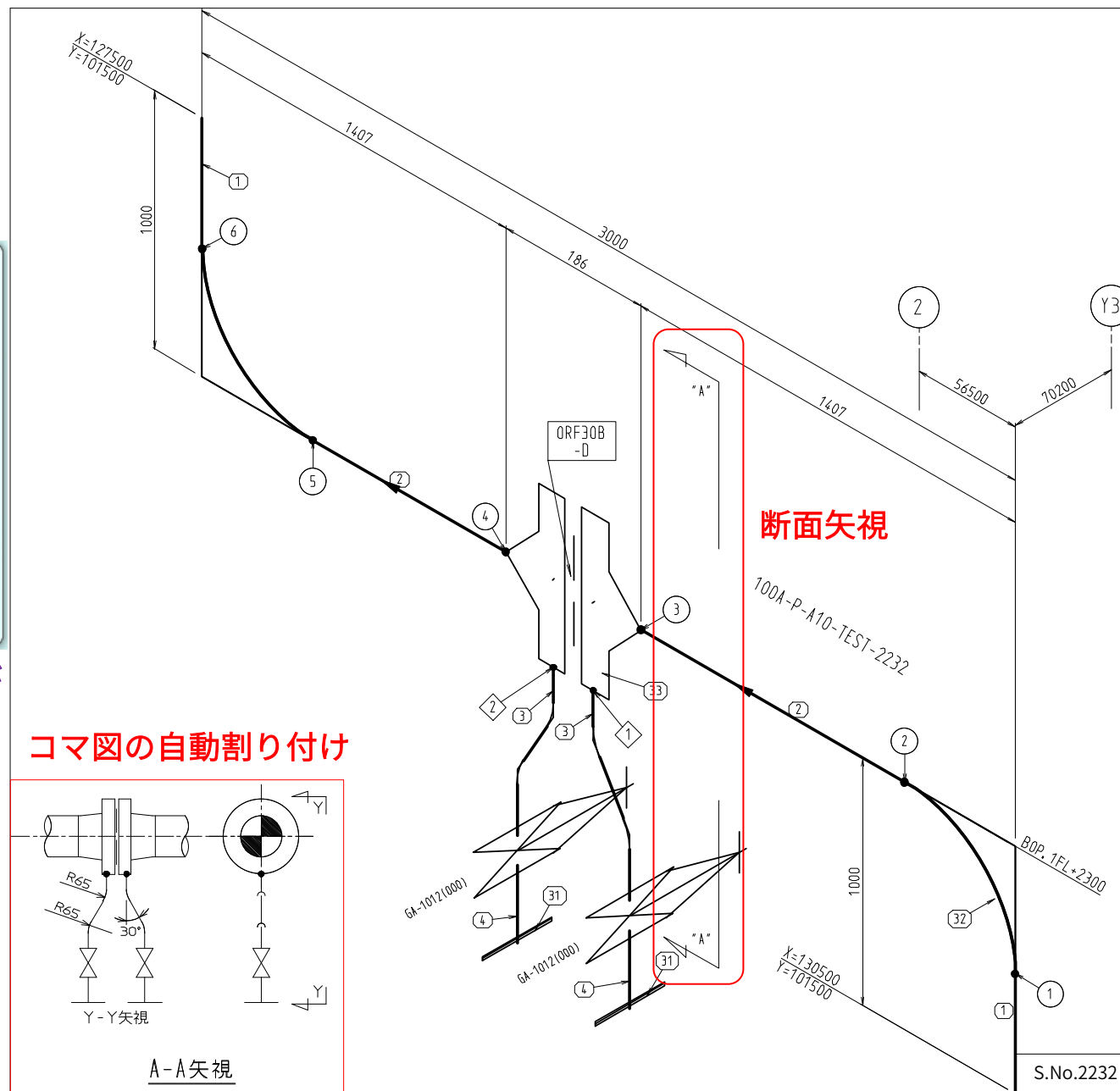
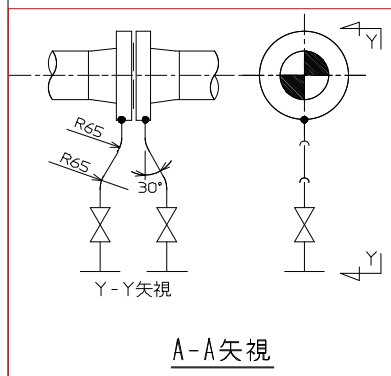
プレートタイプ、リングタイプオリフィスに対して前後直管振り分け、ベンド対向、折り返し対向それぞれ30°,45°,60°,...を標準で持っています。
スプール図に自動でコマ図を割り付けます。



メニューからワンクリックでタップ配管が装着されます。



コマ図の自動割り付け

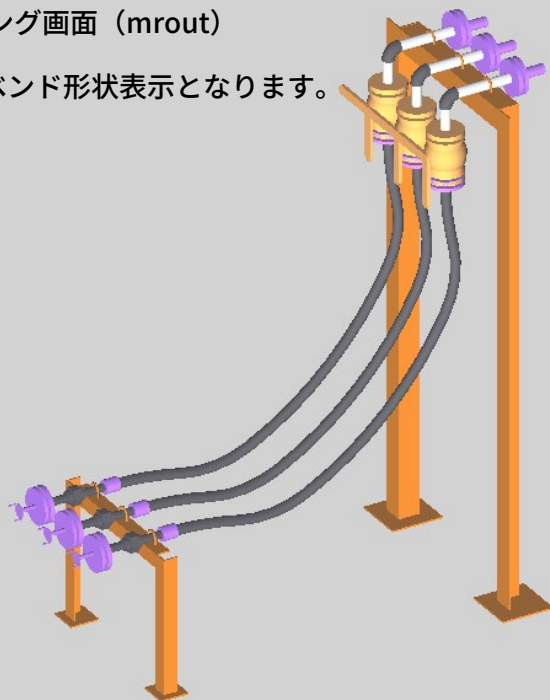


フレキシブルホース 事例 (Flexible Hose Sample)

V6.80にて入力点上を通る連続円弧形状表示機能を新作

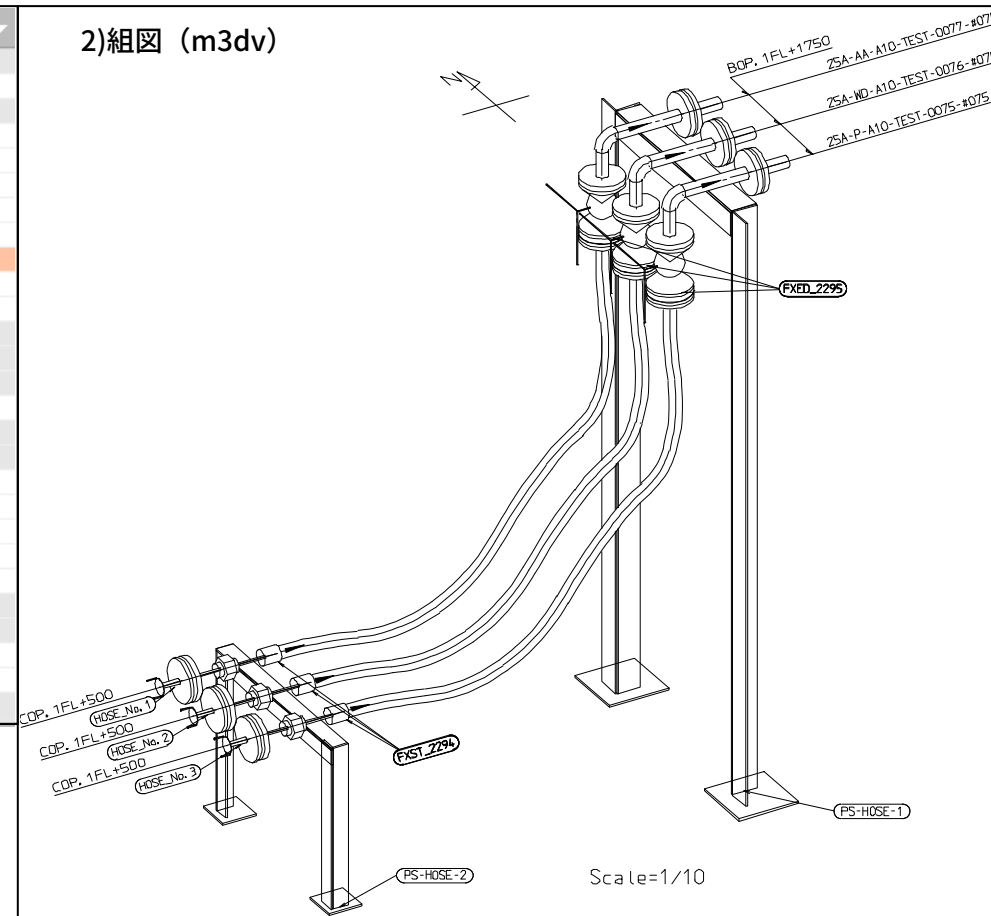
1)3Dモデリング画面 (mrout)

単線表示はベンド形状表示となります。

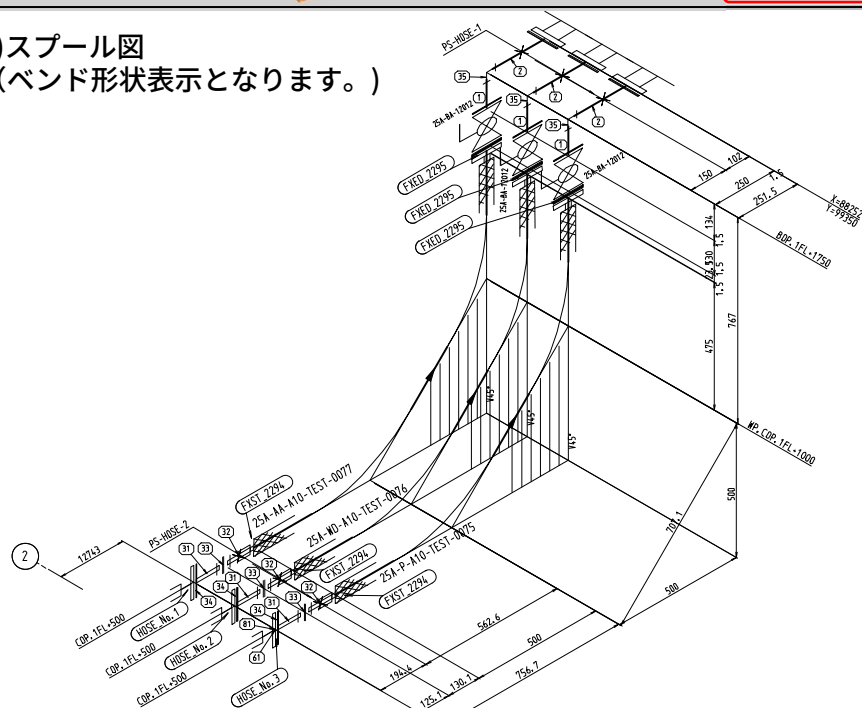


プロパティ	
機能区分	配管付属品
タグNo.(ANK12文字)	FXST_2294
3DシンボルNo.	12310
寸法(P1)	50.
寸法(P2)	0.
寸法(P3)	34.
寸法(P4)	0.
寸法(P5)	0.
スベックラス変化位置	未設定
現場合わせ接合タイプ	未設定
現場合わせ接合位置	未設定
ポイントのX座標	87000.
ポイントのY座標	99000.
ポイントのZ座標	500.
高さ押さえ位置	COP
面-面距離(上流側)	-12.2
面-面距離(下流側)	225.23
ハンドル方向	上方向
ハンドル角度	0.
アクチュエータ方向	0: 方向設定なし
上流側接続形式	COUPLR (1625)
下流側接続形式	COUPLR (1625)
接続相手のライン	接続なし
曲率半径	0.
上流側レーティング	未設定 (0)
下流側レーティング	未設定 (0)
ホース長(始点~終点)	1711.7

2)組図 (m3dv)



3)スプール図
(バンド形状表示となります。)



ホース長さを表示します。
(長さはホース始点からホース終点まで(入力点間)の長さです)

No.	名 称	サ イ ズ	型 式	材 質	規 格	台数	注 記
	ボール弁	25A 10K	10K FF FULL BORE	FC 200	VENDOR STD	3	25A-BA-12012
	ホース継手	25A				1	HOSE_No.2
	ホース継手	25A				1	HOSE_No.1
	ホース継手	25A				1	HOSE_No.3
	フレキシブルホース	25A 1712mm	COUPLR			3	FXST_2294
61	ボ ル ト	M16 50mm C	REGULA MACH* N	SS400	25A	60	..
	ナ ッ ト	M16 13mm C	REGULA HEX.	SS400	25A	60	..
81	ガスカート	25A 1.5mm 10K		V#6500	Valqua STD	15	
1	バ イ プ	25A 105. mm	SCRE	SGP	JIS G3452	3	
2	バ イ プ	25A 221. mm	SCRE	SGP	JIS G3452	3	
	バ イ プ 計	25A 0. 98m		SGP	JIS G3452	1	

12-19-11-x / Lu#:j06

S.No.75

点群Data処理 (Point Cloud Data Control)



レーザー
スキャナ

点群Data

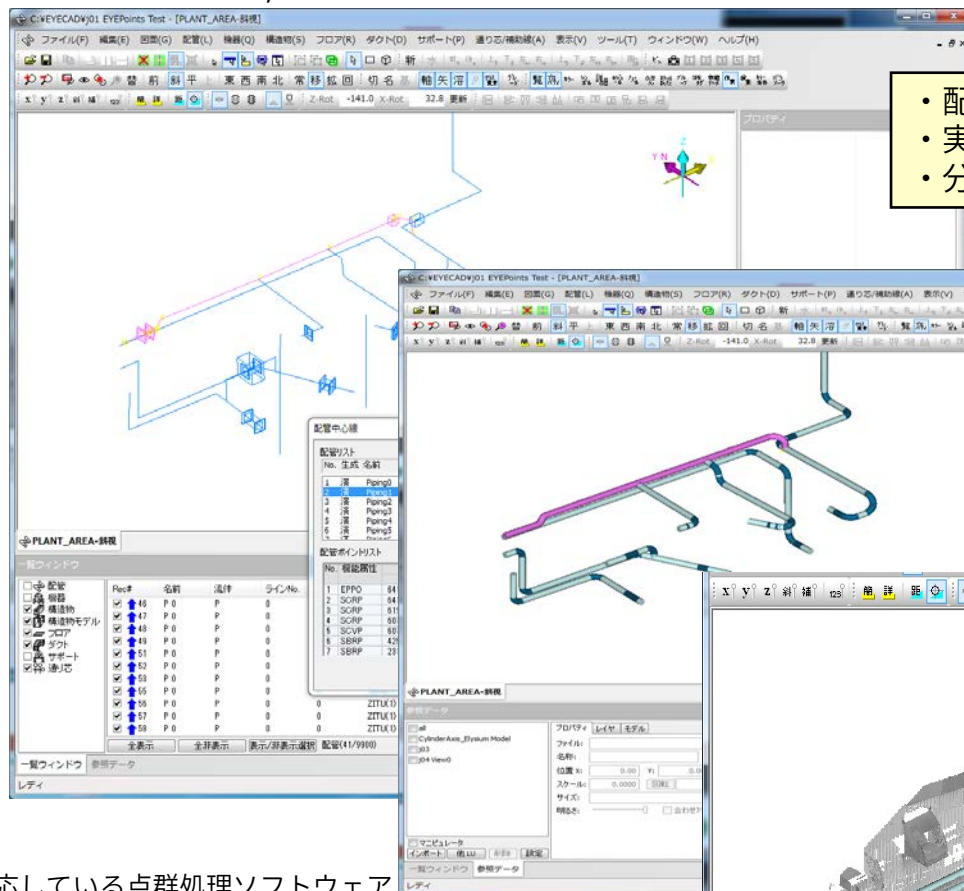
3次元レーザ計測
Data CAD化ソフト ※1

EYECAD用
I/F File

EYEpoints
点群Data処理ソフトウェア

EYEPIPE

▼EYECAD用I/F File読み込み



- ※1対応している点群処理ソフトウェア
- Galaxy-Eye(株式会社富士テクニカルリサーチ)
 - Infipoints(株式会社エリジオン)
 - ClassNK-PEERLESS(株式会社アルモニコス)

EYECAD Data化するメリット

- 現地計測後 短時間で工事量積算、内作用スプール図
詳細な材料集計などEYECAD機能をフル活用可能
- 改造工事の元Dataとして即活用
- お客様の設備を3次元化する事で保全業務の抱込み

V9.20にてMrout,Mrviewを64bit版に変更！ 更に大容量参照データを表示可能に

V7.00機能追加項目: 1) 大容量点群データ表示機能

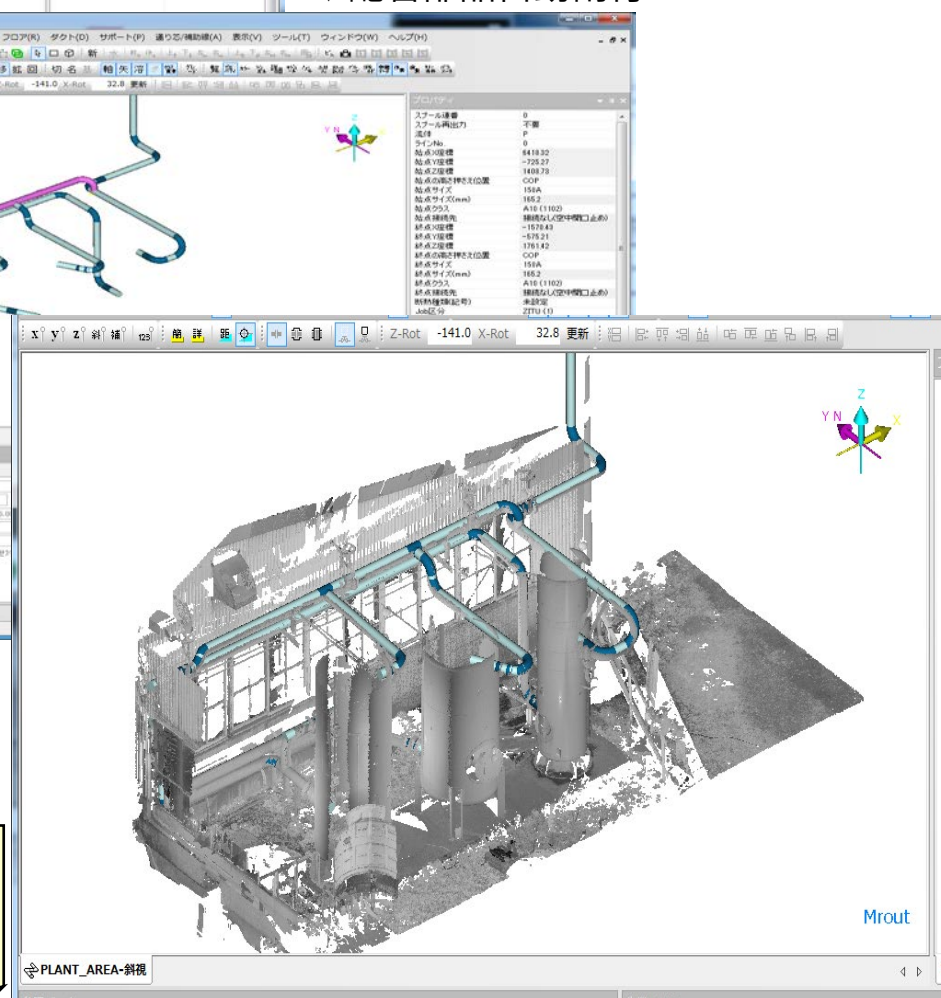
2) EYEpoints構造物モデルデータ取り込み機能

3) (複数Scanなどした) 大規模点群Dataの
一部をEYEPIPEの3D画面表示用に切り出す機能

EYEpointsでEYECAD Data化

- 配管スペッククラス指定で配管部品を自動割当
- 実外径に近い口径で配管を自動割当
- 分岐や曲り部品等を自動割当

▼配管部品自動割付

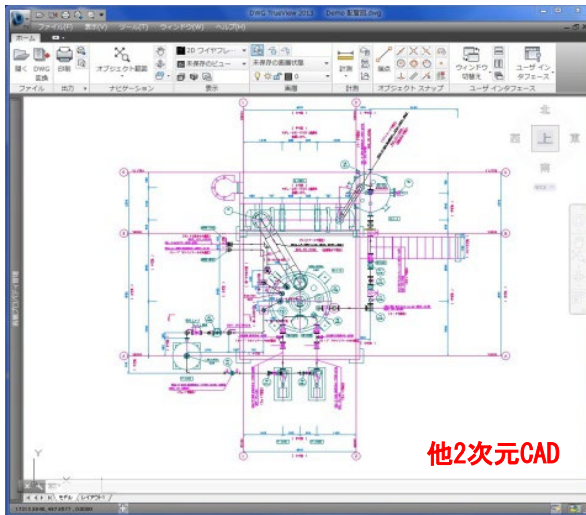


▲点群Dataを参照

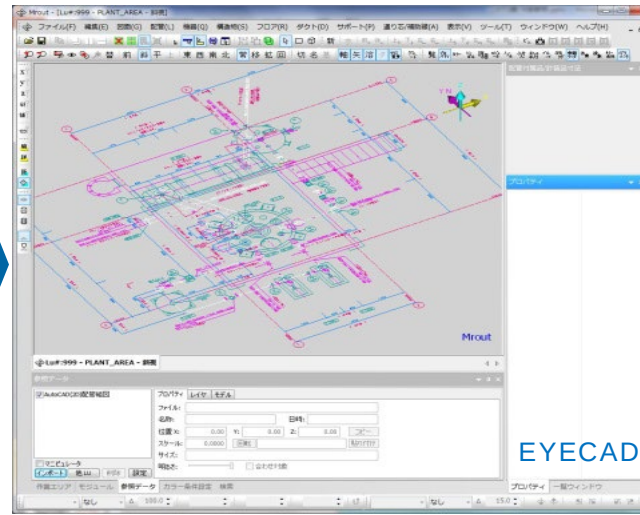
3Dモデル入力(3D Model Input)

外部CAD Dataを参照し「合わせ」にてモデリング

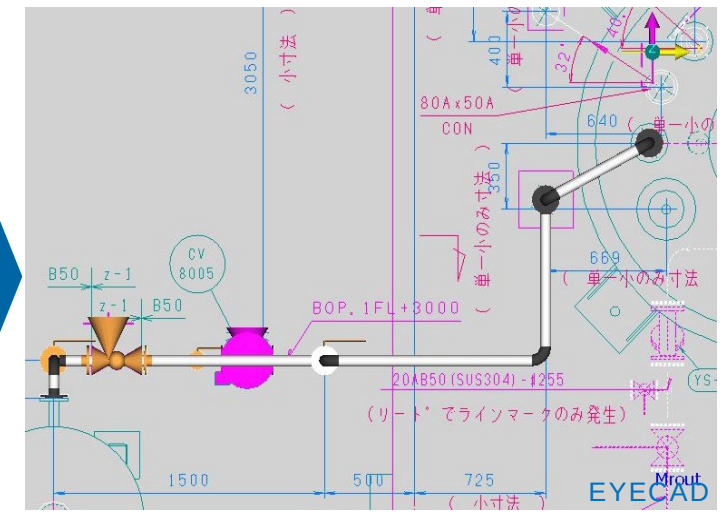
- 外部CAD Dataを有効利用しモデリング工数の削減が可能
 - － 他2D/3D CAD配管組図をEYECADの3D空間に取込 (File形式: DXF,DWG)
 - － 2D配管組図の線を指示しながら、なぞる感覚で3D配管モデルを作成



▲他2次元CADシステム(File容量:0.28MB)

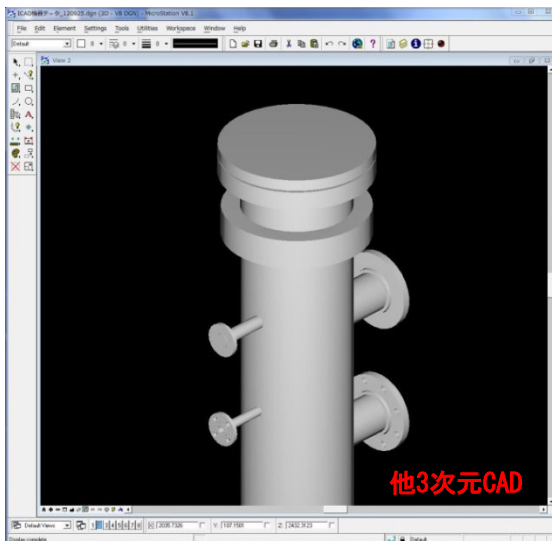


▲EYECAD 3次元空間に取込

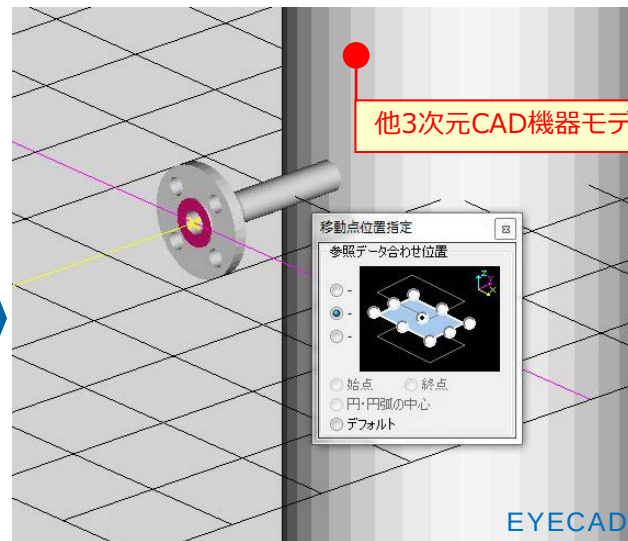


▲EYECAD 3次元配管モデル完成

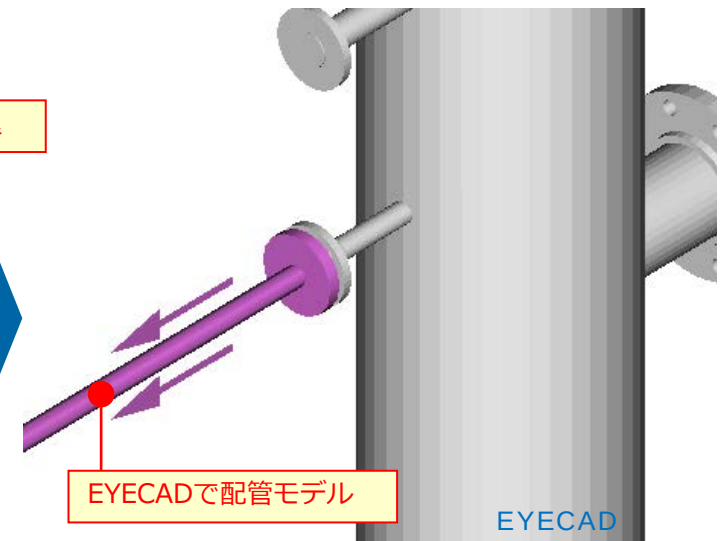
- － 他3DCADから取込んだ機器モデルのノズルを選択し、EYECAD 3D配管モデルの作成が可能



▲他3次元CADシステム(File容量:170MB)



▲他3次元CADノズル位置を指示



▲EYECAD で配管モデリングが可能

配管付属品、計装品属性のバッチ設定 (Batch setting)

・ Excelシート(ABATCH.xlsのAPADシート)で配管付属品、計装品の
発注仕様書No.、納期、価格などの属性をバッチ設定が可能です。

V6.70にて配管付属品、計装品、機器のBatch処理用属性

Data FileをABATCH.xlsに統合新作し編集を容易に！

- ・ 上流、下流側必要直管長の設定が可能で、直管部が足りない場合のエラー表示が可能です。
- ・ 入口／出口側フランジ厚さを登録してボルト長の自動計算が可能です。

基本識別分類情報				本体仕様情報 / Main Part Specifications Information										外形寸法情報 / Outer Dimensions Information							本体構造仕様 / Main Part Structure Specifications						
タグNo.	配管 モデル 内 配置済 Flag	Job 区分	配管 付属品/ 計装品 分類	機能 記号	大口径側 Large DIA. side		小口径側 Small DIA. side		本体or入口 Main Part or Entrance			出口 Exit		最外長 (面間)	最外径 (高さ)	接続径	駆動径	駆動長	必要直管長 管内径x0.1		駆動 向	その他 部品名	本体 材質 Code	本体 規格 Code	注記		
					パイプ 外径種 Code	呼び サイズ	パイプ 外径種 Code	呼び サイズ	呼び圧	接続 (面) 形式	フランジ 厚(10倍し た整数を 入力)	呼び圧	接続 (面) 形式						フランジ 厚(10倍し た整数を 入力)	上流						下流	
Tag No.	Located Flag in Piping Model	Job DIV	Classif ication Pipe Accesso ries/ Instrum ents	Func. SYM	Pipe DIA Series Code	Nominal size	Pipe DIA Series Code	Nominal size	Rating	Ends	Flange Thickness	Rating	Ends	Flange Thickness	Outer Length (F to F)	Outer DIA. (Height)	Conect Part DIA.	ACTR. DIA.	ACTR. Length	upper stream side	down stream side	ACTR. DIR	Other Parts Name	Main Part MATL Code	Main Part STD Code	Remarks	
											αN 1mm			αN 1mm	P1 mm	P2 mm	P3 mm	P4 mm	P5 mm	mm	mm			変更	変更		
a12	i	a6	a6	l4	i	l7	i	l7	l6	l16	i	l6	l16	i	f	f	f	f	f	f	f	f	i	l10	i	i	a28
	0				0		0				0	1062	1621	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0		
	1				30		30				3000	1188	1968	3000	32767.0	32767.0	32767.0	32767.0	32767.0	200.0	100.0	8			1999		
TagNo	MF	JobNo	ifkbn	cmnc	ipdjia	ilsz	ipdjas	issz	iprt	iped	ifthk	ior	ioed	iothk	OutLng	OutDia	ConDia	ActDia	ActLng	uminpln	dminpln	iact	iope	iptf	ibs	Remarks	
=====	=	*****	*****	=====	==	=====	==	=====	??????	=====	???	????	=====	????	????????	????????	????????	????????	????????	???	???	*	???????????	??????	??????	???????????????????????????????	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	
CV-1003	1	V6.80	計装品	CVNP	0	3B	0	3B			0			0	203	700	0	400	400	0	0	5		0	0	Test時:取り外しのこと	
ORIFBW-123d	1	V6.80	計装品	ORIF	0	3B	0	3B		BW	0		BW	0	186	185	0	0	0	0	0	0		0	0		
PG-101C	1	V6.80	計装品	P1	0	1/2B	0	1/2B			0			0	60	95	0	0	0	0	0	0		0	0		
PG-101D	1	V6.80	計装品	P1	0	1/2B	0	1/2B			0			0	60	95	0	0	0	0	0	0		0	0		
YST-ABC01	1	V6.80	付属品	Y.ST	0	3B	0	3B			0			0	290	185	0	0	0	0	0	0		0	0	0CD工程より転用	

つづき

調達関係 / Procurement Relations					材料集計 積算 制御				図面表記関係 / Drawing Notation					位置情報 / Locational information					
ベンダ Code	メーカー型番	発注仕様書No.	納期 (年月日)	価格 (千円)	本体 B/Q	GASKET /BOLT &NUT	断熱 B/Q	重量	3D シンボ ル No.	スプール 図番	訂番	入力 訂正日 (年月日)	タグ 形式 Flag	ラインマーク	JISPAC REC#	シンボルオリジン Symbol Origin			
																X	Y	Z	
Vender Code	Manufacturer Model No.	Purchase Order Specification No.	Delivery Date	Price	Main Part B/Q	GASKET /BOLT &NUT	Insul ation B/Q	Weight	3D Symbol No.	Spool DWG. No.	Rev. No.	Input Revision Date	Tag Style Flag	Line Mark	JISPAC REC#	X	Y	Z	
			yyyyymmdd	KJP¥				kg				yyyyymmdd					mm	mm	mm
i	a20	a20	a8	f	i	i	i	f	i	i	i	a8	i	a35	i	f	f	f	
0				0	-1	0	-1	0			-1								
19900				99999	3	88429	0	99999			99								
ivndrc	ModelNo	OrderSpecNo	Delidate	Price	ibl	ibng	insbl	Weight	i3dc	isdn	RevNo	RevDate	TagType	mlnmk	ipcr	xmm	ymm	zmm	
?????	????????????????????	????????????????????	?????????	?????	??	?????	??	?????	*****	*****	---	?????????	?	*****	=====	*****	*****	*****	
28	29	30	31	32	33	34	35	36											
2101	B-10DJME-80A	PNGB-10001	20131220	300	-1	0	-1	30	13137	102	2	20131021	0	#102- 80A-P1G-C50-1022- (H50) COP 4044.6	116	10996.71	10850	4044.55	
6101	UN3-CP	PNGA-10002	20131201	543	3	0	0	5	13222	101	1	20131021	1	#101- 80A-P1G-C50-1022- (H50) COP 7252.0	115	12045.4	7547.78	7251.99	
6101	FMMH302G50-15	PNGA-10003	20131201	100	3	0	0	10	13310	101	1	20131021	1	#101- 15A-P1G-B50-0293- (H30) COP 1181.5	118	6933.9	-699.909	1181.5	
6102	FMMH305G50-15	PNGA-10003	20131201	122	3	0	0	12	13310	101	1	20131021	1	#101- 15A-P1G-B50-0290- (H30) COP 1181.5	114	8433.9	-699.912	1181.5	
6103	SY-10-20	PNGC-10001	20131201	333	3	0	0	33	12223	102	1	20131021	1	#102- 80A-P1G-C50-1022- (H50) COP 4044.6	119	11614.89	10850	4044.55	

12-18-2-1
Lu:j68

配管Dataの全107種のエラーチェック (Error check of Piping Data)

- ・入力した3Dモデルにエラーがないかを確認する機能です。
- ・スプール図作図、材料集計を行う前に必ず、チェックをしてください。

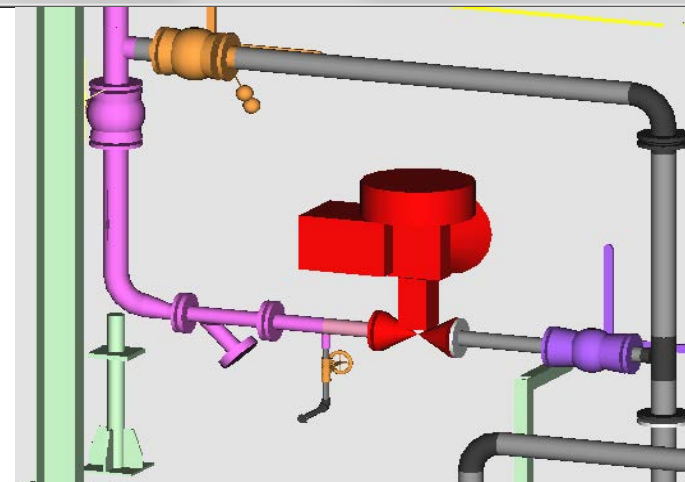
配管Dataのエラーチェックを起動するとチェック結果のダイアログが表示されます。

V6.70にて流量計前後の直管長Check機能を追加
V6.91よりダイアログサイズの変更可

スプール連番	流体	ラインNo	ポイント	シンボル名称	重要度	コメント	エラーコード
35	CWR	35	3	逆止弁	★★★★★	指定したスペッククラスのValveType内の指定したサイズ範囲外のサイズのバルブが使用されています。...	431
461	SL4	0	15		★★★★★	指定されたスペッククラスのPMSのValve欄に登録されていないタイプのバルブが使用されています。...	432
461	SL4	0	19	同径付属品	★★★★★	配管付属品や計装品でこのものに合致したシンボルがAG(J)ISPRIに登録されていません。...	441
2013	PIG	2010	8		★★★★★	表示図形として使用しているシンボルがAG(J)ISPRIに登録されていません。...	451
56	BS	9002	2	同径ソケット接続	★★★★	入力された配管部品の機能シンボルが指定されたスペッククラスの中に定義されてないか、またはAG(J)I...	221
6000	P	-94	2		★★★★	2重管の外管側について、入力された配管部品の機能シンボルが指定されたスペッククラスの中に定義さ...	222
1404	CWR	41	2	ティー分岐	★★★★	分岐ラインのサイズが母管の分岐サイズと合いません。...	249
2013	PIG	2010	8	別図接続バルブフランジ	★★★★	この部品と相フランジのPCD, ボルト穴径, 穴数が合いません。別図接続部	272
2013	PIG	2010	7	ポジション付CV	★★★	この部品と相フランジのPCD, ボルト穴径, 穴数が合いません。クラス変更なし 部品前部	283
1404	CWR	40	3	安全弁	★★★★	この部品と相フランジのPCD, ボルト穴径, 穴数が合いません。クラス変更なし 部品後部	284
51	BS	9004	4	リブスペーサ	★★★★	該当するPMSIに定義されている形状の部品がBG(J)FDNAの第2エリアに登録されていません。...	417
1154	LP	1154	2	ティー分岐	★★★★	指定したサイズでの寸法値がBG(J)FITDIに登録されていません。...	418
360	P	73	2	フレキシブルホース	★★	このポイントは、直線接続であるのに前と後の点が直線上にありません。...	212
2620	P	2620	4-5		★★	D029設定による機能シンボル別指定の下流側直管長が不足しています。...	253
461	PW	0	1-2	タービン式流量計	★★	流量計が始点または終点のため必要直管長が判定できません。...	250
42	HP	42	7-8		★★	分岐コネクタ部品の接続(溶接)間距離が近すぎます。...	293
75	WD	76	8-9		★★	部品と部品がとなりどうしの溶接線間が重なりあっています。...	295

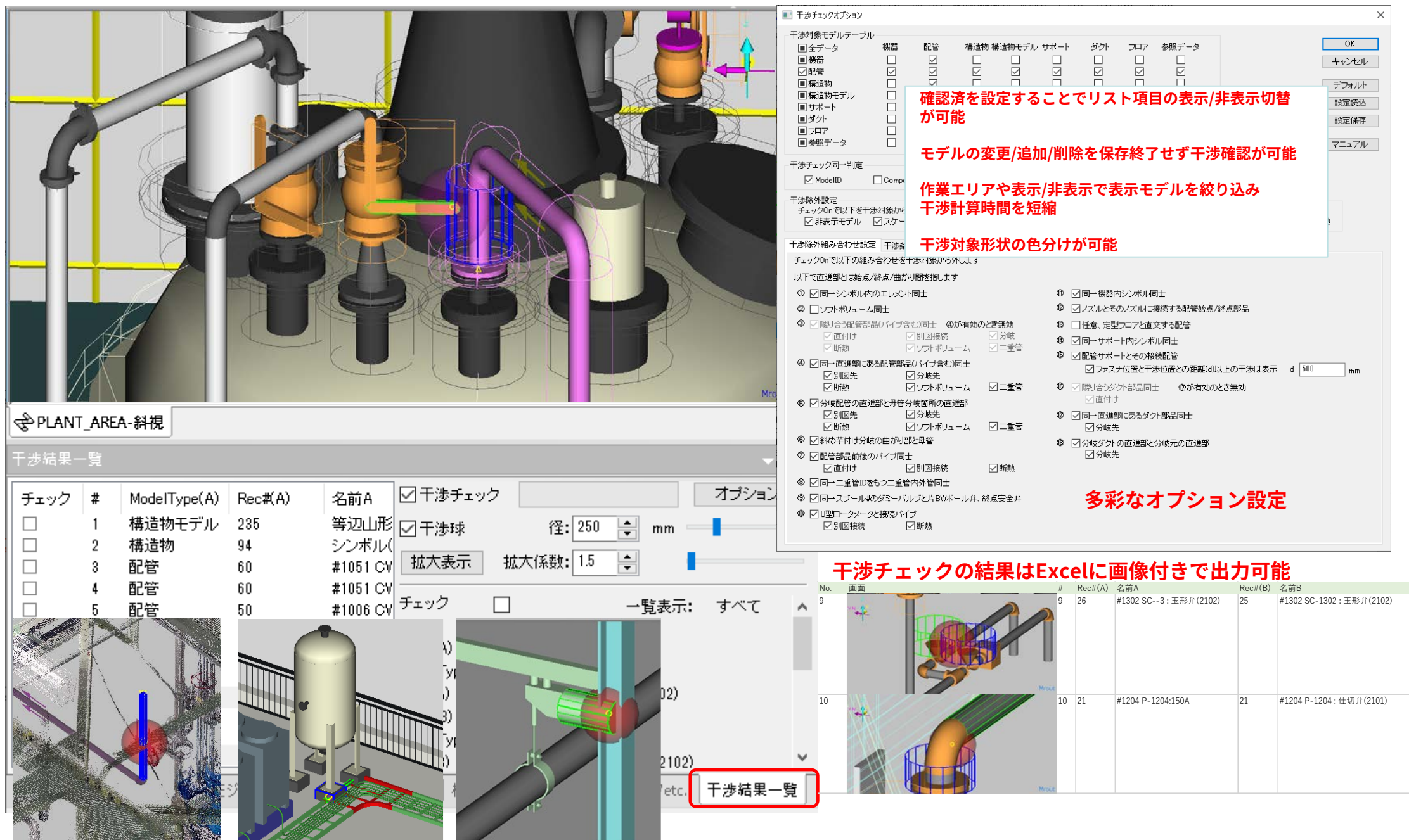
ダイアログの中の不具合項目を選択すると該当部分が二次選択状態(赤色)になります。
更に「拡大表示」ボタンをクリックすると不具合部が拡大表示されます。

エラーの重要度★★★★と★★★★★は配管製作、図面化出来ないレベルのエラーです。
マニュアル12-20-x-yに記載の対処方法等により必ずエラーを解消して
ください。



干渉チェック (Interference Check)

V9.10より3Dモデル入力(Mrout)とEYEVIEW-LT(Mrview)でリアルタイムに干渉チェックが可能となりました



参照データ(点群、IFC 等) 及びサポートファスナ等の複合シンボルも干渉チェック対象となりました

干渉箇所確認済指定機能 (Confirmed Interference Point Set)

V6.52にて機能追加

干渉確認済み指定

干渉図No. 1

全選択の反転

閉じる

口選択フラグ

干渉物A

干渉物B

干渉座標点

1.フロア,1737038628,PF3500

2.フロア,1737038628,PF3500

3.フロア,1737038628,PF3500

4.フロア,1737038628,PF3500

配管,1659180504,251 50A-P-SANITY-1602

配管,1511657533,152 80A-BS-RubberLining-8601-(H50)

配管,1519971794,101 50A-AI-B50(SUS304)-2601

配管,1680854647,302 50A-WD-B50(SUS304)-1601-(H60)

5845.0,8136.2,3507.9

8212.8,6760.6,3504.5

5725.6,7695.8,3508.0

5725.5,6700.0,3504.7

干渉部分図内の干渉箇所と対応しています。

クリックして、■が付くと、干渉確認済み指定されたことになります。

以降の干渉チェックからこの箇所の干渉部分図を作成しないようにできます。

”干渉確認済み”として登録したい行をクリックしてください。(■=選択済み) 選択後に、”計算開始”してください。

No.1 : サポート: EYESUPT-2001-1002

No.2 : サポート: EYESUPT-2001-1002

No.3 : 配管: #2001 3B-PIG-SUS304TP-

No.4 : 配管: #2021 3B-PWR-SUS304TP-

No.5 : フロア: F12000T

No.6 : フロア: PF3500

No.7 : フロア: F12000

No.8 : ダクト: {Dct- 65}

No.9 : ダクト: {Dct- 9001}

No.10 : 構造物モデル: V8

No.11 : 構造物モデル: H1

No.12 : 構造物モデル: B13

No.13 : 機器: R-210

No.14 : 機器: CTP-1002

フロアPF3500

* 1 106845.1,108136.2, 3507.9

配管 #1 602 2B-P-SANITY

* 2 108212.8,106760.6, 3504.5

配管 #602 3B-BR-Rubber

* 3 106725.6,107695.8, 3508.0

配管 #2601 2B-AI-B50-SL

* 4 106725.5,106700.0, 3504.7

配管 # 302 2B-NA-B50-SL

干渉部分図上にマウスポインタを移動して、右クリックで干渉確認済み指定ダイアログが起動

除外指定番号

タイプ

ID番号

レコード

名前

干渉箇所

除外指定した日時

(1)

フロア

1737038628

26429

PF3500

5845.0,8136.2,3507.9

2012/05/02 09:36:18

(2)

フロア

1737038628

26429

PF3500

8212.8,6760.6,3504.5

2012/05/02 09:36:18

(3)

フロア

1737038628

26429

PF3500

5725.6,7695.8,3508.0

2012/05/02 09:36:19

(4)

フロア

1737038628

26429

PF3500

5725.5,6700.0,3504.7

2012/05/02 09:36:19

配管

1680854647

49

302 50A-WD-B50(SUS304)-1601-(H60)

5725.5,6700.0,3504.7

2012/05/02 09:36:19

待機中

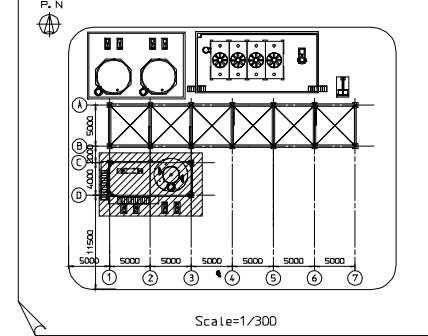
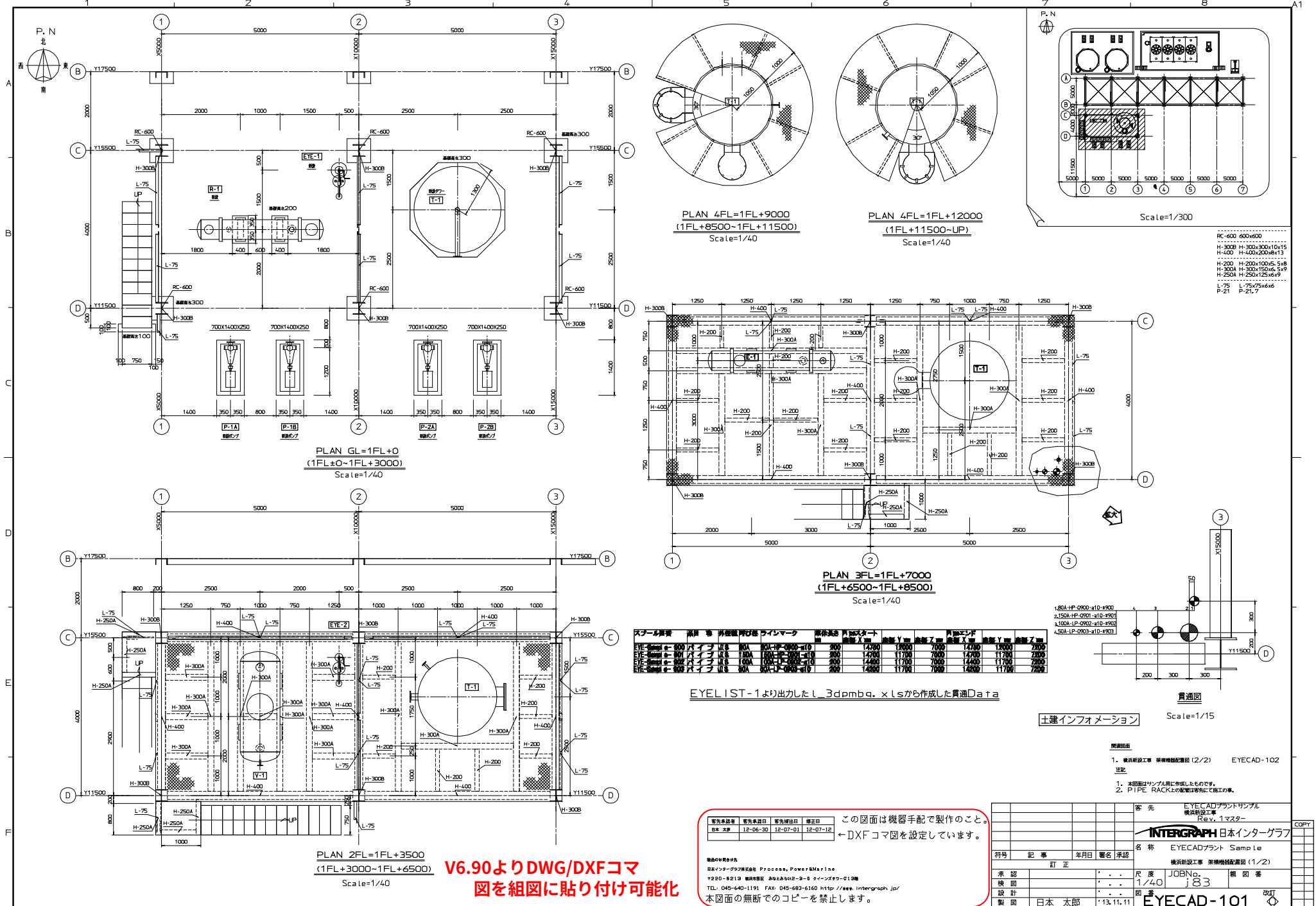
ヒント: "Luと計算の設定"を行い、"計算開始"

干渉箇所確認済み指定リスト内の情報は、干渉リスト (E_INTF.xml) に記録されます。

m3di 干渉チェック結果	
設定項目	値
計算時刻	Wed May 02 09:36:35 2012
LU	998
モデル空間	ALL_SPACE
干渉部分図総数	11
干渉箇所の総数	19
グループ総数	368
エレメント総数	1147
配管断熱処理	ON(PIPE Only)
機器断熱処理	OFF
ソフトボリュームSV	OFF
(SV)バルブパラメータ	60.0,1.4,90.0,0.6,30.0,0.2
(SV)階段高さ	2500
直交する、配管とフロアの干渉	INCLUDE(Default)
構造物どうしの干渉	INCLUDE(Default)
配管のパイプ部分を太らせる処理	Radius+=0
ダクトを太らせる処理	Width/Height/Radius+=0
メモ	
干渉除外リスト使用状況	ON
干渉除外リスト指定数	4

10-16-x-x / トレーニング Lu:J999 29

架構機器配置図 平面 (Layout Drawing Plan)

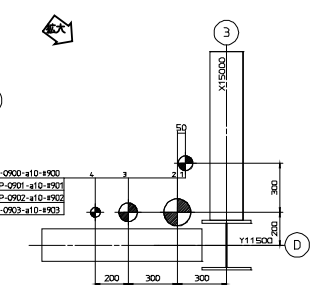


RC-600 600x600
H-300B H-300x300x10x15
H-400 H-400x200x8x13
H-200 H-200x100x5.5x8
H-300A H-300x150x5.5x9
H-250A H-250x125x4x9
L-75 L-75x75x4x6
P-21 P-21x7

スチール製 鋼材 等 外観維持用 ライナー等

品名	単位	数量	品名	単位	数量	品名	単位	数量	品名	単位	数量
アイロン	個	100	アイロン	個	100	アイロン	個	100	アイロン	個	100
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...

EYELIST-1より出力したL3dpmq.xlsから作成した貫通Data



土建インフォメーション

1. 構造新設工事 鋼構架配置図 (2/2) EYECAD-102
2. 本図面はサンプル用に作成したものです。
3. PIPE RACK上の配置は必ずしも施工のもの。

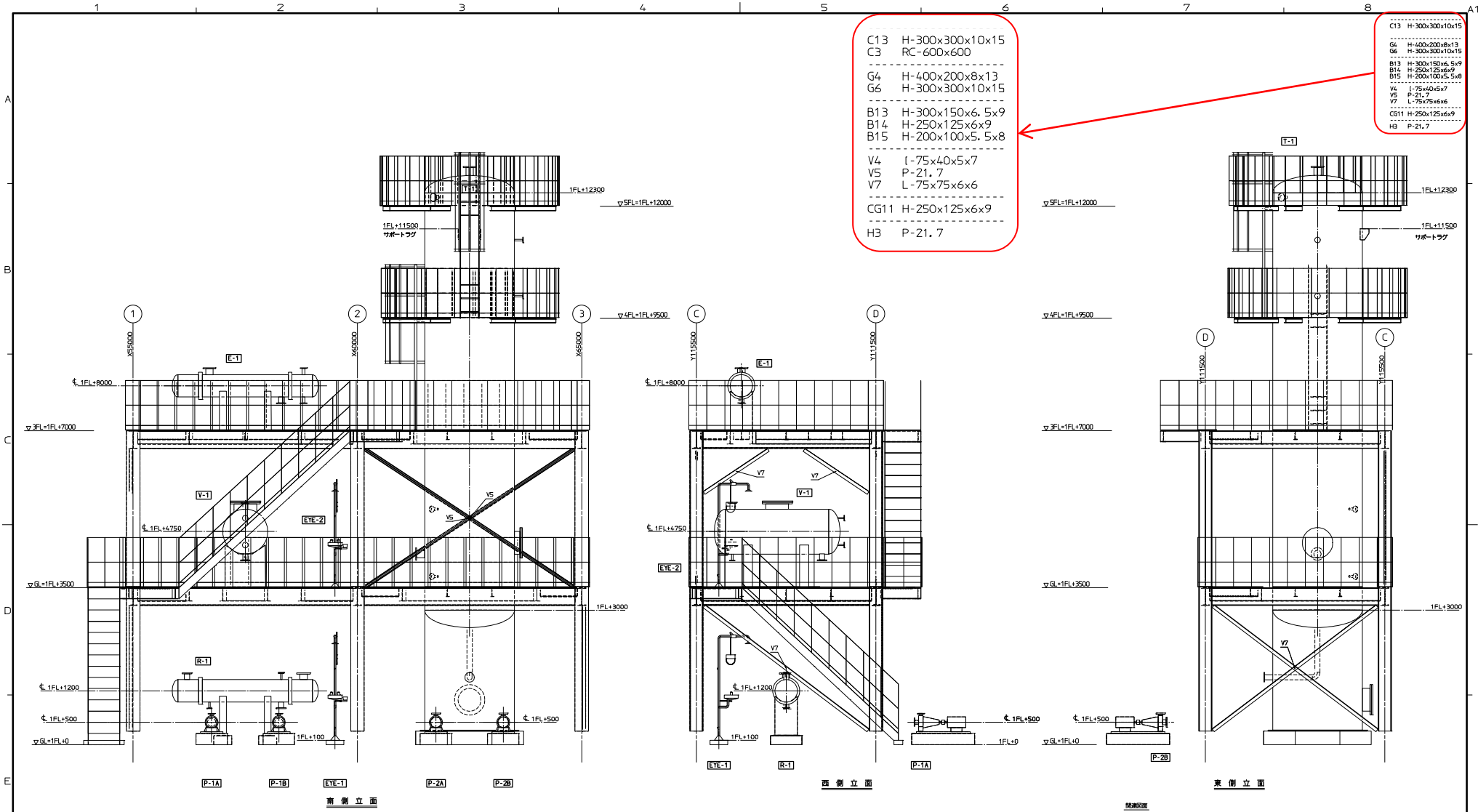
更新履歴	更新履歴	更新履歴	更新履歴
日次	更新	更新	更新

この図面は機器手配で作成のこと。
←DXFコマ図を設定しています。

客先	EYECADプラントサンプル
Rev.	1.02
図名	EYECADプラント Sample
図番	1/2
図種	鋼構架配置図 (1/2)
図尺	1/40
図日	13.11.11
図人	太郎

V6.90よりDWG/DXFコマ
図を組図に貼り付け可能化

架構機器配置図 立面 (Layout DWG Side View)



V6.90にてスプール図と共通だったPlotConfig.xmlを組図専用に独立化
組図の編集画面、印刷、レイヤ別DXF/DWGの各レイヤ毎の線種、線幅、
色の定義通りに出力可
File編集用プログラム:PlotConfigEditを新作し、編集を容易に!

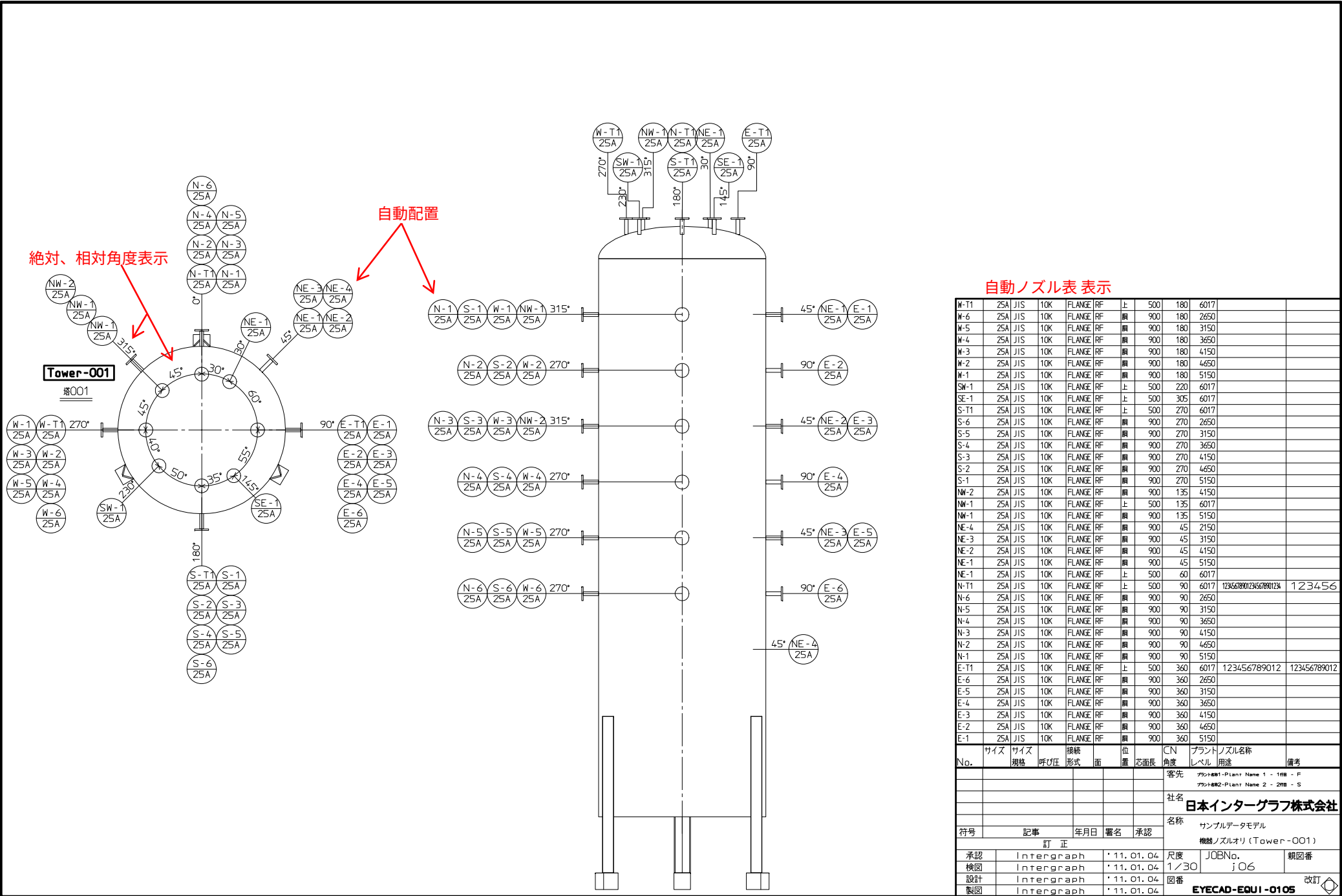
1. 全体配置図 (2/2) EYECAD-SUTR-1001

1. 注記-Remarks-1st-First-123456789
2. 注記-Remarks-2nd-Second-123456789
3. 注記-Remarks-3rd-Third-123456789
4. 注記-Remarks-4th-Fourth-123456789
5. 注記-Remarks-5th-Fifth-123456789
6. 注記-Remarks-6th-Sixth-123456789

客先	アークビルド・Plant Name 1 ~ 1000 - P
アークビルド・Plant Name 2 ~ 2000 - S	
INTERGRAPH 日本インターグラフ	
名称	Sample Plant
全体配置図 (2/2)	
訂正	
承認	Integrgraph '13.11.11
検図	Integrgraph '13.11.11
設計	Integrgraph '13.11.11
製図	Integrgraph '13.11.11
尺度	1/40
JOBNo.	006
図番	EYECAD-SUTR-1001

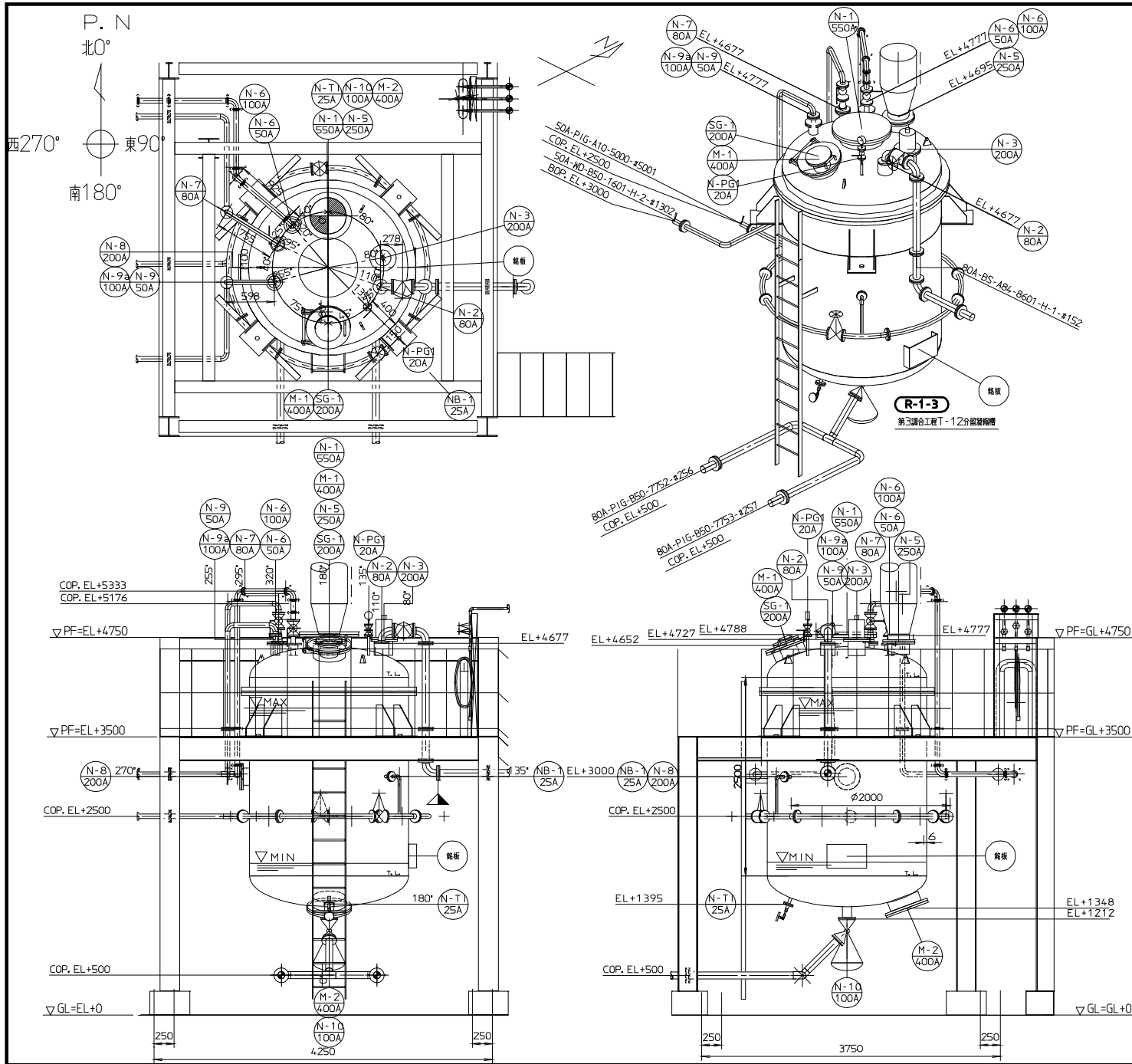
組図のノズルタグの自動配置

V6.70にて自動的にノズルタグを高さ順、角度順にグループ配置機能を追加



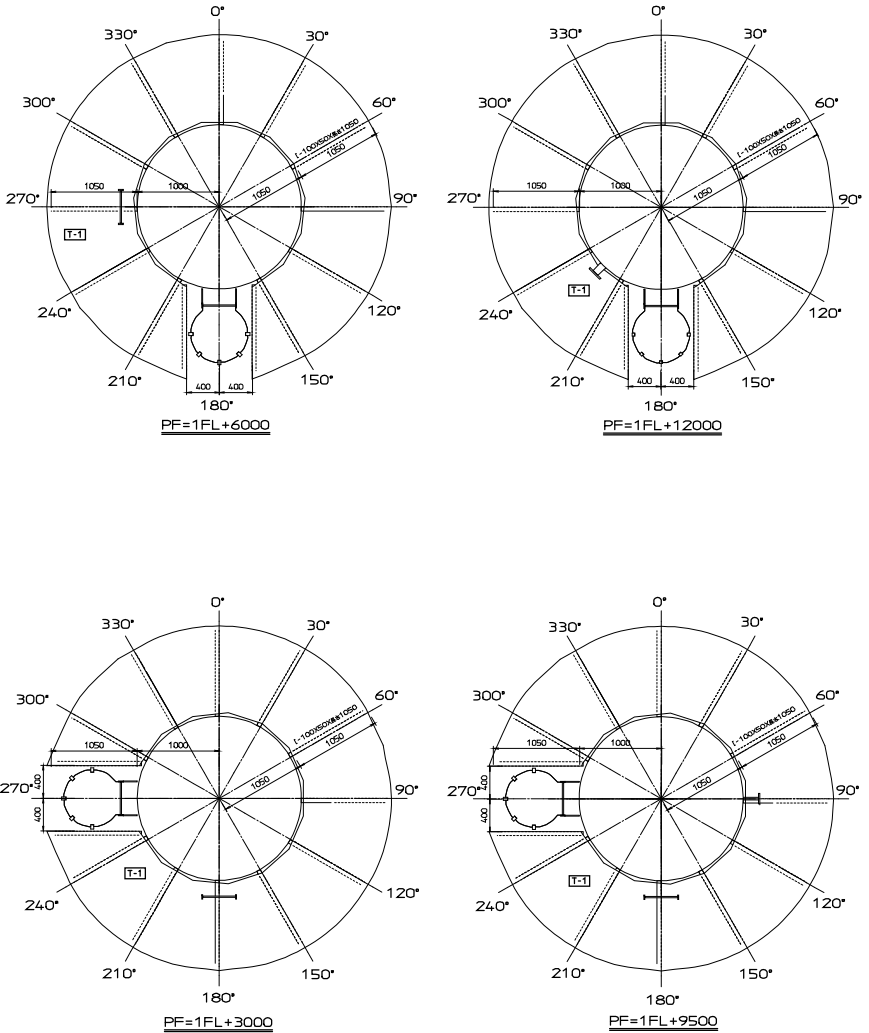
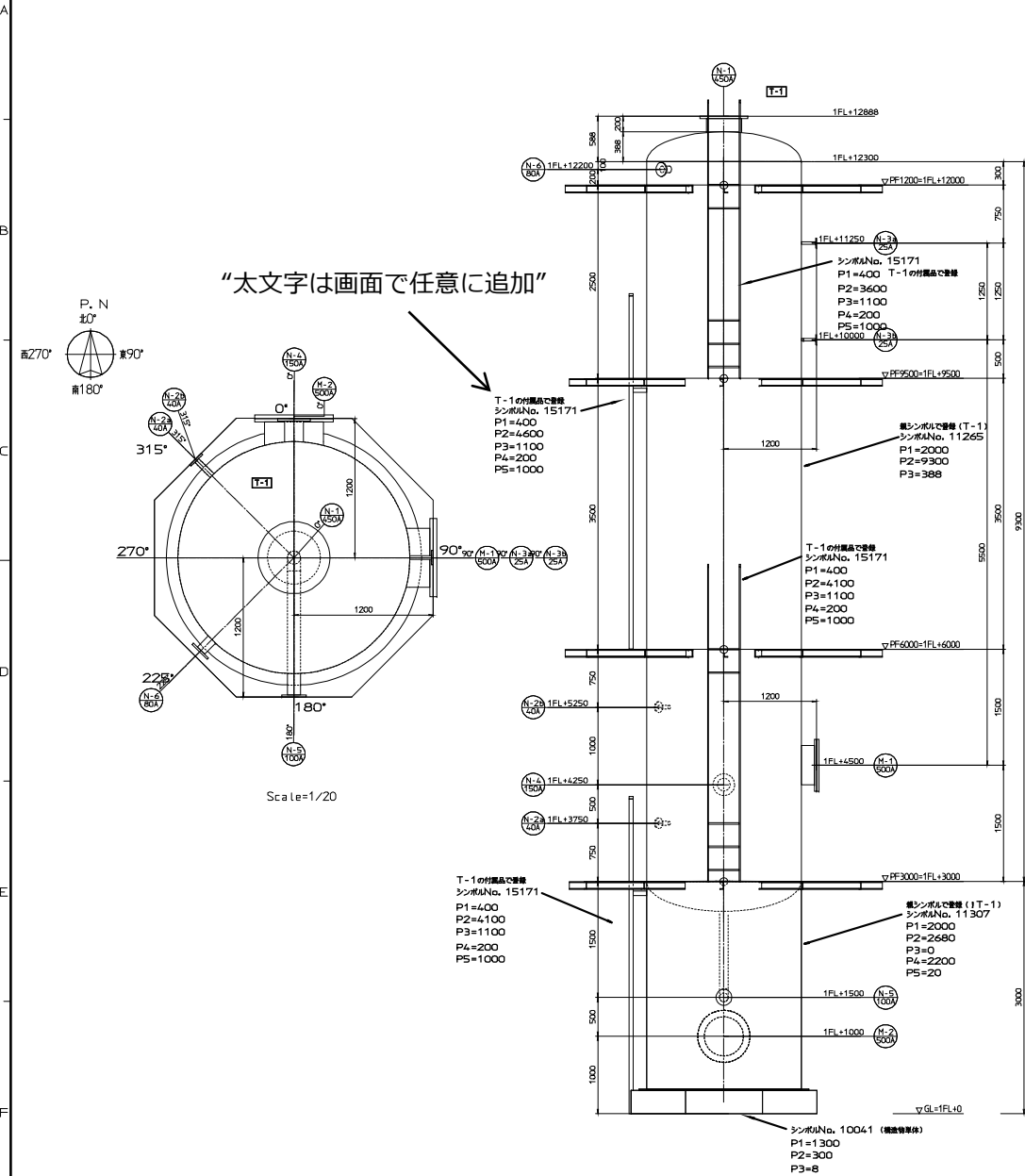
機器廻り三面図 (Dimensions around Equipment DWG)

V6.70 にて1つの機器廻り三面Section図を、仕様をExcel Dataから半自動出力可能化



機 器 仕 様										
機器番号	R-1-3			数量	2	工事番号	1G-JPN-001			
機器名称	第3混合工程 T-12分留凝縮槽					メーカー: VesveMaker2				
型式	縦型10%血型					機能: 調整貯留				
適用法規	高圧ガス保安法		特定設備		仕様書No.: T-12B-RB01-SP01					
主要寸法	ID:	1988 mm	TL:	2500 mm	容量:	7.76 m3 (申請)				
					コイル伝熱面積:	0.053 m2				
重量	空:	600 kg	運転:	8250 kg	満水:	11464 kg				
設計条件	本体				内部コイル		備考			
流体	有機液				冷却水					
運転	(使用)	0.5 MPaG			0.12 MPaG					
圧力	設計	(最高)	1.2 MPaG			FV/Q. 25 MPaG				
	真空設計	FV MPaG			-0.1 MPaG					
	耐圧試験	1.8 MPaG			0.27 MPaG					
	気密試験	1.32 MPaG			0.2 MPaG					
温度	運転	(使用)	90 ℃			20 ℃				
	設計	(最高)	120 ℃			60 ℃				
腐食代	銅・鏡板	1 mm			0 mm					
	内部部品									
応力除去	不要				要					
放射線試験	20 %				不要 %					
継手効率	銅:	%			%					
	鏡:	100 %			100 %					
構造	鏡板:	両半横円鏡型								
材質										
	銅・鏡板	SB410								
	コイル	SUS304								
	支持脚	SS400								
	ノズルネック	STPG370TP								
	ノズルフランジ	SFVC2A								
Bolt/Nut	耐圧部	SNB7/S45C			SUS304/SUS304					
	内部	SUS304								
ガスケット	耐圧部	V#7030			V#7030					
	内部	V#7030								
塗装	下塗:	シアナミドヘルゴン			上塗:	HiCRマリンG色	マンセル	2.5YR6/14		
保温	グラスウール	X-Y号			100 mm	耐火	脚	125 mm		
内部部品										
1) N-1, N-3, N-4 は インサートパイプ付とする。										
付属品	1) 吊り金具: 3箇所: SUS304 2) アースラグ 3) 銘板4) アンカボルト									
	5) 予備ノズルについては、閉止フランジ (SUS304) 付とする。									
注記	1) ノズルリスト内に静電要と記載のあるノズルには静電対策を実施の事									
	2) チューブ、チャンネルの内面は脱脂処理を実施の事。									
備考	1. 設置場所: 屋内 2FL 2. 設計風速: 60m/s									
	3. 耐震度: 0.3G (風、地震に対する強度計算も実施の事)									
SG-1	200A	JIS	10K	B.FLG	RF	上	765	180.0	4702	サイトグラス
NB-1	25A	JIS	10K	FLANGE	RF	側	1100	135.0	3000	内部コイル冷却水出口
N-T1	25A	JIS	10K	FLANGE	RF	下	735	180.0	1395	温度計
N-PG1	20A	JIS	10K	FLANGE	RF	上	700	135.0	4777	圧力検出
N-9a	100A	JIS	10K	B.FLG	RF	上	700	255.0	4677	N2配
N-9	50A	JIS	10K	FLANGE	RF	上	700	255.0	4777	N-2配
N-8	200A	JIS	10K	B.FLG	RF	側	1100	270.0	3000	スクラバー行き
N-7	80A	JIS	10K	FLANGE	RF	上	700	295.0	4677	内部コイル冷却水入口
N-6	50A	JIS	10K	FLANGE	RF	上	700	320.0	4777	N2入口
N-6	100A	JIS	10K	FLANGE	RF	上	700	320.0	4677	N2a/N2
N-5	250A	JIS	10K	FLANGE	RF	上	650	0.0	4695	入口1
N-3	200A	JIS	10K	B.FLG	RF	上	700	80.0	4727	呼吸弁口
N-2	80A	JIS	10K	PAD	RF	上	700	110.0	4677	安全放出口
N-10	100A	JIS	10K	FLANGE	RF	下	0	0.0	1212	液出口
N-1	550A	JIS	10K	B.FLG	RF	上	0	0.0	4788	投入口
M-2	400A	JIS	10K	B.FLG	RF	下	753	0.0	1348	下マンホール
M-1	400A	JIS	10K	B.FLG	RF	上	753	180.0	4652	上マンホール
No.	サイズ	規格	呼び	形式	面	位置	寸法	CN 角度	ブランド/ノズル名称	レベル 用途 備考
◇	V800.00_Release	*17.05.12	T.	I.	T.	I.			客先	EYECAD事例集
◇	V693.00_Release	*15.05.29	T.	I.	T.	I.				機器スケルトン図
◇	V680.00_Release	*12.02.03	T.	I.	T.	I.			社名	
◇	V652.02_Release	*08.12.26	Q.	T.	Q.	T.			日本インターグラフ株式会社	
◇	V652.01_Release	*08.04.01	Q.	T.	Q.	T.			名称	
符号	記事		年月日	署名	承認					
訂 正										
承認	Intergraph				*07.01.01	尺度	JOBNo.		親図番	
検図	Intergraph				*07.01.01	1/50	j84			
設計	Intergraph				*07.01.01			図番		改訂
製図	Intergraph				*07.01.01			EYECAD-EQUI-0101		

機器廻り部材図 (Members around Equipment DWG)



注記
1. 本図はサンプル用に作成したものです。
2. P1 P2 P3 P4 P5の数字は図面に記載の通りです。
3. 図面縮小時は、グレーラインマークを使用する事。
4. 図面縮小時、ラインマークは一つ一つの角を1/2に設定を変更。
5. 縮小図面出力 (M3d) はカラーをカスタマイズしています。
6. カラーをカスタマイズするには「J 9999」を参照してください。

機器廻り部材図				客先			
INTERGRAPH 日本インターグラフ				COPY			
V652.02_Release 15.12.26 Q.T.O.T				名称 サンプルデータモデル			
V652.01_Release 15.06.01 Q.T.O.T				T-1 機器図			
訂正				縮小 縮小			
承認 Intergraph 07.01.01				図 No. Lu#84			
検図 Intergraph 07.01.01				図 No. Lu#84			
設計 Intergraph 07.01.01				図 No. Lu#84			
製図 Intergraph 07.01.01				EYECAD-EQUI-0101			

配管組立図 (Piping Assembly DWG)

V6.90より組図セクション内の編集対象配管数 600⇒700 へ拡張

ラインマーク、高さの文字列がモデルより自動的にグループ表示

指定のSize以下の配管の単線表示が可能

自動編集マーク例

自動編集マーク例

立面

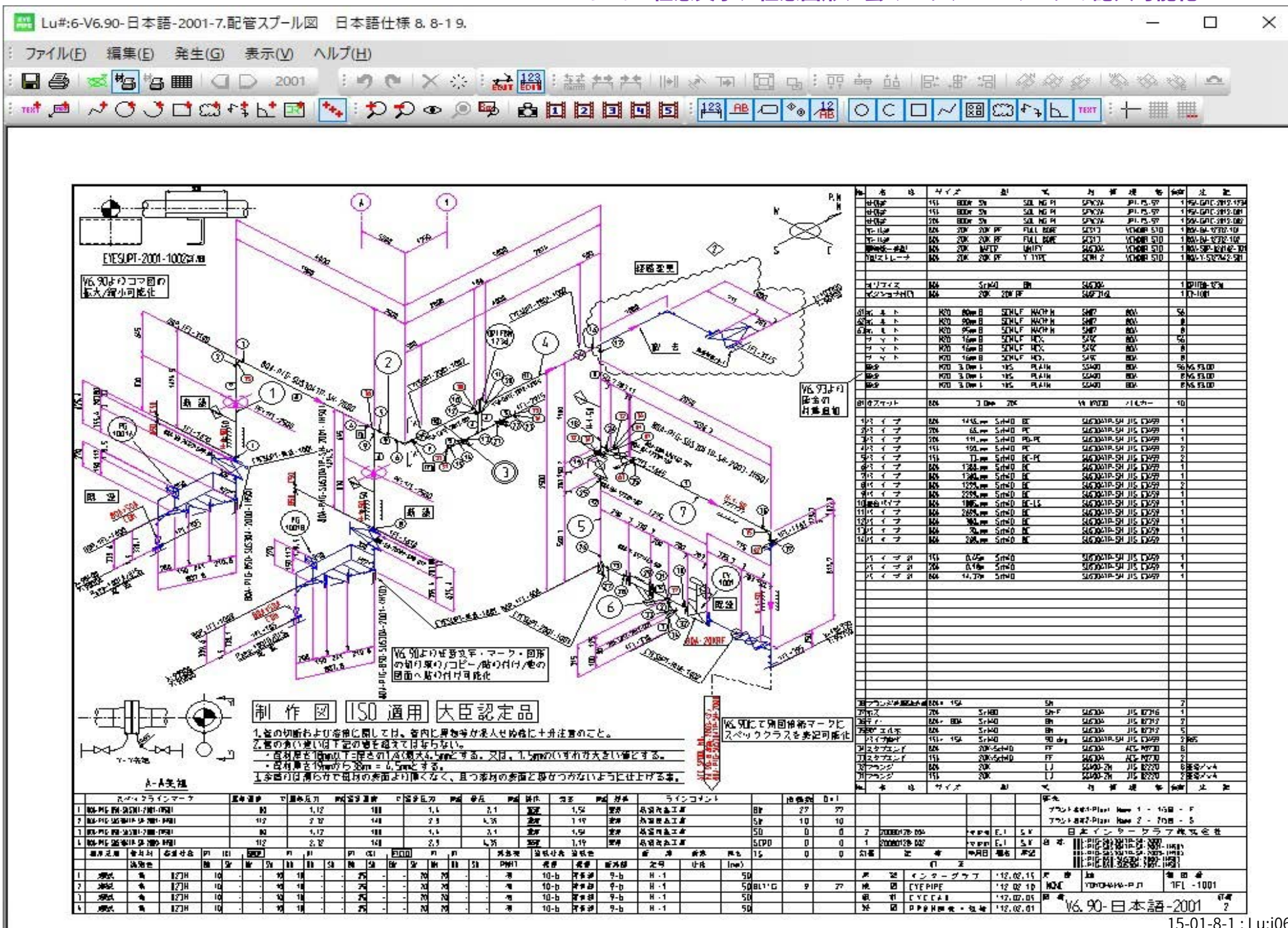
平面

平面図においては、通り芯間、大、中、小の各寸法を4方向に一気に発生させる機能

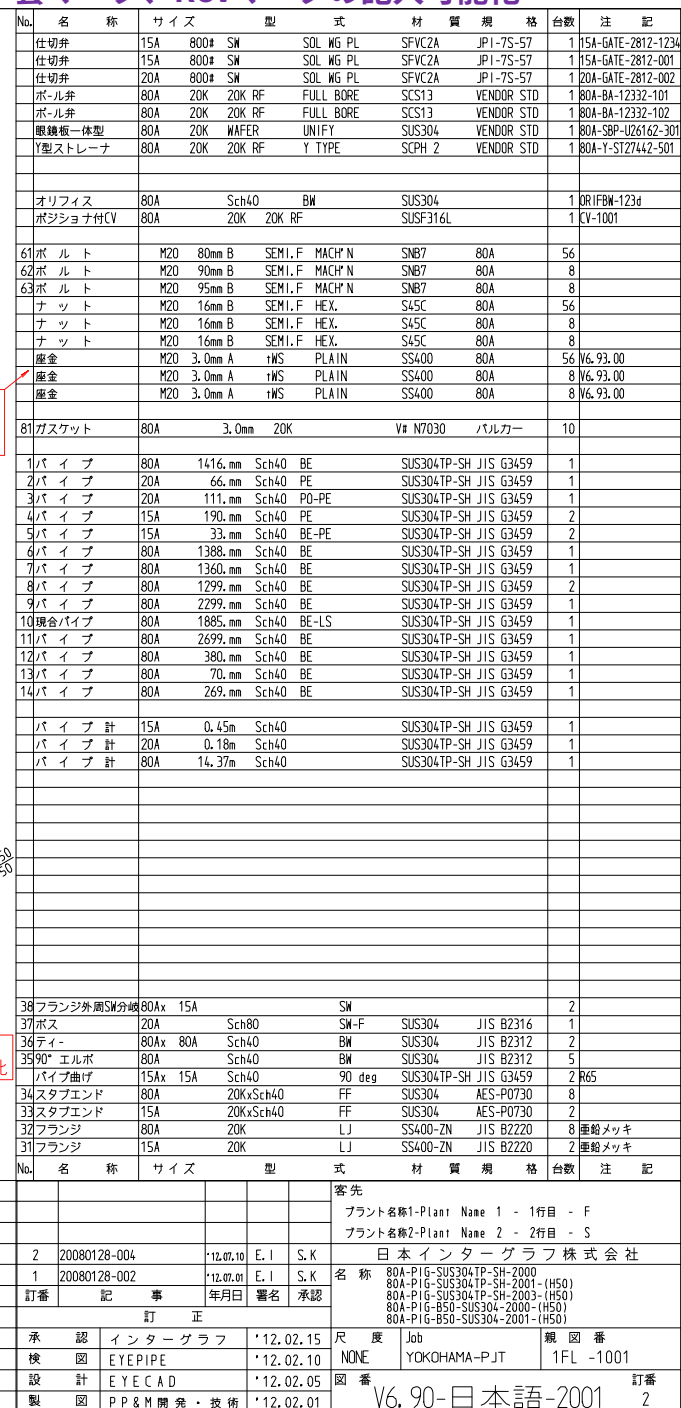
13-08-3-1,13-09-4-1 / Lu:j06

客先		77777777-Plant Name 1 - 1mm - F		77777777-Plant Name 2 - 2mm - S	
名称		新設製造塔工事		ZFL配管図 (事例集)	
訂正		Intergraph '12.12.20		Ver68x	
承認		Intergraph '12.12.15		1/30	
設計		Intergraph '12.12.10		図番	
製図		Intergraph '12.12.07		NEXT-2FL-10001	

V6.80にて	表題、材料、検査仕様欄含めた全図面エリア分画面表示化
V6.81にて	任意文字、任意図形、雲マーク、Revマークの記入可能化

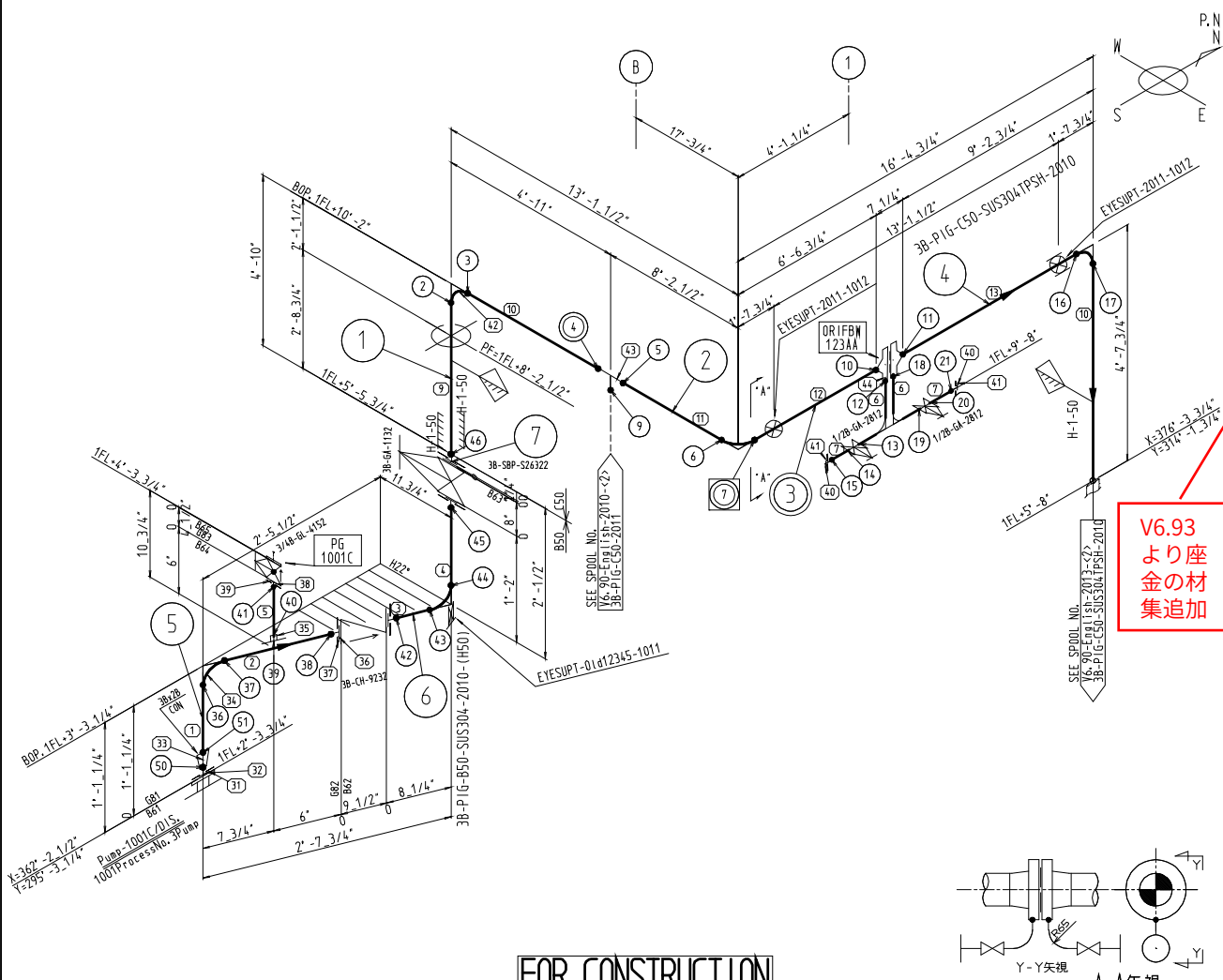


V6.80にて 文字FontをJIS Z8313 A形直立体化、全半角混在可能化
V6.81にて 任意文字、任意図形、雲マーク、Revマークの記入可能化



英語表記
配管スプール図 (Piping Spool DWG) : in English

V6.92にて 寸法の Feet-Inch 表記可能化
V6.92にて 材料欄に資材Code出力機能追加



NOTES:
1. SEE TEST LOOP DWG. Proj. ABCDE-101-01, 02, 03.
2. ALL TESTS SHALL BE MADE WITH PROPER REGARD FOR THE PROTECTION OF THE EQUIPMENT.
3. TEST PRESSURES SHALL BE BASED ON THE DESIGN PRESSURE DEFINED IN THE PIPE LINE LIST AND APPROPRIATE CODES.

Spec line mark										Operating TEMP		Operating PRESS		Design TEMP		Design PRESS		Test PRESS		Medium	Air	Medium	Line comment		CNVT	DxI																				
1	3B-P1G-B50-SUS304-2010-(H50)	80		°C	1.12		MPa	100		°C	1.4		MPa	2.1		MPa	Nitrogen		1.54	MPa	Nitrogen		Main Line	BW	24	65																				
2	3B-P1G-C50-SUS304TPSH-2010-(H50)	112		°C	2.32		MPa	140		°C	2.9		MPa	4.35		MPa	Nitrogen		3.19	MPa	Nitrogen		Main Line	SW	8	8																				
3	3B-P1G-C50-SUS304TPSH-2010	112		°C	2.32		MPa	140		°C	2.9		MPa	4.35		MPa	Nitrogen		3.19	MPa	Nitrogen		Main Line	SO	0	0																				
																																									SCRD		0	0		
Regulation		Piping MAT	Welding SPEC		RT (%)		SHOP		PT		MT		RT (%)		FIELD		PT		MT		Heat TRTMT		Paint SPEC		Paint CLR		Insulation		Insulation		Thickness		TS		0		0									
		DISTR CLR		BW		SW		BW		SW		NW		BW		SW		BW		SW		PWHT		Nakedness		Nakedness		Insulation		Symbol		Spec		(mm)		50										
1	Style	Yellow	Q23H		10		-		-		10		10		-		-		25		-		-		20		20		-		-		ON		10-b		green		9-b		H -1		50			
2	Style	Yellow	Q23H		10		-		-		10		10		-		-		25		-		-		20		20		-		-		ON		10-b		green		9-b		H -1		50		BLT*G	
3	Style	Yellow	Q23H		10		-		-		10		10		-		-		25		-		-		20		20		-		-		ON		10-b		green		9-b				0			

No	NAME	SIZE	TYPE	MATERIAL	pc	B O M Code
CHECK	3B	10K	SWING	10K RF	SCS13	1 3B-CH-9232
GATE	3B	10K	SOLID WEDGE	10K RF	SCS13	1 3B-GA-1132
S.BLIND SE	3B	10K	SEPARATE	WAFER	SUS304	1 3B-SBP-S26322
GLOBE	3/4B	10K	CON DISC	10K RF	SCS13	1 3/4B-GA-4152
GATE	1/2B	800#	SOL WG PL	SW	SFVCA	2 1/2B-GA-2812
PI	3/4B					1 PG-1001C
ORIFICE	3B	Sch40		BW		1 ORIFBW-123AA
B61 BOLT	M16	2.36" B	SEMI.F	MAGN N	2B	4 BLT-B-SF-M-MON-SS400
B62 BOLT	M16	2.56" B	SEMI.F	MAGN N	3B	24 BLT-B-SF-M-MON-SS400
B63 BOLT	M16	3.15" B	SEMI.F	MAGN N	3B	8 BLT-B-SF-M-MON-SS400
B64 BOLT	M12	2.17" B	SEMI.F	MAGN N	3/4B	4 BLT-B-SF-M-MON-SS400
B65 BOLT	M12	1.97" B	SEMI.F	MAGN N	3/4B	4 BLT-B-SF-M-MON-SS400
NUT	M16	0.51" B	SEMI.F	HEX	2B	4 NUT-B-SF-M-HEX-SS400
NUT	M16	0.51" B	SEMI.F	HEX	3B	24 NUT-B-SF-M-HEX-SS400
NUT	M16	0.51" B	SEMI.F	HEX	3B	8 NUT-B-SF-M-HEX-SS400
NUT	M12	0.39" B	SEMI.F	HEX	3/4B	4 NUT-B-SF-M-HEX-SS400
NUT	M12	0.39" B	SEMI.F	HEX	3/4B	4 NUT-B-SF-M-HEX-SS400
WASHER	M16	0.12" A	rMS	PLAIN	2B	4 MSR-A-PLAIN-SS400
WASHER	M16	0.12" A	rMS	PLAIN	3B	24 MSR-A-PLAIN-SS400
WASHER	M16	0.12" A	rMS	PLAIN	3B	8 MSR-A-PLAIN-SS400
WASHER	M12	0.1" A	rMS	PLAIN	3/4B	4 MSR-A-PLAIN-SS400
WASHER	M12	0.1" A	rMS	PLAIN	3/4B	4 MSR-A-PLAIN-SS400
GASKET	2B	1.5mm	10K		VH6500	1 JGSK-1.5-VH6500
GASKET	3B	3mm	10K		VH6500	5 JGSK-3.0-VH6500
GASKET	3/4B	1.5mm	10K		VH6500	2 JGSK-1.5-VH6500
1 PIPE	3B	3.31" Sch10S	BE	SUS304TP		1 JPP-S10S-BE-S304TP
2 PIPE	3B	7.28" Sch10S	BE	SUS304TP		1 JPP-S10S-BE-S304TP
3 PIPE	3B	1.81" Sch10S	BE	SUS304TP		1 JPP-S10S-BE-S304TP
4 PIPE	3B	7.52" Sch10S	BE	SUS304TP		1 JPP-S10S-BE-S304TP
5 PIPE	3/4B	1.97" Sch40	BE-PE	SUS304TP		1 JPP-S40-BE-S304TP
6 PIPE	1/2B	7.56" Sch40	PE	SUS304TP-SH		2 JPP-S40-PE-S304TP-SH
7 PIPE	1/2B	1.22" Sch40	BE-PE	SUS304TP-SH		2 JPP-S40-BE-S304TP-SH
9 PIPE	3B	53.54" Sch40	BE	SUS304TP-SH		1 JPP-S40-BE-S304TP-SH
10 PIPE	3B	51.14" Sch40	BE	SUS304TP-SH		2 JPP-S40-BE-S304TP-SH
11 PIPE	3B	90.51" Sch40	BE	SUS304TP-SH		1 JPP-S40-BE-S304TP-SH
12 F.F. PIPE	3B	74.21" Sch40	BE-LS	SUS304TP-SH		1 JPP-S40-BE-S304TP-SH
13 PIPE	3B	106.26" Sch40	BE	SUS304TP-SH		1 JPP-S40-BE-S304TP-SH
TOTAL PIPE	3B	20.08" Sch10S		SUS304TP		1 JPP-S10S-BE-S304TP
TOTAL PIPE	3/4B	1.97" Sch40		SUS304TP		1 JPP-S40-BE-S304TP
TOTAL PIPE	1/2B	17.72" Sch40		SUS304TP-SH		1 JPP-S40-PE-S304TP-SH
TOTAL PIPE	3B	426.77" Sch40		SUS304TP-SH		1 JPP-S40-BE-S304TP-SH
31 FLANGE	2B	10K		LJ	SS400-ZN	1 JFLG-10K-LJ-SS400-ZN
32 L.J. END	2B	10KxSch10S		FF	SUS304	1 JSE-10K-FF-S304
33 CON. REDUCE	3Bx2B	Sch10S		BW	SUS304	1 JRC-S10S-BW-S304
34 90 ELBOW	3B	Sch10S		BW	SUS304	2 J90EL-S10S-BW-S304
35 BOSS	3/4B	Sch80		SW-F	SUS304	1 JBOS-S80-SW-F-S304
36 L.J. END	3B	10KxSch10S		FF	SUS304	4 JSE-10K-FF-S304
37 FLANGE	3B	10K		LJ	SS400-ZN	4 JFLG-10K-LJ-SS400-ZN
38 L.J. END	3/4B	10KxSch40		FF	SUS304	1 JSE-10K-FF-S304
39 FLANGE	3/4B	10K		LJ	SS400-ZN	1 JFLG-10K-LJ-SS400-ZN
BENDING	1/2Bx1/2B	Sch40		90 deg	SUS304TP-SH	2
40 L.J. END	1/2B	20KxSch40		FF	SUS304	2 JSE-20K-FF-S304
41 FLANGE	1/2B	20K		LJ	SS400-ZN	2 JFLG-20K-LJ-SS400-ZN
42 90 ELBOW	3B	Sch40		BW	SUS304	3 J90EL-S40-BW-S304
43 TEE	3Bx3B	Sch40		BW	SUS304	1 JTEE-S40-BW-S304
44 BWF	3Bx1/2B			SW		2
No	NAME	SIZE	TYPE	MATERIAL	pc	B O M Code
						CUSTOMER
						Plant Name 1 - First Line - 1234567890123456789012
						Plant Name 2 - Second Line - 1234567890123456789012345678901
						Intergraph Japan K.K.
						NAME
						3B-P1G-C50-SUS304TPSH-2010
						3B-P1G-B50-SUS304-2010-(H50)
						SCALE
						JOB
						YOKOHAMA-PJT
						1FL -1001
						DWG NO.
						V6.90-English-2011
						2

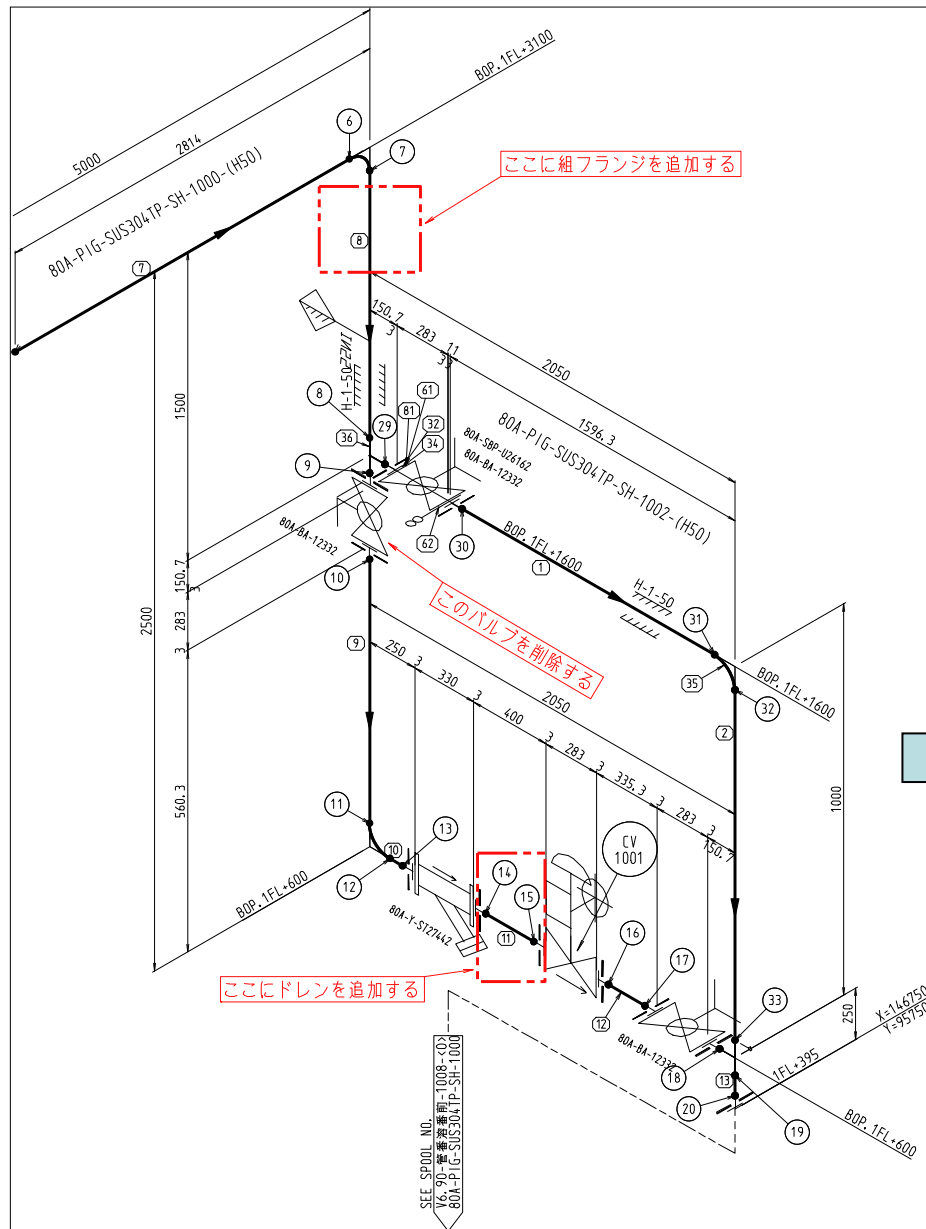
V6.81より 流体名称に漢字12文字入力可

[illegible]

配管スプール図 (Piping Spool DWG) : 管番と溶接点番号保持機能

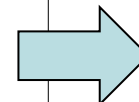
V6.20より搭載

自動付番フラグをONにし、[追番保持用Text File]作成を実行すると、現追番情報を記録し、以後スプール図の対話編集、図面出力を行った時、訂正箇所を追加付番、あるいは欠番として扱うことが可能です。



元図

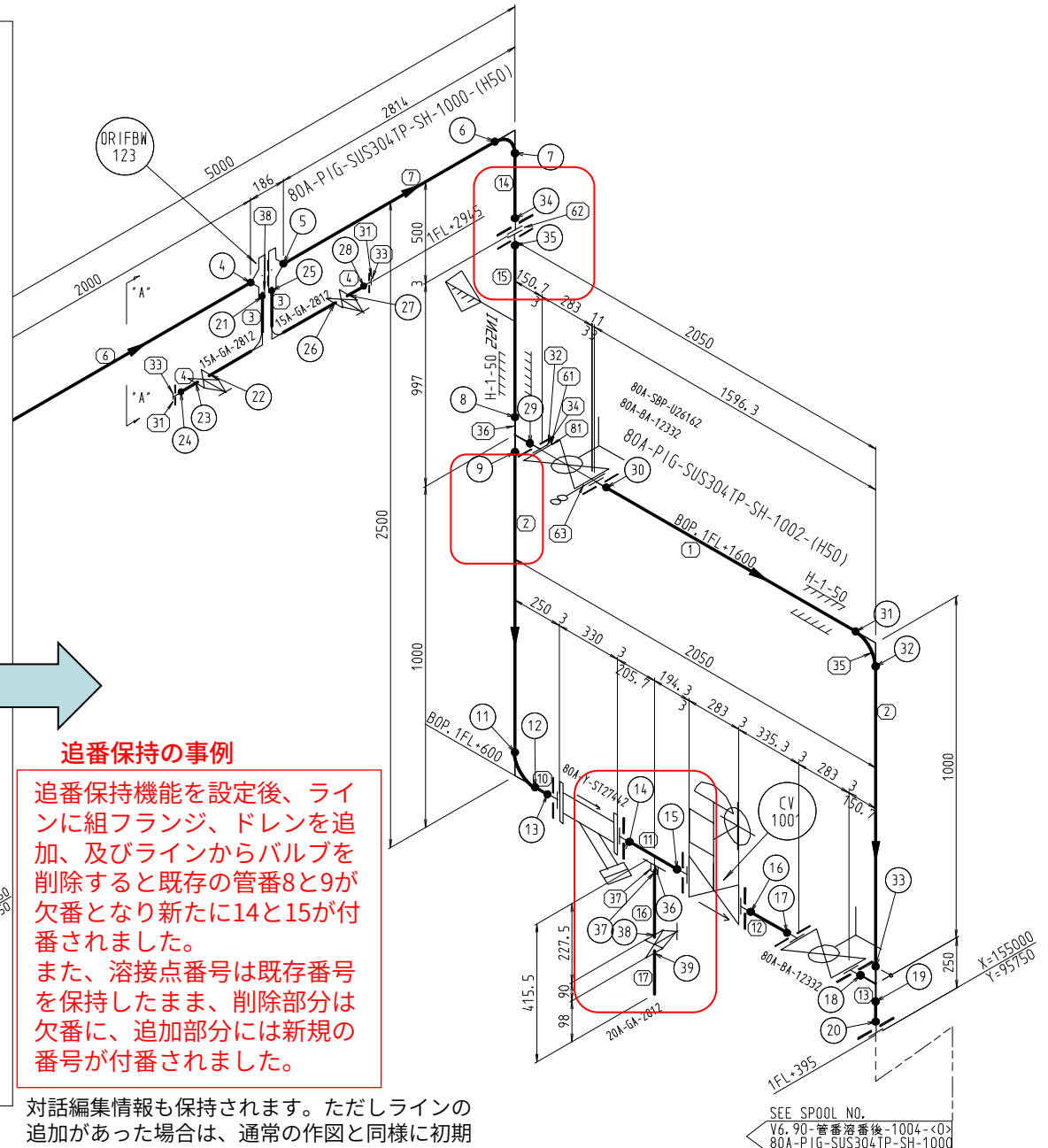
No.1007



追番保持の事例

追番保持機能を設定後、ラインに組フランジ、ドレンを追加、及びラインからバルブを削除すると既存の管番8と9が欠番となり新たに14と15が付番されました。
また、溶接点番号は既存番号を保持したまま、削除部分には新規の番号が付番されました。

対話編集情報も保持されます。ただしラインの追加があった場合は、通常の作図と同様に初期化されます。

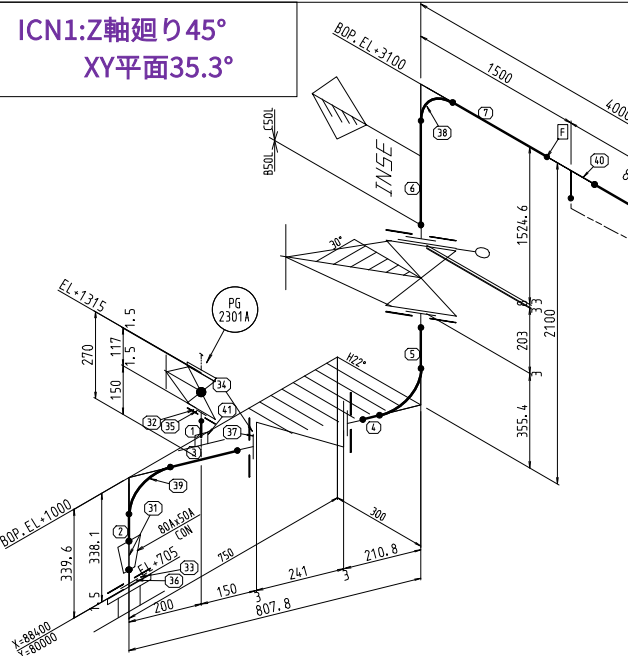


15-10-3,3,5-3 / Lu:j06

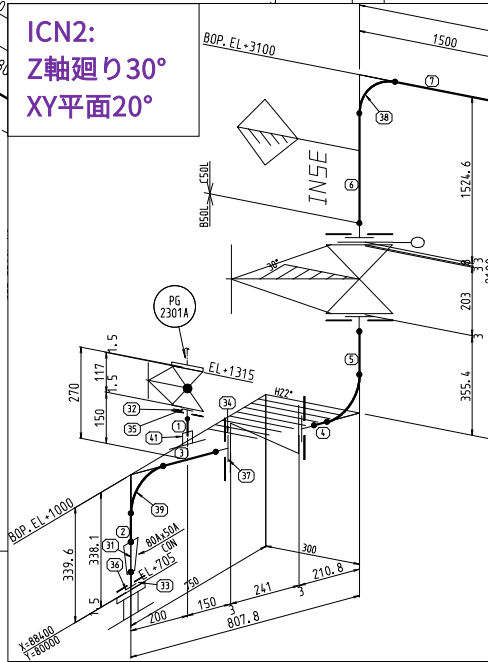
No. 1003 40

配管スプール図 (Piping Spool DWG) : 半端角表示事例

ICN1:Z軸回り45°
XY平面35.3°



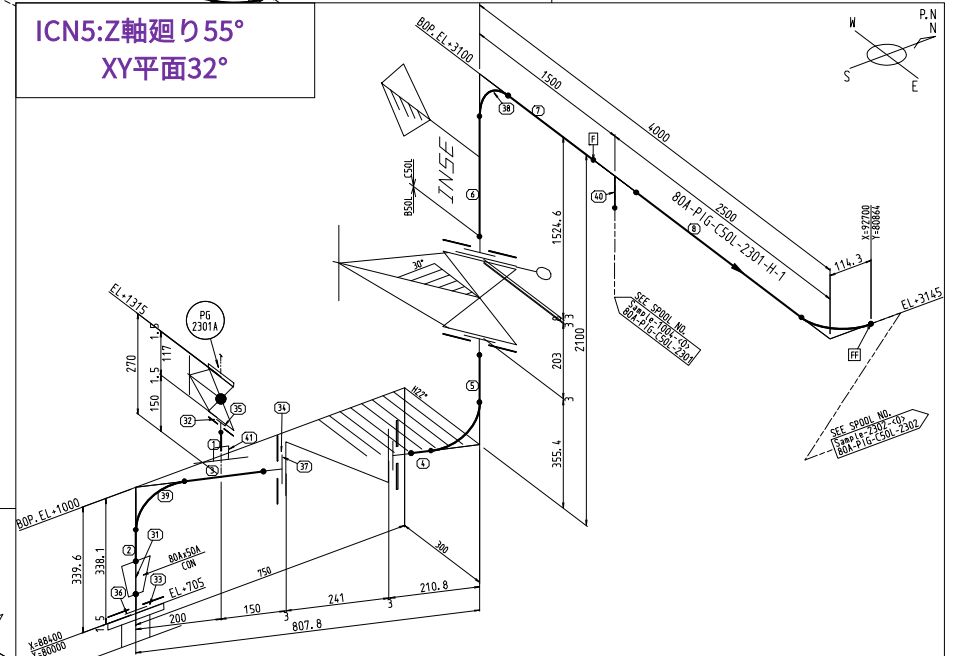
ICN2:
Z軸回り30°
XY平面20°



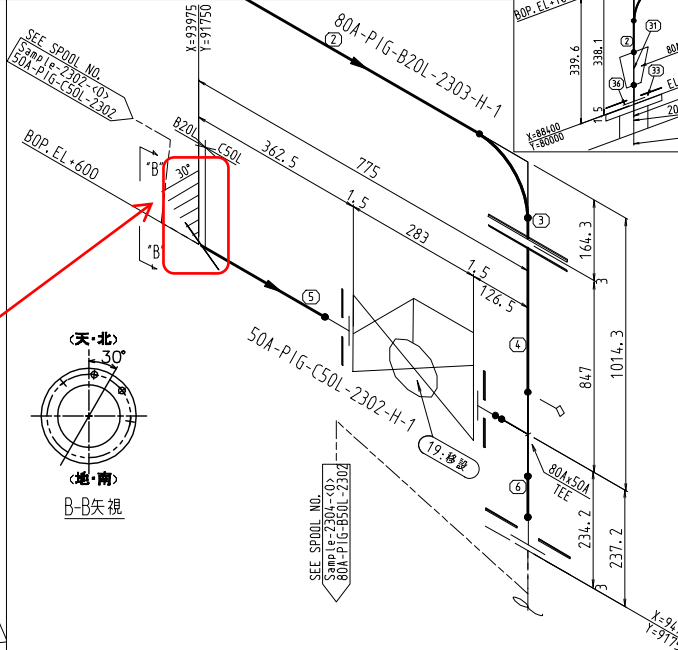
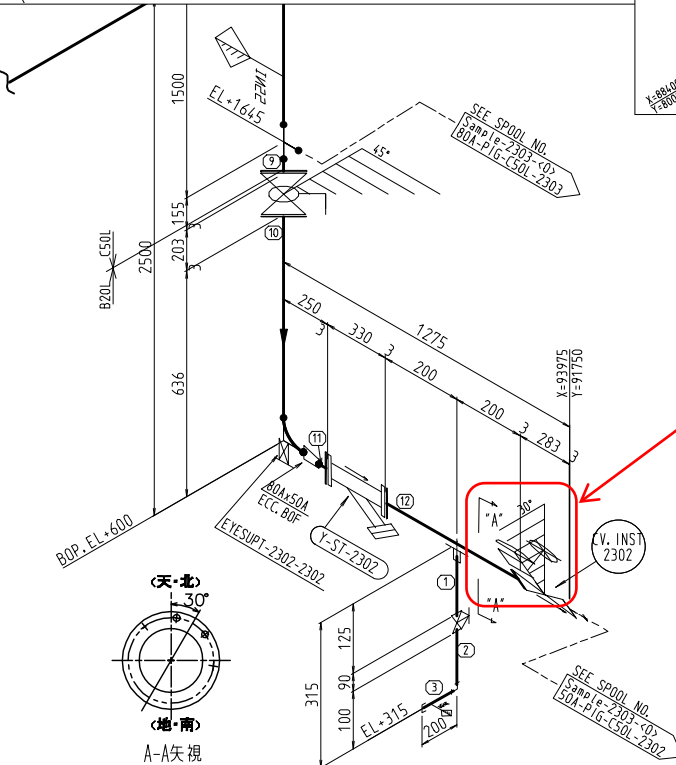
各北方向で3種の視線方向表示事例

V6.60にて北方向角度を右上(ICN5)、左上向き(ICN6)に一種ずつ追加、及び視野角度をUser設定可能化

ICN5:Z軸回り55°
XY平面32°



15-02-8-4 / Lu:j07



V6.90より半端角マークが表示されるバルブの前または後で別図処理が行われている場合、別図側の仮想シンボル部にも、バルブハンドルの半端角マークを表示

15-07-2-1 / Lu:j07

配管総工事量積算表 l_3dac (Total Piping Bill of Quantity)

日本語

配管工事量	配管経路 Bxm	配管経路全長 (m)	全表面積 (m2)	平均サイズ (B)	
炭 素 鋼	9387.4	3633.3	1001.6	2.58	
S U S	1489.5	955.5	171.4	1.56	
非 鉄	0.0	0.0	0.0	0.00	
非 金 属	674.9	194.6	76.8	3.47	
合 計	11551.8	4783.4	1249.8	2.41	
ダイヤインチ (DxI)	BW	SW	SO	SCRD	TS
炭 素 鋼	6738.5	1655.5	8416.5	607.2	0.0
S U S	1575.0	30.0	658.0	0.0	0.0
非 鉄	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
非 金 属	13.0	34.0	0.0	0.0	1051.0
合 計: 20778.8	8326.5	1719.5	9074.5	607.2	1051.0
配 管 材 料	数 量	重 量 (kg)			
パイプ (m)	4189.2	30388.4			
配管部品 (台)	5747	11365.9			
バルブ (台)	816	8332.8			
配管付属品 (台)	109	1874.8			
計装品 (台)	251	3765.1			
ボルト&ナット(本)	15096	2236.8			
ガスケット (枚)	2961	0.0			
合 計		57963.8			
配 管 断 熱 材	N E T 体積 (m3)	断熱外表面積 (m2)	断熱外装材 (m2)		
円 筒 形	24.94	580.9	631.3		
90° エルボ成形品	1.29	25.4	27.1		
45° エルボ成形品	0.03	0.6	0.7		
90° Sエルボ成形品	0.14	2.6	2.7		
不 定 形	7.18	256.5	319.3		
合 計	33.58	866.0	981.1		
配 管 表 面 積	露 出 部	断 熱 部	合 計 (m2)		
塗装 必要部	657.9	284.8	942.7		
塗装 不要部	304.9	2.1	307.0		
合 計 (m2)	962.8	286.9	1249.7		

どの様な規模のJobでも一気に1分以内の出力が可能
V6.80にてボルトとナットの重量の計算出力可能化
V6.90にてexcel出力可能化

in English

Piping Bill of Qt'y	Piping Route Inch x m	Piping Route Total Length(m)	T. S. Area(m2)	Ave. Size (")	
Carbon Steel	9387. 4	3633. 3	1001. 6	2. 58	
Stainless Steel	1489. 5	955. 5	171. 4	1. 56	
Non Steel	0. 0	0. 0	0. 0	0. 00	
Non Metal	674. 9	194. 6	76. 8	3. 47	
Total	11551. 8	4783. 4	1249. 8	2. 41	
DIA x INCH	BW	SW	SO	SCRD	TS
Carbon Steel	6738. 5	1655. 5	8416. 5	607. 2	0. 0
Stainless Steel	1575. 0	30. 0	658. 0	0. 0	0. 0
Non Steel	0. 0	0. 0	0. 0	0. 0	0. 0
Non Metal	13. 0	34. 0	0. 0	0. 0	1051. 0
Total: 20778. 8	8326. 5	1719. 5	9074. 5	607. 2	1051. 0
Piping Material	Quantity	Weight (kg)			
Pipe (m)	4189. 2	30388. 4			
Fitting (Parts)	5747	11365. 9			
Valve (Parts)	816	8332. 8			
P. Accessory (Parts)	109	1874. 8			
Instrument (Parts)	251	3765. 1			
Bolt&Nut (Sets)	15096	2236. 8			
Gasket (Sheets	2961	0. 0			
Total		57963. 8			
Insulation	Net Volume (m3)	Insu. Out Area (m2)	Cladding (m2)		
Cylinder	24. 94	580. 9	631. 3		
90 Elbow Formed	1. 29	25. 4	27. 1		
45 Elbow Formed	0. 03	0. 6	0. 7		
90 Short Elbow Formed	0. 14	2. 6	2. 7		
Free Form	7. 18	256. 5	319. 3		
Total	33. 58	866. 0	981. 1		
Paint Area (m2)	Expose (m2)	Insulate (m2)	Total (m2)		
Paint Area	657. 9	284. 8	942. 7		
No Paint Area	304. 9	2. 1	307. 0		
Total (m2)	962. 8	286. 9	1249. 7		

配管材料、工事量 積算 (Count for Bill of Material)

V7.00より材工集計出力項目のカスタマイズ機能を追加し、RDB接続を可能に！！

帳票一括出力画面

出力帳票選択

出力帳票
サブシステム: EYELIST-1

入力テキストファイル
ファイル名 更新日時

拡張文字: 20160706

次へ キャンセル

出力条件設定画面

出力条件設定 (配管材料集計表・配管総合積算表)

集計条件

☐ 同一材料の行を1行にパッキングして生成する

全配管部品・トレーサ配管材料集計 資材コード参照ファイル:

パイプ切断計画 ☐ 長尺パイプの自動管割り つかみしろ: 20 (mm)

工事量 Inch x Meter Calculation Mode: Run Length (include Fitting, Pacc, Inst.)

絞り込み条件

☐ JOB区分指定

☐ 流体指定

☐ スプール図番指定

☐ クラス指定

j1006 V700 - CppcmGui 帳票画面 (メイン画面)

ファイル(E) 表示(V) ヘルプ(H)

全配管部品集計 (I_3dpmqb)

場	PMS名称 PMS Name	品目名称 BOM Name	外径種 主 OD SER MN	呼び径 主 NOM DIA MN	実外径 主 OTR DIA MN mm	管外径種 従 Pipe OD SER Sub	呼び径 従 NOM DIA Sub	実外径 従 OTR DIA Sub mm
1	パイプ	パイプ	JIS	50A	60.5	JIS		
2	フランジ	フランジ	JIS	50A	60.5	JIS		
3	パイプ	パイプ	JIS	50A	60.5	JIS		
4	フランジ	フランジ	JIS	50A	60.5	JIS		
5	フランジ	フランジ	JIS	50A	60.5	JIS		
6	パイプ	パイプ	JIS	50A	60.5	JIS		
7	フランジ	フランジ	JIS	50A	60.5	JIS		
8	フランジ	フランジ	JIS	50A	60.5	JIS		
9	パイプ	パイプ	JIS	50A	60.5	JIS		
10	フランジ	フランジ	JIS	50A	60.5	JIS		

集計後の行数:169行 / 全レコード数:169件

材工関係出力リスト (EYEPID:9種、EYEPIPE:28種等)を集計, sort, filtering, excel出力可能化
ユーザ側での項目内容のカスタマイズやRDB (SQL)接続してデータの一元化が可能

集計実行

配管材料、工事量 積算 (Count for Bill of Material)

新しい材工積算(CppcmGui) 操作手順

File(F) View(V) Help(H)

主記号の集計 (L_3dpmba)

Lu#	PID DWG#	スプールNo. Spool No.	Line順 Line ORD	部品順/パイプ順 COMPT/Pipe ORD	ピースNo. Piece No.	品管番 SpMtNo	Job#	Job記号 Job Mark	スプール図番 Spool DWG No.	流体 Fluid	ライン番号 Line No.	断熱記号 INSUL Mark	断熱厚さ INSUL THKNS mm	断熱材体積 INSUL VOL m3	外装材面積 Clad MATEL Area m2	塗装表面 PNTing A m2
1	998				1	33		Plant	Training - 101	AI	2601					
2	998				1	35		Plant	Training - 101	AI	2601					
3	998				1	31										
4	998				1	34										
5	998				1	32										
6	998				2	32										
7	998				2	34										
8	998				2	1										
9	998				2	36										
10	998				2	2										
11	998				2	36		Plant	Training - 101	AI	2601					
12	998				2	34		Plant	Training - 101	AI	2601					
13	998				2	32		Plant	Training - 101	AI	2601					
14	998															
15	998															
16	998															
17	998															
18	998				3	4		Plant	Training - 101	AI	2601					
19	998				3	36		Plant	Training - 101	AI	2601					
20	998				3	5		Plant	Training - 101	AI	2601					
21	998				3	36		Plant	Training - 101	AI	2601					
22	998				3	6		Plant	Training - 101	AI	2601					
23	998				3	36		Plant	Training - 101	AI	2601					
24	998				3	34		Plant	Training - 101	AI	2601					
25	998				3	32		Plant	Training - 101	AI	2601					
26	998	101	1	1		82		Plant	Training - 101	AI	2601					
27	998	101	1	1		63		Plant	Training - 101	AI	2601					
28	998	101	1	7												
29	998	101	1	7		81										
30	998	101	1	7		81										
31	998	101	1	7		64										
32	998	101	1	7		64										
33	998	101	1	7												
34	998	101	1	7												
35	998	101	1	7												
36	998	101	1	7												
37	998	101	1	7												
38	998	101	1	7												
39	998	101	1	7												
40	998	101	1	7												
41	998	101	1	7												
42	998	101	1	7												
43	998	101	1	7												
44	998	101	1	7												

表示(V)

集計・並べ替え(A)...

列の設定変更(O)...

列定義の追加(N)...

列定義の管理(M)...

フォルダ参照(R)

項目毎に集計、並べ替え、絞り込みが可能

複数項目で集計、並べ替えの設定が可能

ブロック集計ではMrouitのボックスフィルタから選択が可能

結果をファイルに出力

ファイル(F)

プラント開く(O)...

帳票一括出力(B)...

帳票選択(L)...

ファイル出力(E)

終了(X)

CSV(C)...

Excel(E)...

ブロック集計(B)...

V693互換Text(T)...

V693互換Excel(O)...

ブロック選択

ボックスフィルタ:

(すべて選択)

切り取りエリア: (7500, 4800, 0) - (10500, 6300, 3500)

Demo: (64500, 94500, -1000) - (80000, 110000, 15000)

NEXT_2011: (43500, 93000, -1000) - (98500, 139500, 15000)

Ingr22: (89900, 134900, -1000) - (160000, 195900, 36000)

OK

キャンセル

集計・並べ替え

同一判定項目(Same):

(すべて選択)

Lu#

PID DWG#

スプールNo. Spool No.

Line順 Line ORD

部品順/パイプ順 CO

ピースNo. Piece No.

品管番 SpMtNo

Job#

Job記号 Job Mark

スプール図番 Spool DWG No.

流体 Fluid

ライン番号 Line No.

断熱記号 INSUL Mark

断熱厚さ INSUL THKNS

断熱材体積 INSUL VOL

外装材面積 Clad MATEL Area

塗装表面 PNTing A

タグNo. Tag No.

集計項目(+):

(すべて選択)

Lu#

PID DWG#

スプールNo. Spool No.

Line順 Line ORD

部品順/パイプ順 CO

ピースNo. Piece No.

品管番 SpMtNo

Job#

断熱厚さ INSUL THKNS

断熱材体積 INSUL VOL

外装材面積 Clad MATEL Area

塗装表面 PNTing A

実外径 主 OTR DIA

実外径 従 OTR DIA

実外径 対応 OTR DIA

数量 QTY

重量 Weight Kg

単体長さ UN Length

インチメートル Inch-Met

ソート(最優先):

(降順)

スプールNo. Spool No.

(2番目):

スペッククラス Spec Class

(3番目):

(4番目):

(5番目):

(6番目):

(7番目):

(8番目):

OK

キャンセル

架構部材集計 (B/M of Structural Member) File: I_3dst

V6.53より架構部材の集計機能を従来のEYESTEELからEYEPIPEのバンドル機能としました。

部材記号 はV6.90にて表示追加

Name	Mark 部材記号	Size	Material	T-length (m)	Weight (kg/m)	T-Weight (kg)	Strc.	Comment
EQUAL ANGLE	V1	L-100x100x10x10	..	16.06	14.90	239.3	1025	
	V2	L-75x75x6x6	..	210.49	6.85	1441.86	1016	
	V3	L-65x65x5x5	..	33.69	5.00	168.45	1012	
Total				260.24		1849.61		
UNEQUAL ANGLE	V4	L-90x75x9x9	..	1.06	11.00	11.66	2001	
Total				1.06		11.66		
CHANNEL	H1	[-250x90x9	..	13.30	34.60	460.18	4009	
	H2	[-200x80x7.5	..	2.04	24.60	50.19	4007	
	H3	[-75x40x5	..	1.07	6.92	7.41	4001	
Total				16.41		517.78		
H-Shapes	C500	H-500x200x10	..	13.30	89.60	1191.68	5046	
	C450	H-450x200x9	..	19.98	76.00	1518.48	5043	
	C400	H-400x200x8	..	20.46	66.00	1350.36	5032	
	C100	H-100x100x6	..	27.76	17.20	477.48	5002	
Total				81.50		4538		
SQUARE PIPE	B350	RP-350x350x12x12	..	207.45	124.00	25723.81	7053	
Total				207.45		25723.81		
H-Shapes (b. u.)	C1	BH-533x209x10x16	..	26.60	0.00	0	0	
	C2	BH-463x280x11x17	..	26.60	0.00	0	0	
	C3	BH-150x150x6.5x10	..	56.63	0.00	0	0	
Total				109.83		0		
RC	CB1	RC-600x600	..	4.05	0.00	0	0	
	CB2	RC-450x300	..	9.00	0.00	0	0	
	CB3	RC-300x200	..	16.00	0.00	0	0	
Total				29.05		0		
All Total				705.54		32640.86		

全配管部品集計 (All Piping Material BOM) File: : l_3dpmbq : EYELIST-1

V6.90にて集計項目(断熱体積、外装材面積、PieceNo.、品番・管番、塗装表面積、など下記赤囲部)を追加

V6.80にて新作

V6.90にてリスト名称を変更し付属品・計装品も集計可能化

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
Data	PID	Spool	JLOH	JSMB	Piece	SpMt	Job	Job	因番	流体	Line	断熱	厚さ	体積 m3	外装材面積 m2	塗装表面積 m2	クラス	Tag No.	10	PMS名	品目名	径種	Size	径種	Size	前後角	RatingM	RatingS	接続	製法 形式	材質 Main	材質 Sub	注記	数量	重量 Kg	長さ mm	Inch x M	D.Press	
No.	No.		JDLN	No.	No.	#	Symbol	DWG No.		Fluid	No.	Insul	THKmm	Volume	GladArea	PNTgArea	Class			PMS Name	BOM Name	DIA M	Main	OD S	Sub	Deg	THK M G	THK S	SCR FINISH	Formula Type	MATL Main	MATL Sub	Remarks	Q TY	Weight Kg	Length		MPaG	
17	2302	5	4	3	11	12	新設	Sample	-2302	PIG	2302	H-1	50	0.0013	0.0386	0.0000	C50L			パイプ	パイプ	JIS	80A	JIS				SCH40	5.5	BE-PE	-SH	SUS304TP-SH		PMS_PP注記	1	0.687	60	0.18	2.9
18	2302	5	7	3	42	12	新設	Sample	-2302	PIG	2302	H-1	50	0.0037	0.1104	0.0000	C50L			ティー	ティー	JIS	80A	JIS	80A			SCH40	..	BW		SUS304		PMS_FT注記	1	2.329	171	0.51	2.9
21	2302	5	10	4	33	12	新設	Sample	-2302	PIG	2302	H-1	50	0.0040	0.2157	0.0373	B20L			フランジ	フランジ	JIS	80A	JIS				10K	..	SOP RF		SS400		PMS_FT注記	1	2.258	18	0.05	0.98
22	2302	5	11	4	41	12	新設	Sample	-2302	PIG	2302	H-1	50	0.0050	0.1472	0.0640	B20L			エルボ	90°エルボ	JIS	80A	JIS				SCH40	..	BW		PG370		PMS_FT注記	1	2.036	114	0.34	0.98
24	2302	5	12	4	31	12	新設	Sample	-2302	PIG	2302	H-1	50	0.0019	0.0573	0.0249	B20L			レジューサ	偏心レジューサ	JIS	80A	JIS	50A			SCH40	..	BW		PG370		PMS_FT注記	1	0.724	89	0.27	0.98
25	2302	5	13	4	32	12	新設	Sample	-2302	PIG	2302	H-1	45	0.0027	0.1688	0.0267	B20L			フランジ	フランジ	JIS	50A	JIS				10K	..	SOP RF		SS400		PMS_FT注記	1	1.616	16	0.03	0.98
26	2302	1	1	5	1	12	新設	Sample	-2302	PIG	2302	H-1	30	0.0003	0.0201	0.0053	B20L			パイプ	パイプ	JIS	20A	JIS				SCH40	2.9	PE		STPG370-SH		PMS_PP注記	1	0.108	62	0.06	—
29	2302	1	3	5	3	12	新設	Sample	-2302	PIG	2302	H-1	30	0.0007	0.0418	0.0145	B20L			パイプ	パイプ	JIS	20A	JIS				SCH40	2.9	SCORE-PE		STPG370-SH		PMS_PP注記	1	0.295	170	0.17	—
30	2302	1	5	5	45	12	新設	Sample	-2302	PIG	2302	H-1	30	0.0001	0.0064	0.0017	B20L			キャップ	キャップ	JIS	20A	JIS				SCH80	..	SCRD		PS370		PMS_FT注記	1	0.112	20	0.01	—
33	2302	5	16	5	43	12	新設	Sample	-2302	PIG	2302	H-1	30	0.0002	0.0117	0.0031	B20L			ボス	ボス	JIS	20A	JIS				3000#	..	SW-F		S25C		PMS_FT注記	1	0.284	36	0.03	0.98
35	2302	1	2				12	新設	Sample	-2302	PIG	2302	H-1	30	0.0013	0.1211	0.0142	B20L	20A-GATE-2813-101	仕切弁	仕切弁	JIS	20A	JIS				800#	..	SW	SOL WG PL	SFVC2A	Stellite	..	1	2.300	90		—
38	2302	5	3				12	新設	Sample	-2302	PIG	2302				0.0000	C50L	ORIFBW-2302		オリフィス			80A					SCH40	..	BW		SUS316			1	0.000	186		2.9
39	2302	5	9				12	新設	Sample	-2302	PIG	2302	H-1	50	0.0091	0.2314	0.1180	B20L	80A-BALL-12033-301	ボール弁	ボール弁	JIS	80A	JIS				10K	..	10K RF	FULL BORE	SCPH 2	Teflon	..	1	23.000	203		0.98
40	2302	5	9			82	12	新設	Sample	-2302	PIG	2302					B20L			ガスケット	ガスケット	JIS	80A					3.0	10K			V#6500		PMS_GR注記	1				0.98
42	2302	5	9			62	12	新設	Sample	-2302	PIG	2302					B20L	Standard		ボルト	ボルト	M	16	JIS	80A			C		SEMI.F	MACH'N	S25C		PMS_BN注記	8	0.985	60		0.98
44	2302	5	9				12	新設	Sample	-2302	PIG	2302					B20L	Standard		ナット	ナット	M	16	JIS	80A			C		SEMI.F	HEX.	S20C		PMS_BN注記	8	0.265	13		0.98
46	2302	5	9				12	新設	Sample	-2302	PIG	2302					B20L	Standard		座金	座金	STD	16	JIS	80A			C	tWS		PLAIN	SNRH57		亜鉛メッキ	8	0.000	3		0.98
48	2302	5	14				12	新設	Sample	-2302	PIG	2302	H-1	45	0.0114	0.3234	0.1607	B20L	Y-ST-2302		Y型ストレーナ		50A					10K	..	10K FF		SCPH 2			1	0.000	330		0.98
53	2302	5	18				12	新設	Sample	-2302	PIG	2302	H-1	45	0.0098	0.2773	0.1378	B20L	CV-INST-2302		ボジショナ付CV		50A					20K	..	10K FF		SUS316			1	0.000	283		0.98
63	2302	4	3	6	38	14	撤去	Sample	-2302	PIG	2302	H-1	50	0.0014	0.0419	0.0000	C50L			スタブエンド	スタブエンド	JIS	80A	JIS				20K	SCH40	FF		SUS304		PMS_FT注記	1	1.097	65	0.19	2.9
65	2302	4	5				14	撤去	Sample	-2302	PIG	2302	H-1	50	0.0133	0.3396	0.0000	C50L	14:既設撤去		付属仕切弁		80A					10K	..	10K FF		SFVC2A			1	0.000	283		2.9

つづき

Packing ModeのJob用 PMSの材料一覧 List : l_jpms_ctlg_pack_xxxxxxx.xlsに資材Codeを設定することにより、

EYELIST-1の全配管部品集計 List : l_3dpmbq.xlsの該当する材料に資材Codeを設定表記出力が可能

41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79		
D.Temp	Train	Gk	単価	円	接続数	D x I	UN Time	品番	Bonnet	駆動方式	Bonnet	Grand PKG	高 径 mm	配管タイプ	規格	機能区分	資材 Code	Valve	PMS名	品目名	OD M	Size M	OD S	Size S	Rating	Rating	Ends	P-FRML	MATL M	MATL S	STD	FNC Dv	ラインマーク	Plant (mm)			Pipe End (mm)			
° C	No.		Cost JPY		CONNECT	Hr		Part No.	Stem	Actuator	Gasket	LinerT Hkmm	HGT RAD	Piping Type	Standard	FCTNDiv	Commodity Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	THK M	THK S	Code	Bolt V	Code	Code	Code	Code	Line Mark	X	Y	Z	X	Y	Z	
140	000	G1	0										89.1	Normal	JIS G3459	PP	JPP-S40-BEPE-S304TP		3000	3000	0	891	0			1214		1612	818	2501		126	11	80A-PIG-C50L-2302-(H50)-12:新設	92700	91750	1559	92700	91750	1498
140	000	G1	0	3	9.000	3.36							85.7	Normal	JIS B2312	FT	JTT-S40-BW-S304		3320	3320	0	891	0	891	1214	0	1632	0	4113	205	1	80A-PIG-C50L-2302-(H50)-12:新設	92700	91750	1645	0	0	0		
70	000	G1	0	2	6.000	2.11							185.0	Normal	JIS B2220	FT	JFLG-10K-SOPRF-SS400		3120	3120	0	891	0	0	1113	0	1712	0	1104	314	1	80A-PIG-B20L-2302-(H50)-12:新設	92700	91750	1281	0	0	0		
70	000	G1	0	2	6.000	0.00							114.3	Normal	JIS B2312	FT	J90EL-S40-BW-PG370		3200	3230	0	891	0	0	1214	0	1632	0	5139	205	1	80A-PIG-B20L-2302-(H50)-12:新設	92700	91750	645	0	0	0		
70	000	G1	0	1	2.000	0.00							14.3	Normal	JIS B2312	FT	JRE-S40-BW-PG370		3090	3098	0	891	0	605	1214	0	1632	0	5139	205	1	80A-PIG-B20L-2302-(H50)-12:新設	92859	91750	645	0	0	0		
70	000	G1	0	2	4.000	1.13							155.0	Normal	JIS B2220	FT	JFLG-10K-SOPRF-SS400		3120	3120	0	605	0	0	1113	0	1712	0	1104	314	1	50A-PIG-B20L-2302-(H45)-12:新設	92950	91750	630	0	0	0		
—	000	G2	0										27.2	Normal	JIS G3454	PP	JPP-S40-PE-STPG370		3000	3000	0	272	0		1214	1611	0	2203	117	11	20A-PIG-B20L-2302-(H30)-12:新設	93486	91750	556	93486	91750	494			
—	000	G2	0										27.2	Normal	JIS G3454	PP	JPP-S40-SCOREPE-STPG370		3000	3000	0	272	0		1214	1613	0	2203	117	11	20A-PIG-B20L-2302-(H30)-12:新設	93486	91729	315	93486	91559	315			
—	000	G2	0	1	1.000	0.00							36.3	Normal	JIS B2316	FT	JCAP-S80-SCRD-PS370		3410	3410	0	272	0	0	1216	0	1621	0	5118	206	1	20A-PIG-B20L-2302-(H30)-12:新設	93486	91550	315	0	0	0		
70	000	G1	0	2	2.000	0.34							55.0	Normal	AES-P0760	FT	JBOS-3000H-SWF-S25C		3360	3360	0	272	0	0	1135	0	1681	0	3312	760	1	20A-PIG-B20L-2302-(H30)-12:新設	93486	91750	630	0	0	0		
—	000	G2	0	2	2.000			0BB OS&YDIR HNDWL	V#6500		V#7233		0.0	Normal	JPI-7S-57	VL	V-GATE-2813-800#SW	2813	2101	2101	0	272	0	0	1130	0	1631	2202	5203	6795	645	3	20A-PIG-B20L-2302-(H30)-12:新設	93486	91750	460	0	0	0	
140	000	G1	0	2	6.000	2.22							186.0	200.0		IN	OFIF-S40-BW-S316				3021				891	0	1214	0	1632	4127			7	80A-PIG-C50L-2302-(H50)-12:新設	92700	92843	3145			
70	000	G1	0	2	6.000			0BC	LEVER		V#7233		152.0	Normal	VENDOR STD	VL	V.BALL-12033-10KRF	12033	2105	2105	0	891	0	0	1113	0	1818	2227	5741	7507	901	3	80A-PIG-B20L-2302-(H50)-12:新設	92700	91750	1385	0	0	0	
70	000	G1	0											Normal	Valqua STD	GR	JGSK-3.0-V#N6500		3430	3430	0	891					1113			10331	907	10	80A-PIG-B20L-2302-(H50)-12:新設	92700	91750	1385	0	0	0	
70	000	G1													JIS B1180	BN	BLT-C-SF-M-MON-S25C		3460	3460	1911			0	891	1923	0	1942	1954	3312	507	9	80A-PIG-B20L-2302-(H50)-12:新設	92700	91750	1385	0	0	0	
70	000	G1													JIS B1181	BN	NUT-C-SF-M-HEX-S20C		3470	3470	1911			0	891	1923	0	1942	1951	3308	509	9	80A-PIG-B20L-2302-(H50)-12:新設	92700	91750	1385	0	0	0	
70	000	G1													JIS B1256	BN	WSR-C-PLAIN-SNRH57		3473	3473	1904			0	891	1923	101	1944	3911	526	9	80A-PIG-B20L-2302-(H50)-12:新設	92700	91750	1385	0	0	0		
70	000	G1	0	2	4.000	1.01						330.0	152.0			PA	YST-10K-FF-SCPH2			2223		605	0	1113	0	1817		5741			5	50A-PIG-B20L-2302-(H45)-12:新設	93118	91750	630					
70	000	G1	0	1	2.000	0.00						283.0	600.0			IN	CVMP-10K-FF-S316			3114		605	0	1115	0	1817		4127			7	50A-PIG-B20L-2302-(H45)-12:新設	93831	91750	630					
140	000	G4	0	1	3.000	1.12							135.0	Normal	AES-P0730	FT	JSE-20K-FF-S304		3130	3130	0	891	0	0	1115	1214	1651	0	4113	730	1	80A-PIG-C50L-2302-(H50)-14:撤去	93411	92750	3145	0	0	0		
140	000	G4	0	1	3.000	2.22						283.0	356.0			PA	A.GA-10K-FF-SFVC2A			2281		891	0	0	0	0	0	0	0		5	80A-PIG-C50L-2302-(H50)-14:撤去	93556	92750	3145					

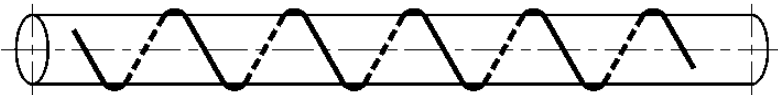
トレーサ管の自動集計 (l_3dtr.xls) : EYELIST-1

V6.90にてトレーサ管をその母管と別途設定する条件から材集する機能を新設

平行/スパイラルトレースに対応

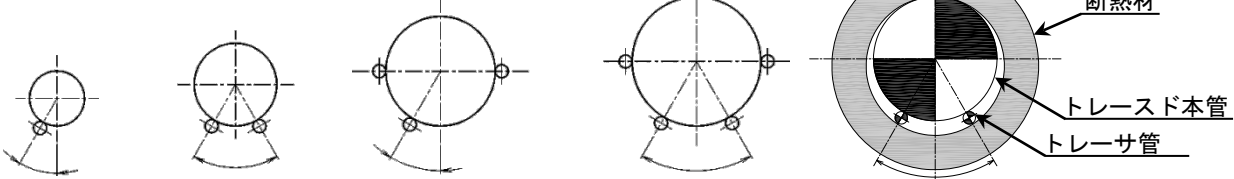
母管のクラスにトレーサ管のクラスを設定

この断熱材集計では断熱材を水平、鉛直別にSize Up指定可

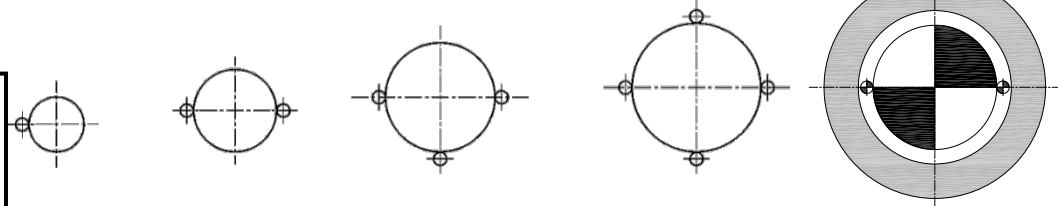


▲スパイラルトレースのイメージ図

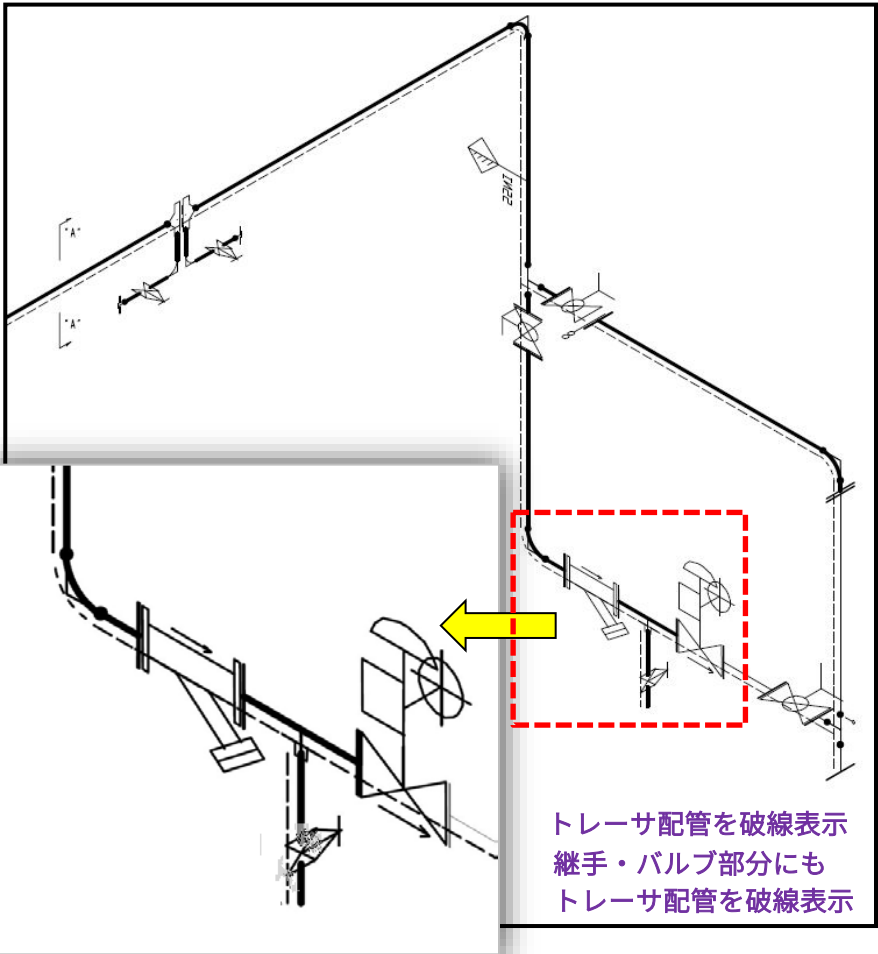
▼平行トレース（水平配管の場合）のイメージ図



▼平行トレース（鉛直配管の場合）のイメージ図



▲断熱材サイズアップイメージ図



▲トレーサ配管含みのスプール図

Data No.	Spool No.	Job #	Job Symbol	図番 DWG No.	流体 Fluid	Line No.	断熱 Insul	厚さ THKmm	クラス Class	Tag No.	IO	PMS名 PMS Name	品目名 BOM Name
1	2402	13	既 設	Sample -2402	PIG	2400	H-1	50	A27TCR			パイプ	パイプ
2	2402	12	j07	Sample -2402	PIG	2400	H-1	50	A27TCR			パイプ	パイプ
3	2402	12	j07	Sample -2402	PIG	2400	H-1	50	A27TCR			パイプ	パイプ
4	2402	12	j07	Sample -2402	PIG	2400			A27TCR			パイプ	パイプ
5	2402	13	既 設	Sample -2402	PIG	2400			A27TCR			ユニオン	ユニオン
6	2402	12	j07	Sample -2402	PIG	2403			A27TCR			ユニオン	ユニオン
7	2402	12	j07	Sample -2402	PIG	2400			A27TCR				径違ポートコネクタ
8	2402	12	j07	Sample -2402	PIG	2400			A27TCR			エルボ	45°エルボ
9	2402	12	j07	Sample -2402	PIG	2403			A27TCR			エルボ	45°エルボ
10	2402	12	j07	Sample -2402	PIG	2403			A27TCR			エルボ	90°エルボ
11	2402	12	j07	Sample -2402	PIG	2400			A27TCR			エルボ	90°エルボ
12	2402	12	j07	Sample -2402	PIG	2400			A27TCR			ティー	ティー
13	2402	12	j07	Sample -2402	PIG	2403			B24TRD			緊縛バンド	緊縛バンド
14	2402	12	j07	Sample -2402	PIG	2400			B24TRD			緊縛バンド	緊縛バンド
15	2402	12	j07	Sample -2402	PIG	2400			B24TRD			緊縛バンド	緊縛バンド
16	2402	12	j07	Sample -2402	PIG	2400			B24TRD			バンド締結金具	バンド締結金具
17	2402	12	j07	Sample -2402	PIG	2400			B24TRD			バンド締結金具	バンド締結金具
18	2402	12	j07	Sample -2402	PIG	2400			B24TRD			バンド締結金具	バンド締結金具

配管材料発注管理システム EYEORDER Option (Piping Material Order Management System)

MATERIAL LIST FOR PROCUREMENT

M/R NO. :

JOB NAME : JOB_68
JOB No. : E2MR_Sample
DATE : 2012/1/24
REV. :

CS PIPE

No.	DESCRIPTION	SCH	SIZE	LENGTH	NET	SPARE		TOTAL	Order					前回 NET	前回 差分	Total 差分	UNIT	TOTAL	UNIT	TOTAL	Remarks
						CONS	OPE		1st	2nd	3rd	4th	5th								
		S		m	pcs	pcs	pcs	pcs	pcs	pcs	pcs	pcs	pcs	pcs	pcs	pcs	kg/P	kg	¥/P	¥	
1	PIPE Daiki STD SGP-B NR Hard L=5.5m	10K	100A	20.8	4	1		5	3						4	2	96.53	386.12			
2	PIPE JIS G3452 SGP .. L=5.5m		20A	0.9	1	1		2	1						1	1					
3	PIPE JIS G3452 SGP .. L=5.5m		40A	3.6	1	1		2	1						1	1					
4	PIPE JIS G3452 SGP .. L=5.5m		50A	0.2	1	1		2	1						1	1	30.08	30.08			
5	PIPE JIS G3452 SGP .. L=5.5m		100A	12.7	3	1		4	3						3	1	67.08	201.24			
6	PIPE JIS G3452 SGP-EH .. L=5.5m		150A	20.0	4	1		5	3						4	2	108.77	435.08			
7	PIPE JIS G3452 SGP-ZN .. L=5.5m		20A	0.5	1	1		2	1						1	1	9.58	9.58			
8	PIPE JIS G3452 SGP-ZN .. L=5.5m		25A	5.2	1	1		2	1						1	1	13.38	13.38			
9	PIPE JIS G3452 SGP-ZN .. L=5.5m		50A	11.9	3	1		4	3						3	1	29.31	87.93			
10	PIPE JIS G3452 SGP-ZN .. L=5.5m		80A	0.9	1	1		2	1						1	1	48.16	48.16			
11	PIPE JIS G3452 SGP-ZN .. L=5.5m		100A	1.9	1	1		2	1						1	1	67.15	67.15			
12	PIPE JIS G3452 SGP-ZN .. L=5.5m		150A	41.5	8	1		9	6						8	3	108.78	870.24			

MATERIAL LIST FOR PROCUREMENT

M/R NO. : P/L-123

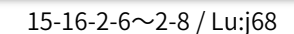
JOB NAME : JOB_681
JOB No. : E2MR_Sample
DATE : 2012/6/29
REV. : 2

FLANGE

No.	DESCRIPTION	SCH	SIZE	SIZE	NET	SPARE		TOTAL	Order					前回 NET	前回 差分	Total 差分	UNIT	TOTAL	UNIT	TOTAL	Remarks
						CONS	OPE		1st	2nd	3rd	4th	5th								
		S			pcs	pcs	pcs	pcs	pcs	pcs	pcs	pcs	pcs	pcs	pcs	pcs	kg/P	kg	¥/P	¥	
1	FLANGE JIS B2220 S25C LJ ..	20K	80A		7	1		8	6	1				8	-1	1	4.16	33.28			
2	FLANGE JIS B2220 SS400-ZN LJ Galvanized	10K	50A		3	1		4	2					2	1	2	1.9	3.8			
3	FLANGE JIS B2220 SS400-ZN LJ Galvanized	10K	80A		11	1	2	14	8	3				11		3	2.67	29.37			
4	FLANGE JIS B2220 SUSF304 SOA RF ..	20K	15A		2	1		3	2					2		1	0.7	1.4			
5	FLANGE JIS B2220 SUSF304 SOP RF ..	10K	15A		2	1		3	2					2		1	0.5	1			

No.	内容	No.	内容
	手入力の部分です。	5	このシステムで設定した1st Order掛け率 x NET
1	材料集計Text Fileから自動集計	6	二次発注以降は手入力
2	このシステムで設定したSpare掛け率 x NET	7	前回のNET数
3	手入力によるSPARE追加分	8	前回NET-現時点NET:増加は緑、減少はピンクで強調
4	必要合計数	9	未発注数

V6.90より材料情報の出力可能化



21-06-1-x / Lu:j68

施工用サービスクラス
JCLINE.csvにて設定

配管溶接点情報 両側材料仕様付リスト (L3dwibm):EYELIST-2
(Piping Welding Point Information Both Material List)

V6.71にて 各溶接点前後の材料仕様情報の出力機能追加
V6.80にて 各検査用の溶接点単位のData出力可能化

Lu#:j68

																																			溶接点前情報				溶接点後情報														
Spol	J#	Name	Size	WeldNo	Rating	Thickn	Ends	F.F	Material	Standard	rip	WS	B/S	Weight	Symbol	nbClass	codag	No	Pressure	empe	lui	Lineno	Trinn	Gk	Rn	iegn	ia	Incl	Time	Spool	Fix10	T/L	No.	Line	Mark	Plant	X	Plant	Y	Plant	Z	Front	Name	F-Rate	F-Thkn	Front	Material	Rear	Name	R-Rate	R-Thkn	Rear	Material
101	1	L.J. S. END	50A	1	10K		FF		SUS304	AES-P0730	..	4	4	0.4		B50		1.3729	120	P	1022	000	0	1	1	2.000	0.58	Proj. ABCDE	01	50A-P-B50-1022-H-1	8172	-700	4079	L.J. S. END	10K								SUS304	PIPE		SCH10S	SUS304TP						
101	1	CON. REDUCE	80A	2	SCH10S		BW		SUS304	JIS B2312	..	0	4	0.7		B50		1.3729	120	P	1022	000	0	1	1	3.000	0.80	Proj. ABCDE	01	80A-P-B50-1022-H-1	8172	-700	4178	CON. REDUCE	SCH10S								SUS304	PIPE		SCH10S	SUS304TP						
101	1	90 ELBOW	80A	3	SCH10S		BW		SUS304	JIS B2312	..	0	4	1.6		B50		1.3729	120	P	1022	000	0	1	1	3.000	0.80	Proj. ABCDE	01	80A-P-B50-1022-H-1	8172	-700	4393	PIPE								SCH10S	SUS304TP	90 ELBOW	SCH10S		SUS304						
101	1	90 ELBOW	80A	4	SCH10S		BW		SUS304	JIS B2312	..	0	4	1.6		B50		1.3729	120	P	1022	000	0	1	1	3.000	0.80	Proj. ABCDE	01	80A-P-B50-1022-H-1	8223	-598	4507	90 ELBOW	SCH10S								SUS304	PIPE		SCH10S	SUS304TP						
101	1	L.J. S. END	80A	5	10K		FF		SUS304	AES-P0730	..	4	4	0.6		B50		1.3729	120	P	1022	000	0	1	1	3.000	0.69	Proj. ABCDE	01	80A-P-B50-1022-H-1	8256	-531	4507	PIPE								SCH10S	SUS304TP	L.J. S. END	10K			SUS304					
101	1	L.J. S. END	80A	6	10K		FF		SUS304	AES-P0730	..	4	4	0.6		B50		1.3729	120	P	1022	000	0	2	1	3.000	0.69	Proj. ABCDE	01	80A-P-B50-1022-H-1	8411	-220	4507	L.J. S. END	10K								SUS304	PIPE		SCH10S	SUS304TP						
101	1	90 ELBOW	80A	7	SCH10S		BW		SUS304	JIS B2312	..	0	4	1.6		B50		1.3729	120	P	1022	000	0	2	1	3.000	0.80	Proj. ABCDE	01	80A-P-B50-1022-H-1	8495	-52	4507	PIPE								SCH10S	SUS304TP	90 ELBOW	SCH10S		SUS304						
101	1	90 ELBOW	80A	8	SCH10S		BW		SUS304	JIS B2312	..	0	4	1.6		B50		1.3729	120	P	1022	000	0	2	1	3.000	0.80	Proj. ABCDE	01	80A-P-B50-1022-H-1	8545	50	4622	90 ELBOW	SCH10S								SUS304	PIPE		SCH10S	SUS304TP						
101	1	L.J. S. END	80A	9	10K		FF		SUS304	AES-P0730	..	4	4	0.6		B50		1.3729	120	P	1022	000	0	2	1	3.000	0.69	Proj. ABCDE	01	80A-P-B50-1022-H-1	8545	50	4703	PIPE								SCH10S	SUS304TP	L.J. S. END	10K			SUS304					
101	1	BOSS	15A	10	SCH80	SCH40	SW-F		SUS304	AES-P0760	..	11	3	0.2		B50		1.3729	120	P	1022	000	0	1	1	1.000	0.17	Proj. ABCDE	01	15A-P-B50-1022-H-1	8217	-700	4307	PIPE								SCH10S	SUS304TP	BOSS	SCH80	SCH40		SUS304					
101	1	BOSS	15A	11	SCH80	SCH40	SW-F		SUS304	AES-P0760	..	11	3	0.2		B50		1.3729	120	P	1022	000	0	1	1	1.000	0.17	Proj. ABCDE	01	15A-P-B50-1022-H-1	8252	-700	4307	BOSS	SCH80							SCH40	SUS304TP	BOSS	SCH40		SCH40		SUS304				
101	1	GLOBE	15A	12	800#		SW		SFVC2A	JPI-7S-57	..	0	3	2.2	GLOBE-57	0	B50	5732	B50	--	--	P	-290	000	0	1	1	1.000		Proj. ABCDE	01	15A-P-B50-1022	8291	-700	4307	PIPE								SCH40	SUS304TP	GLOBE	800#		SFVC2A		SUS304		
101	1	GLOBE	15A	13	800#		SW		SFVC2A	JPI-7S-57	..	0	3	2.2	GLOBE-57	0	B50	5732	B50	--	--	P	-290	000	0	1	1	1.000		Proj. ABCDE	01	15A-P-B50-1022	8364	-700	4307	GLOBE	800#								SFVC2A	PIPE		SCH40		SUS304TP			
101	1	90 ELBOW	15A	14	SCH40		BW		SUS304	JIS B2312	..	0	4	0.1		B50		--	--	P	-290	000	0	1	1	1.000	0.41	Proj. ABCDE	01	15A-P-B50-1022	8396	-700	4307	PIPE								SCH40	SUS304TP	90 ELBOW	SCH40			SUS304					
101	1	90 ELBOW	15A	15	SCH40		BW		SUS304	JIS B2312	..	0	4	0.1		B50		--	--	P	-290	000	0	1	1	1.000	0.41	Proj. ABCDE	01	15A-P-B50-1022	8434	-700	4346	90 ELBOW	SCH40								SCH40	SUS304TP	PIPE		SCH40		SUS304TP				
101	1	FLANGE	15A	16	10K		SOP RF		SUSF304	JIS B2220	..	6	3	0.6		B50		--	--	P	-290	000	0	1	1	1.000	0.67	Proj. ABCDE	01	15A-P-B50-1022	8434	-700	4375	PIPE								SCH40	SUS304TP	FLANGE	10K			SUSF304					
101	1	L.J. S. END	50A	17	10K		FF		SUS304	AES-P0730	..	4	4	0.4		B50		1.3729	120	P	1022	000	0	3	1	2.000	0.58	Proj. ABCDE	02	50A-P-B50-1022-H-1	6672	-700	4079	L.J. S. END	10K								SUS304	PIPE		SCH10S	SUS304TP						
101	1	CON. REDUCE	80A	18	SCH10S		BW		SUS304	JIS B2312	..	0	4	0.7		B50		1.3729	120	P	1022	000	0	3	1	3.000	0.80	Proj. ABCDE	02	80A-P-B50-1022-H-1	6672	-700	4178	CON. REDUCE	SCH10S								SUS304	PIPE		SCH10S	SUS304TP						
101	1	90 ELBOW	80A	19	SCH10S		BW		SUS304	JIS B2312	..	0	4	1.6		B50		1.3729	120	P	1022	000	0	3	1	3.000	0.80	Proj. ABCDE	02	80A-P-B50-1022-H-1	6672	-700	4393	PIPE								SCH10S	SUS304TP	90 ELBOW	SCH10S		SUS304						
101	1	90 ELBOW	80A	20	SCH10S		BW		SUS304	JIS B2312	..	0	4	1.6		B50		1.3729	120	P	1022	000	0	3	1	3.000	0.80	Proj. ABCDE	02	80A-P-B50-1022-H-1	6723	-598	4507	90 ELBOW	SCH10S								SUS304	PIPE		SCH10S	SUS304TP						
101	1	L.J. S. END	80A	21	10K		FF		SUS304	AES-P0730	..	4	4	0.6		B50		1.3729	120	P	1022	000	0	3	1	3.000	0.69	Proj. ABCDE	02	80A-P-B50-1022-H-1	6756	-531	4507	PIPE								SCH10S	SUS304TP	L.J. S. END	10K			SUS304					
101	1	L.J. S. END	80A	22	10K		FF		SUS304	AES-P0730	..	4	4	0.6		B50		1.3729	120	P	1022	000	0	4	1	3.000	0.69	Proj. ABCDE	02	80A-P-B50-1022-H-1	6911	-220	4507	L.J. S. END	10K								SUS304	PIPE		SCH10S	SUS304TP						
101	1	90 ELBOW	80A	23	SCH10S		BW		SUS304	JIS B2312	..	0	4	1.6		B50		1.3729	120	P	1022	000	0	4	1	3.000	0.80	Proj. ABCDE	02	80A-P-B50-1022-H-1	6995	-52	4507	PIPE								SCH10S	SUS304TP	90 ELBOW	SCH10S		SUS304						
101	1	90 ELBOW	80A	24	SCH10S		BW		SUS304	JIS B2312	..	0	4	1.6		B50		1.3729	120	P	1022	000	0	4	1	3.000	0.80	Proj. ABCDE	02	80A-P-B50-1022-H-1	7045	50	4622	90 ELBOW	SCH10S								SUS304	PIPE		SCH10S	SUS304TP						
101	1	L.J. S. END	80A	25	10K		FF		SUS304	AES-P0730	..	4	4	0.6		B50		1.3729	120	P	1022	000	0	4	1	3.000	0.69	Proj. ABCDE	02	80A-P-B50-1022-H-1	7045	50	4703	PIPE								SCH10S	SUS304TP	L.J. S. END	10K			SUS304					
101	1	BOSS	15A	26	SCH80	SCH40	SW-F		SUS304	AES-P0760	..	11	3	0.2		B50		1.3729	120	P	1022	000	0	3	1	1.000	0.17	Proj. ABCDE	02	15A-P-B50-1022-H-1	6717	-700	4307	PIPE								SCH10S	SUS304TP	BOSS	SCH80	SCH40		SUS304					
101	1	GLOBE	15A	28	800#		SW		SFVC2A	JPI-7S-57	..	0	3	2.2	GLOBE-57	0	B50	5732	B50	--	--	P	-293	000	0	3	1	1.000		Proj. ABCDE	02	15A-P-B50-1022	6791	-700	4307	PIPE								SCH40	SUS304TP	GLOBE	800#		SFVC2A		SUS304		
101	1	GLOBE	15A	29	800#		SW		SFVC2A	JPI-7S-57	..	0	3	2.2	GLOBE-57	0	B50	5732	B50	--	--	P	-293	000	0	3	1	1.000		Proj. ABCDE	02	15A-P-B50-1022	6864	-700	4307	GLOBE	800#								SFVC2A	PIPE		SCH40		SUS304TP			
101	1	TEE	80A	33	SCH40		BW	F	SUS304	JIS B2312	..	0	4	1.7		C50		2.5497	120	P	1022	000	0	5	1	3.000	1.12	Proj. ABCDE	03	80A-P-C50-1022-H-1	8460	50	7252	TEE								SCH40	SUS304TP-SH	TEE	SCH40			SUS304					
101	1	TEE	80A	34	SCH40		BW		SUS304	JIS B2312	..	0	4	1.7		C50		2.5497	120	P	1022	000	0	5	1	3.000	1.12	Proj. ABCDE	03	80A-P-C50-1022-H-1	8631	50	7252	TEE	SCH40								SUS304	PIPE		SCH40		SUS304TP-SH					

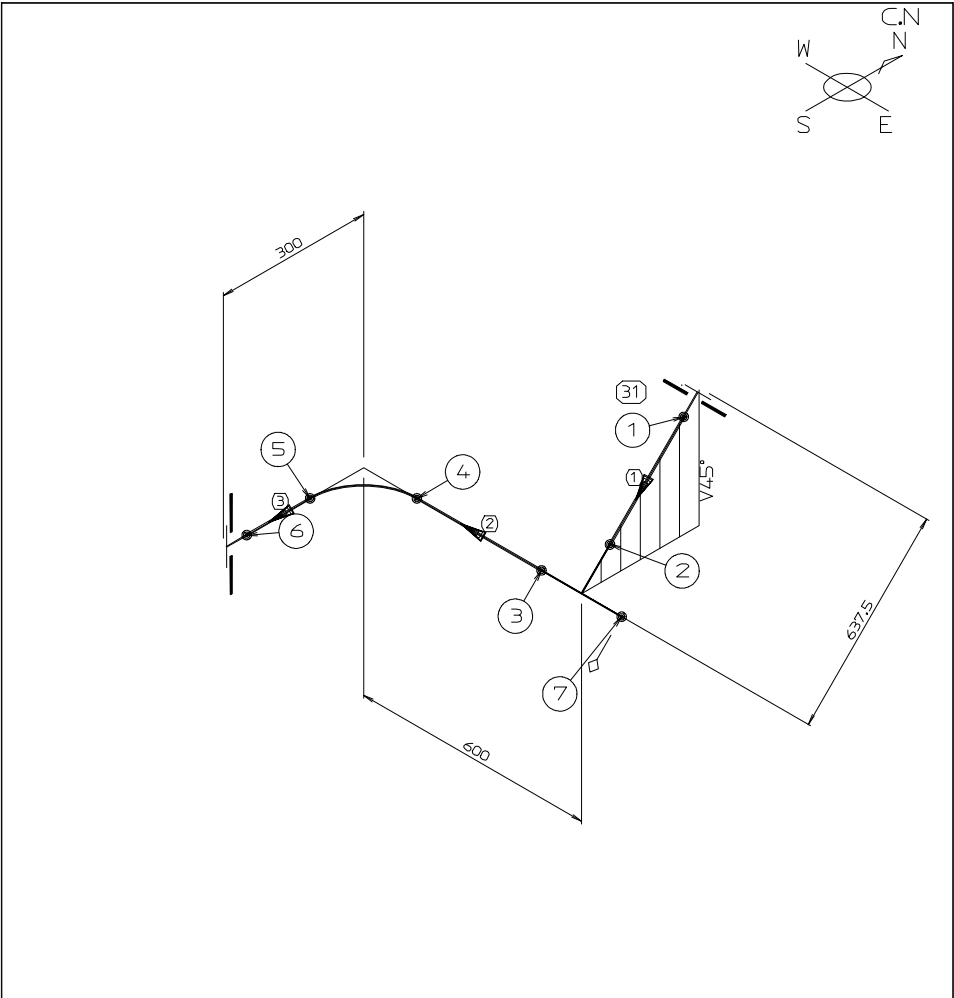
21-07-6-x / Lu:j68

配管ピース単位工事量集計 (L3dspn): EYELIST-1

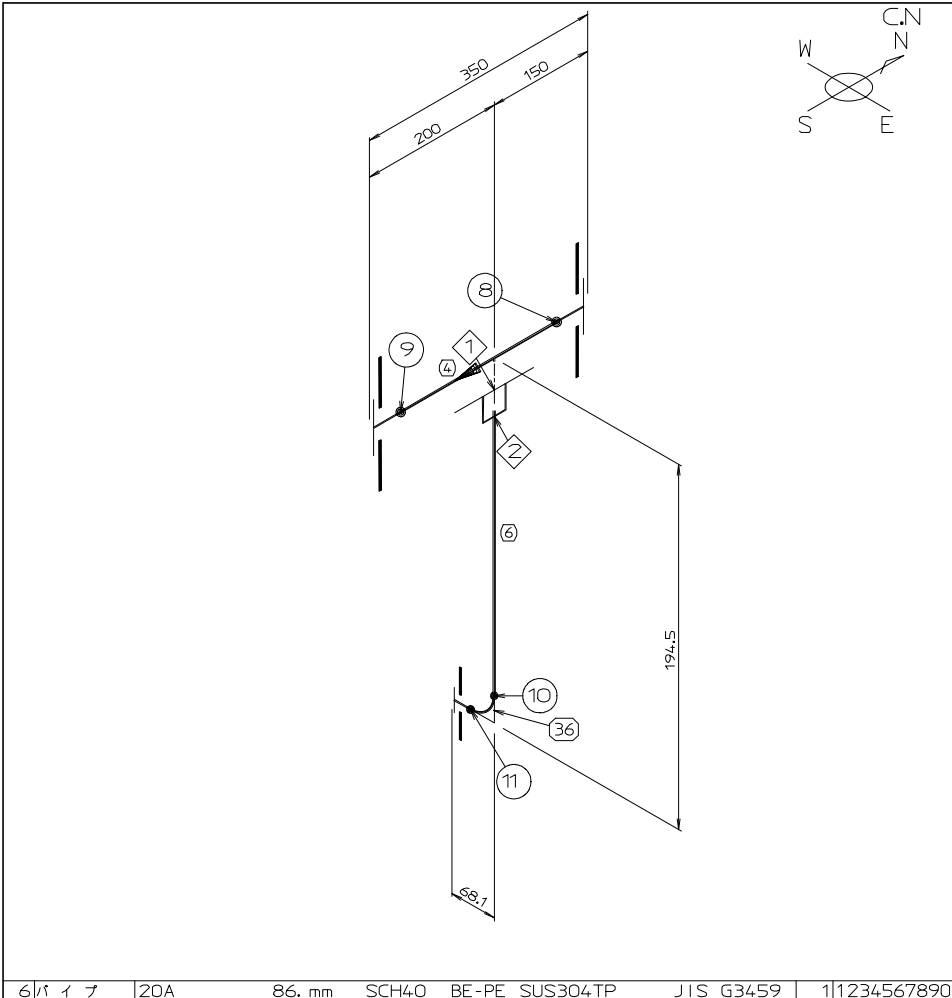
Spol	J#	Name	Sizele	Sizezm	Rating	Thickn	Ends	Material	Standard	TrimMaterial	qt'y	Weight	Symbol	Sekou	Class	V_code	Tag No.	Lengthl
2301	12	90° エルボ	80A	80A	SCH40	0.00	BW	SUS304	JIS B2312		3	32.6	2301-01		C50L		Sample -2301-01	2.887
2301	12	90° エルボ	80A	80A	SCH40	0.00	BW	SUS304	JIS B2312		4	46.6	2301-02		C50L		Sample -2301-02	4.171
2302	12	フランジ	80A	15A	20K	0.00	LJ	SS400-ZN	JIS B2220		7	22.7	2302-01		C50L		Sample -2302-01	2.407
2302	12	フランジ	80A	15A	20K	0.00	LJ	SS400-ZN	JIS B2220		8	102.8	2302-02		C50L		Sample -2302-02	9.449
2302	12	フランジ	80A	80A	10K	0.00	SOP RF	SUS304	JIS B2220		4	20.2	2302-03		B20L		Sample -2302-03	1.615
2302	12	偏心レジュース	80A	50A	SCH40	0.00	BW	PG370	JIS B2312		6	12.6	2302-04		B20L		Sample -2302-04	0.882
2302	12	フランジ	50A	20A	10K	0.00	SOP RF	SS400	JIS B2220		9	6.6	2302-05		B20L		Sample -2302-05	0.916

配管ピース図 EYEPIECE (Piping Piece DWG)

V6.60より文字配置情報をスプール図の編集情報(JISOME)からの取得へ改良
合わせて、スプール編集からピース図の出力を可能とした

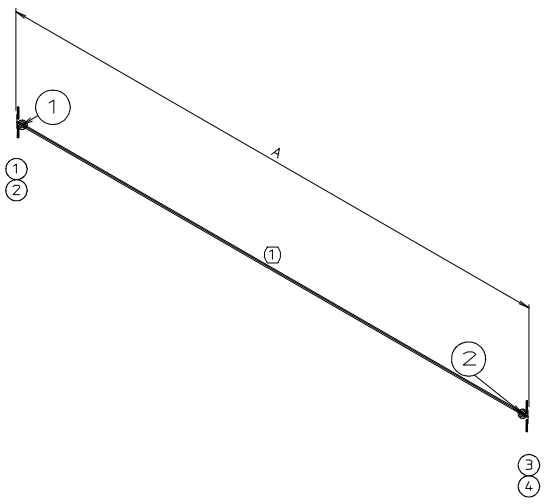


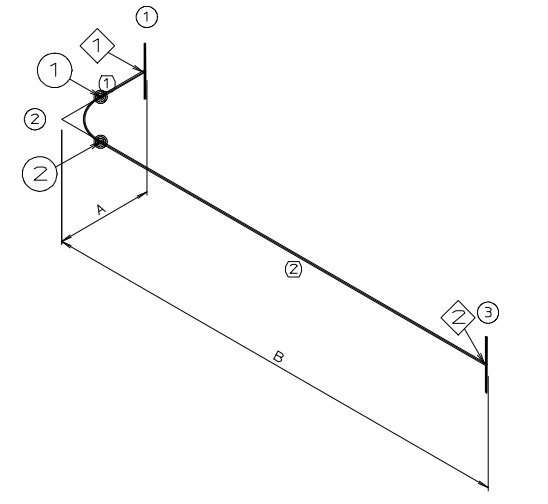
3	パイプ	80A	135. mm	SCH10S	BE	SUS304TP	JIS G3459	1	1234567890		
2	パイプ	80A	399. mm	SCH10S	BE	SUS304TP	JIS G3459	1	1234567890		
1	パイプ	80A	501. mm	SCH10S	BE	SUS304TP	JIS G3459	1	1234567890		
31	フランジ	80A	10K		LJ	SS400-ZN	JIS B2220	1	Galvanized		
32	スタブエンド	80A	10K	xSCH10S	FF	SUS304	AES-P0728	1	1234567890		
34	90° エルボ	80A		SCH10S	BW	SUS304	JIS B2312	1	1234567890		
33	ティー	80A	x80A	SCH10S	BW	SUS304	JIS B2312	1	1234567890		
32	スタブエンド	80A	10K	xSCH10S	FF	SUS304	AES-P0728	1	1234567890		
31	フランジ	80A	10K		LJ	SS400-ZN	JIS B2220	1	Galvanized		
Nb	名 称	サ イ ズ		型 式		材 質		規 格		台数	注 記
尺 度		Job			親 図 番				訂番		
1/8		Train			Ver. 6. 8x-Training-0255				4		
承 認	Intergraph		09-10-15		ラインマーク						
検 図	(EYECAD)		09-10-15		80A-P-B50-SUS304-7752						
設 計	EYEPIPE		09-10-15		ピースNo.						
製 図	PP&M		09-10-15		255A				1/4		



4	パイプ	80A	249. mm	SCH10S	BE	SUS304TP	JIS G3459	1	1234567890
38	フランジ	20A	10K		LJ	SS400-ZN	JIS B2220	1	Galvanized
37	スタブエンド	20A	10K	xSCH40	FF	SUS304	AES-P0730	1	1234567890
36	90° エルボ	20A		SCH40	BW	SUS304	JIS B2312	1	1234567890
31	フランジ	80A	10K		LJ	SS400-ZN	JIS B2220	1	Galvanized
32	スタブエンド	80A	10K	xSCH10S	FF	SUS304	AES-P0728	1	1234567890
35	ボス	20A		SCH80	SW-F	SUS304	JIS B2316	1	1234567890
32	スタブエンド	80A	10K	xSCH10S	FF	SUS304	AES-P0728	1	1234567890
31	フランジ	80A	10K		LJ	SS400-ZN	JIS B2220	1	Galvanized
Nb	名 称	サ イ ズ 型 式 材 質 規 格					台数	注 記	
尺 度		Job			親 図 番			訂番	
1/6		Train			Ver. 6. 8x-Training-0255			4	
承 認	Intergraph		09-10-15		ラインマーク				
検 図	(EYECAD)		09-10-15		80A-P-B50-SUS304-7752				
設 計	EYEPIPE		09-10-15		ピースNo.				
製 図	PP&M		09-10-15		255B			2/4	

配管寸法検査図 EYEPIECE （ Piping Piece Fabrication DWG ） : オプション

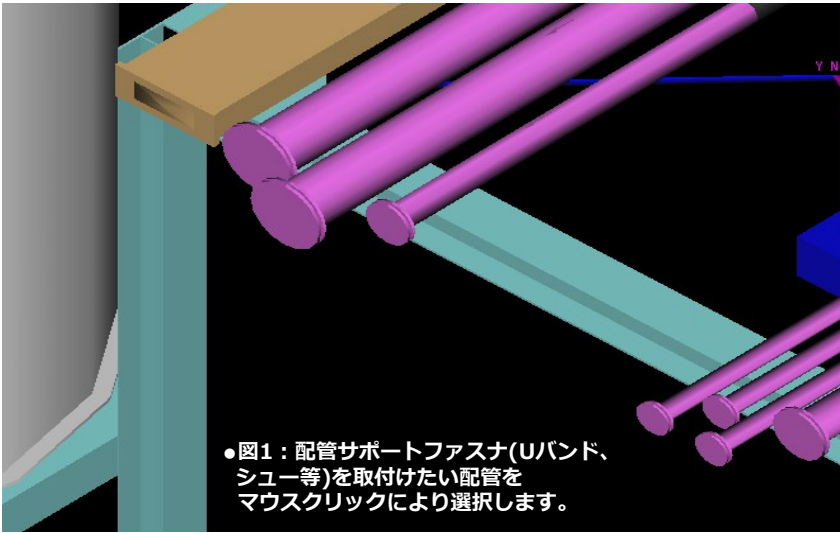
DWG NO. : EYE-Sample		Sheer No. 1 of 2												
DHF. O/#:		プレファブ 検査 成績表										検査 担当		
														
1 パイプ	100A	SCH10S		BE	SUS304TP	JIS G3459	11234567890							
4 フランジ	100A	10K		LJ	SS400-ZN	JIS B2220	1Galvanized							
3 スタブエンド	100A	10K		xSCH10S	FF	SUS304	AES-P0728	11234567890						
2 スタブエンド	100A	10K		xSCH10S	FF	SUS304	AES-P0728	11234567890						
1 フランジ	100A	10K		LJ	SS400-ZN	JIS B2220	1Galvanized							
Nb	名 称	サ イ ズ		型	式		材	質	規	格	台数	注 記		
	ピ ー ス N o .	製作寸法 (図面 寸法) (mm)				寸法測定値 (mm)				フランジ 面 傾き	フランジ 面 反り	ボルト穴 回転偏差	外 観	判 定
		A	B	C	D	公差 : ※1 A B C D								
	1009- A	4100												
	1009- B	3100												
	1009- C	2600												
	1009- D	2100												
	1009- E	4100												
客先		プラント名称1-Plant Name 1 - 1行目 - F												
		プラント名称2-Plant Name 2 - 2行目 - S												

DWG NO. : EYE-Sample		Sheer No. 2 of 2												
DHF. O/#:		プレファブ 検査 成績表										検査 担当		
														
2 パイプ	150A			BE-PE	SGP-EH	JIS G3452	1							
1 パイプ	150A			BE-PE	SGP-EH	JIS G3452	1							
3 フランジ	150A	10K		SOP	FFSS400	JIS B2220	1							
2 90° エルボ	150A			BW	FSGP	JIS B2311	1							
1 フランジ	150A	10K		SOP	FFSS400	JIS B2220	1							
Nb	名 称	サ イ ズ		型	式		材	質	規	格	台数	注 記		
	ピ ー ス N o .	製作寸法 (図面 寸法) (mm)				寸法測定値 (mm)				フランジ 面 傾き	フランジ 面 反り	ボルト穴 回転偏差	外 観	判 定
		A	B	C	D	公差 : ※1 A B C D								
	1010- A	500	2500											
	1010- B	500	1500											
	1010- C	500	1000											
	1010- D	500	3500											
	1010- E	500	3500											
客先		プラント名称1-Plant Name 1 - 1行目 - F												
		プラント名称2-Plant Name 2 - 2行目 - S												

配管サポート モデル登録画面 EYESUPT (EYESUPT Piping Support Design System)

モデリング時は配管サポートの新規作成ダイアログにてサポートスタイル (PIPE RACK) を選択します。
PIPE RACKではなくA-1スタイルを選択すると鋼材になり、部材の選択が可能です。

●V6.90より新設の構造物部材定義File: AG(J)STEL.xlsを
配管サポート部材へも共通化し任意の部材Dataが登録可能化



●図1：配管サポートファスナ(Uバンド、シュウ等)を取付けたい配管をマウスクリックにより選択します。

サポートの新規作成

サポートスタイル:

PIPE RACK	A-1	B-1	B-2	C-1	C-3	D
D-3	E-1	F-1	G-1	H-1	H-2	J
K-1	K-3	L-1	K-4	L-2	L-3	L

部材: 等辺山形鋼

サイズ: L-30×30×3

取り付け方向: 下方向

配置No. 固定部: 0

配置No. エリア部: 0

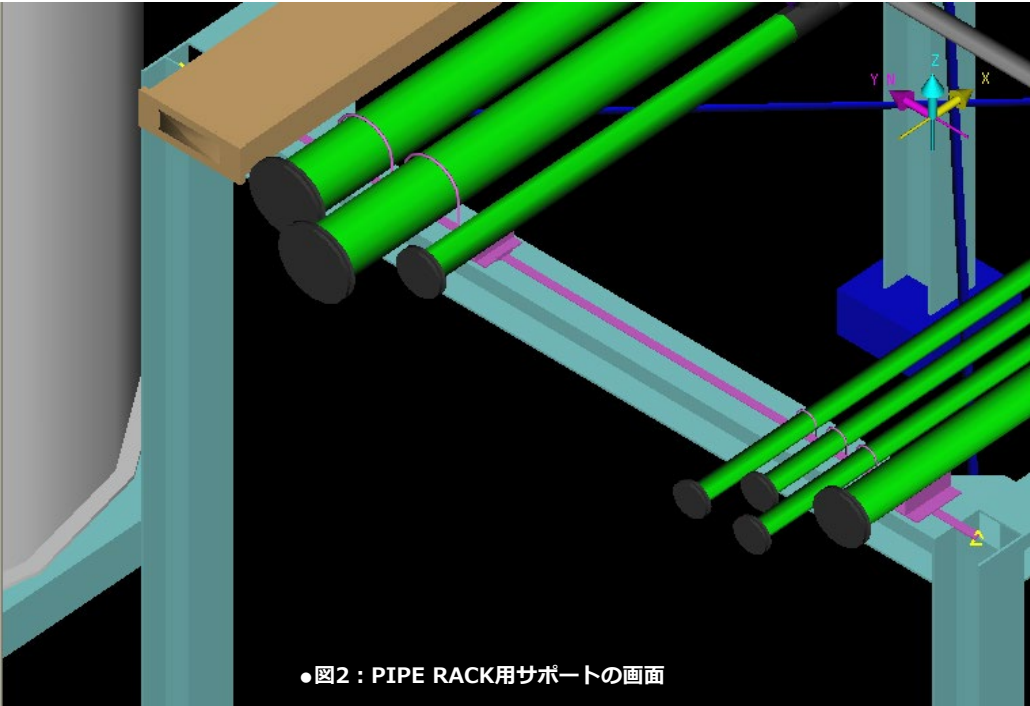
配置No. 連番部: 0

作成

JOB区分	DEMO (7)
サポートスタイル	A-1
サポートクラス	Default
サポートオリジン(X座標)	10234.
サポートオリジン(Y座標)	21600.
サポートオリジン(Z座標)	5000.
配置No. 固定部	PS
配置No. エリア部	RACK
配置No. 連番部	1002
部材名称1	溝形鋼
サイズ1	L-150×75×6.5
接続配管数	7
ファスナー1	SH #4201-200A-SC-TEST/A10-3302-(H65)
ファスナー2	UBG #4401-300A-CWR-TEST/A10-5306
ファスナー3	UBG #4305-300A-CW-TEST/A10-4303
ファスナー4	UDP #4501-150A-HP-TEST/A10-7301-(H60)
ファスナー5	UDP #4701-100A-WW-A12-Piping-11301
ファスナー6	UDP #4801-100A-WD-A12-Piping-12303
ファスナー7	UDP #4101-100A-PA-A12-Piping-2004
サポートポイント数	2
サポートコメント	配管側手配
成長点(△座標) X座標	10234.
成長点(△座標) Y座標	17700.
成長点(△座標) Z座標	5000.
△+間距離	200.
△+間追進	ON

サポート配置No.等はプロパティ画面から修正が可能です。

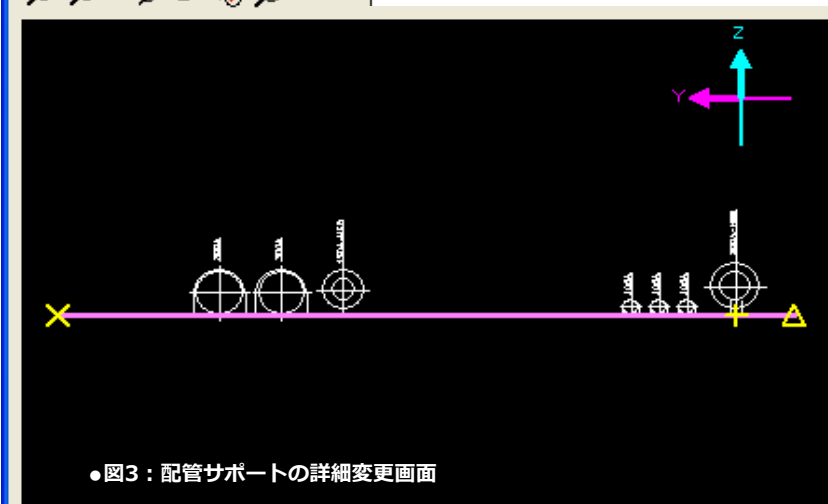
1



●図2：PIPE RACK用サポートの画面

2

サポート詳細表示ウィンドウ



●図3：配管サポートの詳細変更画面

成長点(△)変更 参照点(+)変更 △+間距離 基準点(□)変更 □+間距離

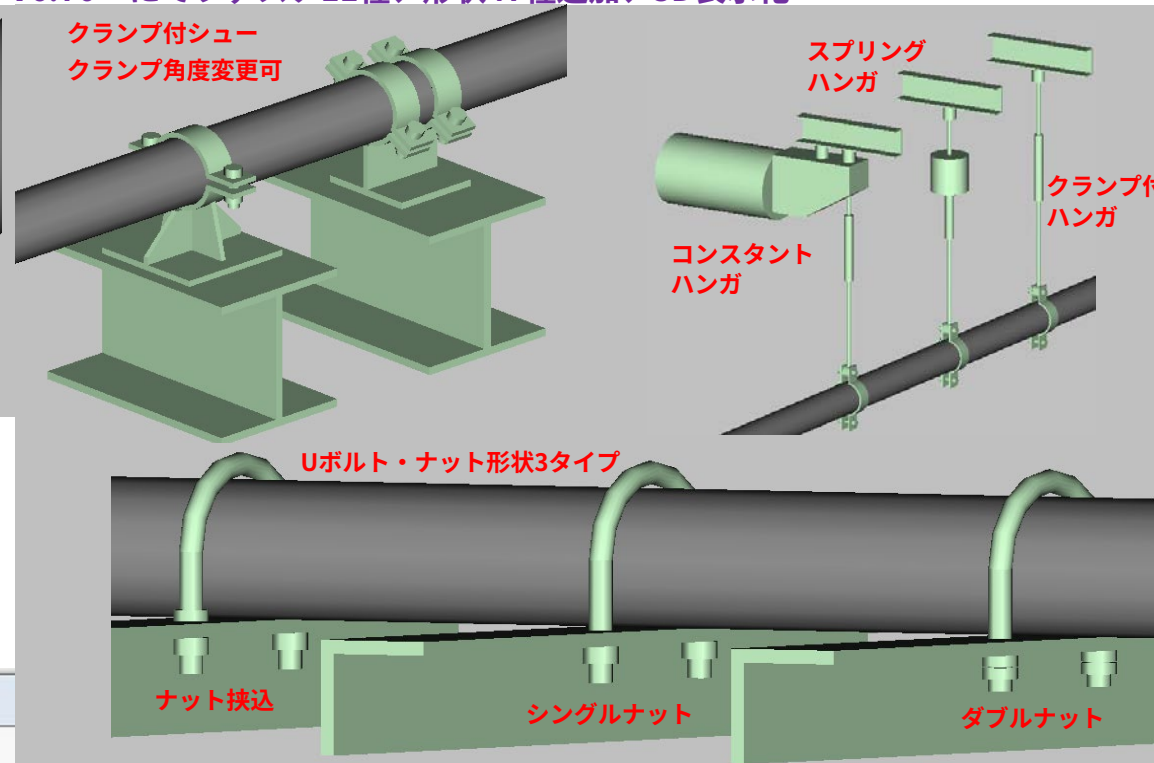
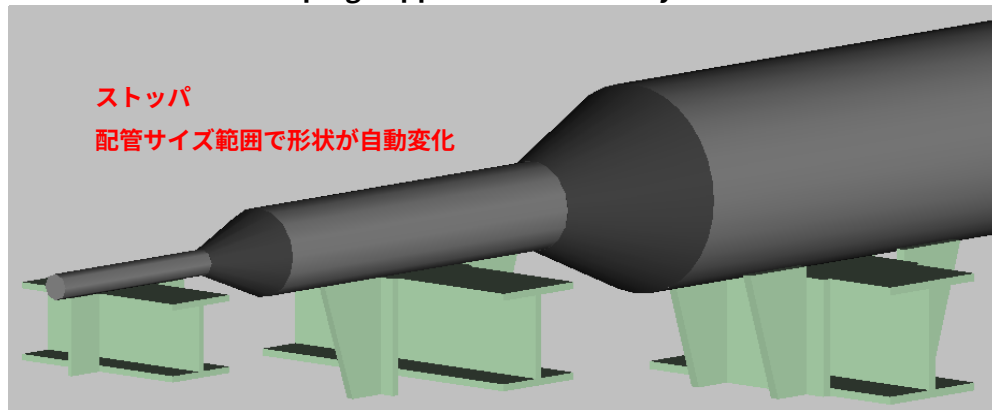
部材間接続 刃の向き変更 部材種類変更 固定方式 入力 解除 ファスナー 入力 解除 基準線変更 面垂直方向 面水平方向 閉じる

3

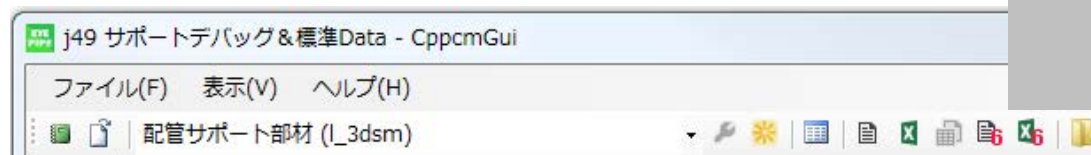
22-03-x-x / Lu:j06

配管サポートファスナ立体表示例 EYESUPT (Piping Support Fastener 3D Symbol)

V6.70 にてファスナ11種、形状47種追加、3D表示化



26.配管サポート部材集計 EYESUPT (B/M of Piping Support Member) File : l_3dsm

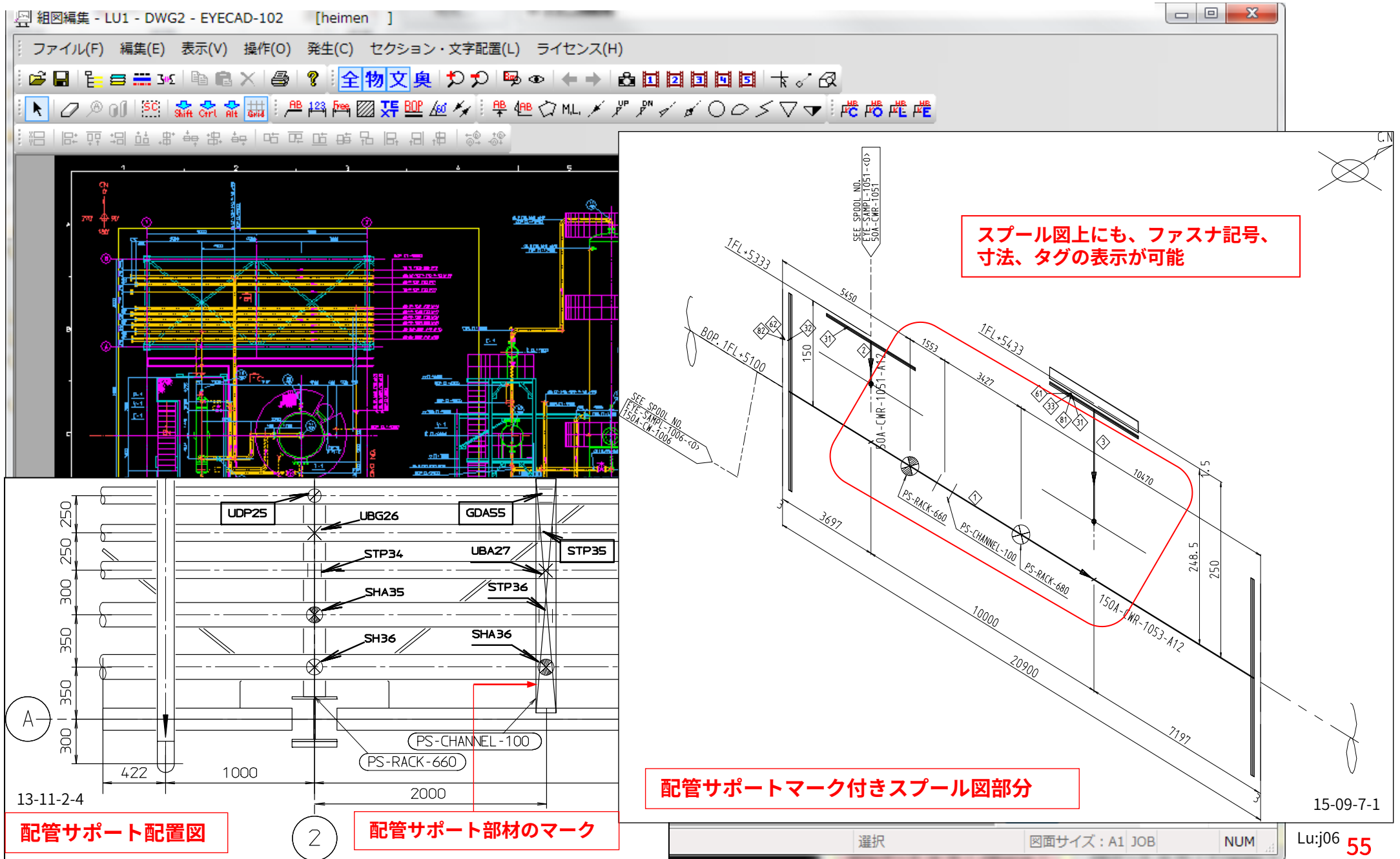


Lu#	スプール図番 Spool No.	Job#	配管サポートTag PPg Support Tag	部品名 CMPNT name	ファスナ記号 FSTNR SYM	部品サイズ CMPNT size	材質 Material	注記 Remarks	数量 or 個数 Quantity m or Set	重量 Weight kg	品目区分 BOM DIV	外表面積 OTR SURF Area m2	体積 Volume m3	ラインマーク Line Mark
49	1001	18	BP-1-22-28-3-1-1001	H-Shapes	-----	H-150×150×10	SS400		0.59	18.43	1	0.53		
49	1001	18	BP-1-22-28-3-1-1001	H-Shapes	-----	H-200×150×9	SS400		0.59	17.91	1	0.58		
49	2001	18	R-1-1001	CHANNEL	-----	[-100×50×5	SS400		1.26	11.8	1	0.5		
49	2001	18	R-1-1001	CHANNEL	-----	[-100×50×5	SS400		1.99	18.57	1	0.78		
49	2002	18	CPL-01-50A-1001	PIPE	-----	2B(50A)	SGP		1.09	5.79	1	0.21		
49	2002	18	CPL-01-50A-1001	COVER PLATE	-----	125x80x6 t	SS400		2	0.95	2	0.05		
49	9999	18	CPL-01-50A-1001	UB. N	UBG	UBG-2B-M10x85 L	SS400		1		4			2B-P-A-4006
49	9999	18	B-1-1-L75x75x6-1001	UB. N	UBG	UBG-8B-M12x252 L	SS400		1		4			8B-P-A10/Standard-9998
49	9999	1	20040806-007-NAS依頼-1	SHOE	SH	SH-8B-H122	SS400	高さOK	1		4			8B-P-A10/Standard-9998
49	3001	18	B-1-2-L75x75x6-1001	ANGLE	-----	L-75×75×6	SS400		1.09	7.46	1	0.33		
49	3001	18	B-1-2-L75x75x6-1001	BASE PLATE	-----	□180x6 t	SS400		2	3.06	2	0.14		
49	3001	18	B-1-2-L75x75x6-1001	B. N	-----	M16	SS400		4		3			
49	4001	18	R-1-1001	C. HANGER	CPI	CPI-2B-270 L			1		4			2B-P-A-4001
49	4002	18	R-1-1001	C. HANGER	CPI	CPI-2B-270 L			1		4			2B-P-A-4002
49	4003	18	R-1-1001	C. HANGER	CPI	CPI-2B-270 L			1		4			2B-P-A-4003
49	4003	18	PN-1-1-L75x75x6-1001	ROOT WRAP	-----	□250x100 h	RC		2		3		0.0125	
49	4003	18	PN-1-1-L75x75x6-1001	Hole-In-Anch	-----	M16	SS400		2		3			
49	4003	18	BP-1-22-28-3-1-1002		DUMMY	DUMMY-2B	SS400		1		4			2B-P-A-4003

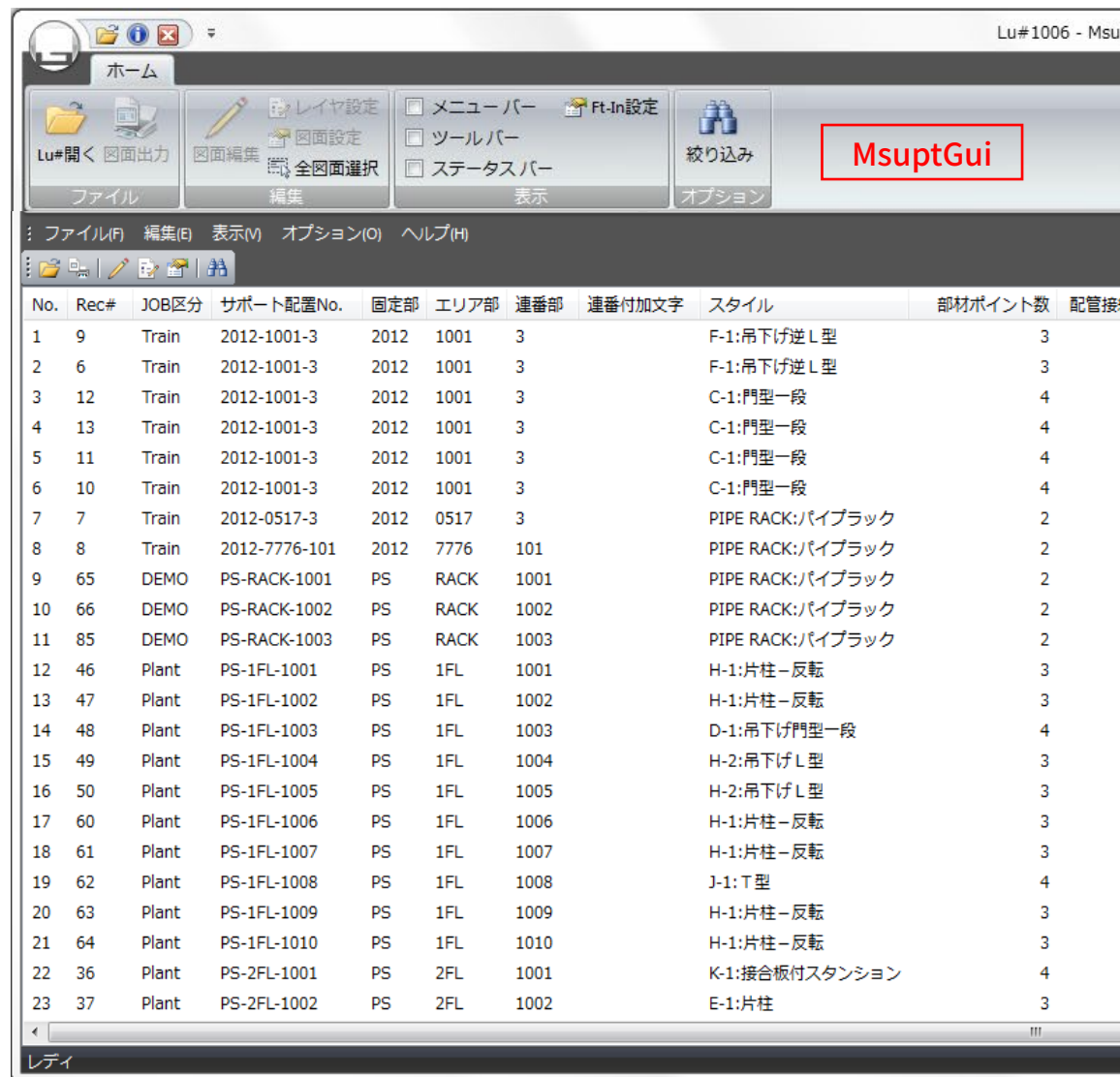
22-33-1-x / Lu:j06

配管サポート 組図編集画面及び出力図・スプール図 (Piping Support Edit on G/A DWG Screen)

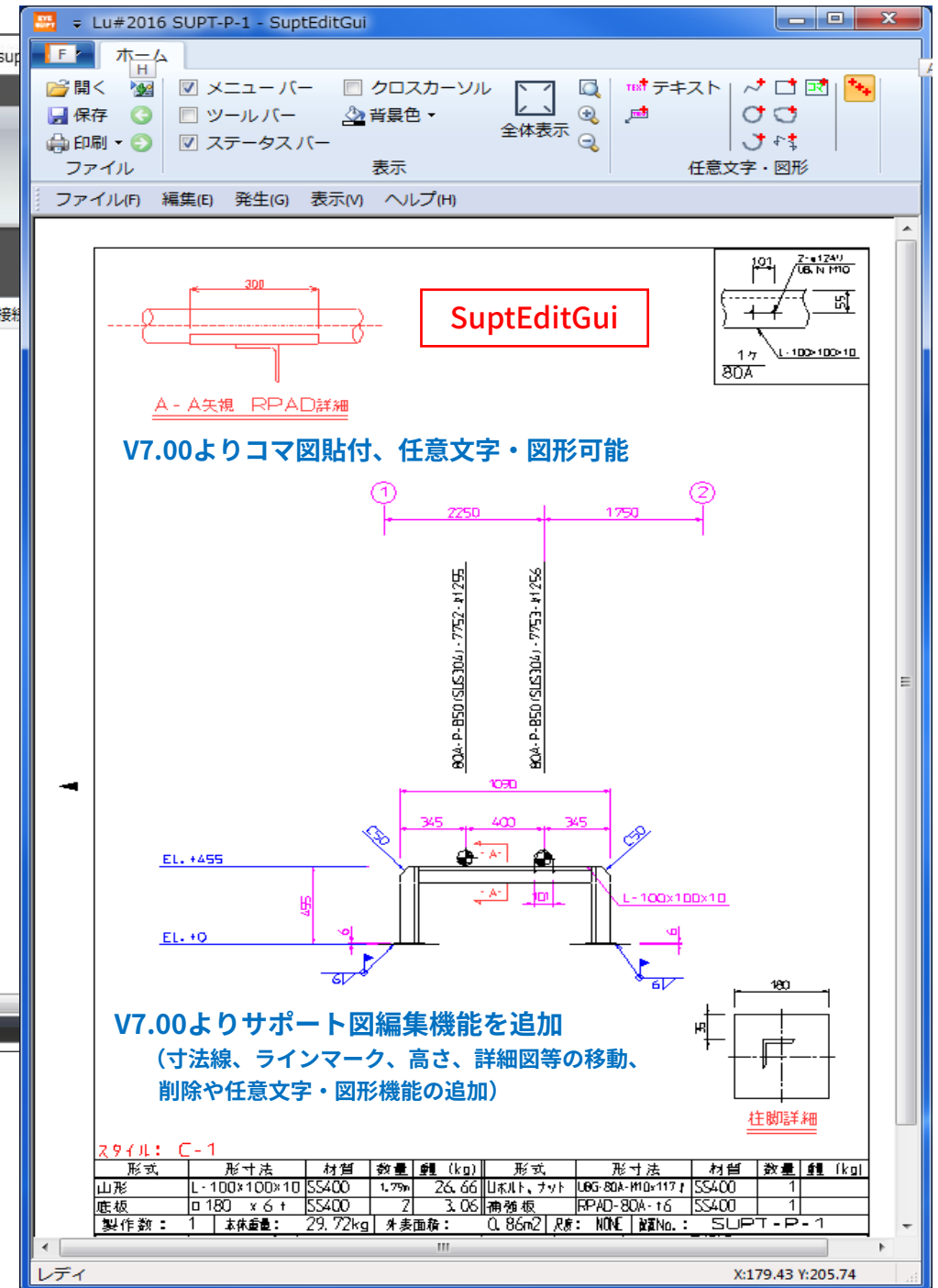
- 配管図・スプール図には、サポート寸法①、ファスナ記号②、サポートタグNo.③が表示可能です。
レイヤの設定をすれば表示/非表示も可能です。



配管サポート製作図 EYESUPT (Piping Support Fabrication DWG)



V6.92にて配管サポートモデルを一覧表示、レイヤ設定、図面出力、DXF/DWG出力するプログラムMsuptGui、SuptEditGuiを新作



配管サポート製作図 EYESUPT (Piping Support Fabrication DWG)

40枚以上/1人日 の入出力が可能！

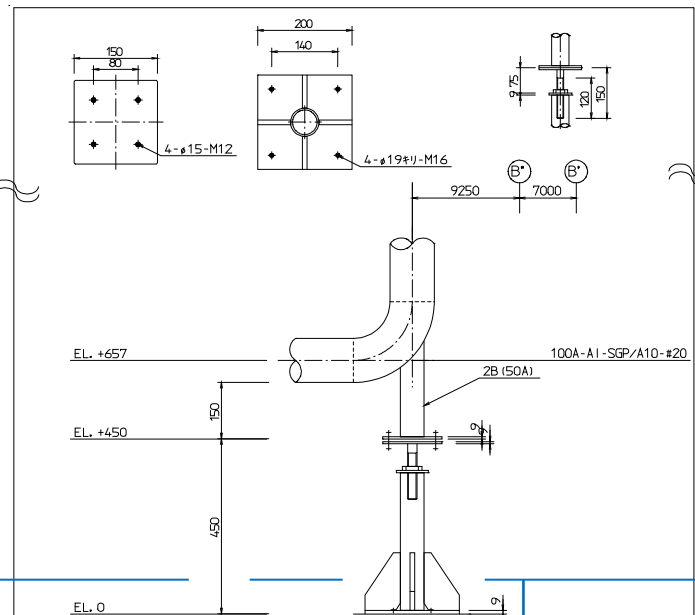
V6.70にて配管サポート
位置情報明記化として、
通り芯を常に二本表示化

V6.70にてラインマ
ーク末尾に
スプール図番
表示on/off可能化

スタイル: PIPE RAC: バイグラック コメント最大全角30文字

形式	形式法	材質	数量	重量 (kg)	形式	形式法	材質	数量	重量 (kg)
ガイド付きシュー	SHG-100A-H100	SS400	1		Uボルト、ナット	UBG-100A-M10x145	SS400	3	
ガイド付きシュー	SHG-100A-H100	SS400	1		Uボルト、ナット	UBG-21/25-M10x85	SS400	1	
ガイド付きシュー	SHG-80A-H100	SS400	1		Uボルト、ナット	UBG-20A-M8x48	SS400	1	
Uボルト、ナット	UBG-300A-M16x368	SS400	2		シュー	SH-200A-H100	SS400	1	

製作数: 1 本体重量: 0.00kg 外表面積: 0.00m² 尺度: NONE 図番No.: PS-RACK-1001

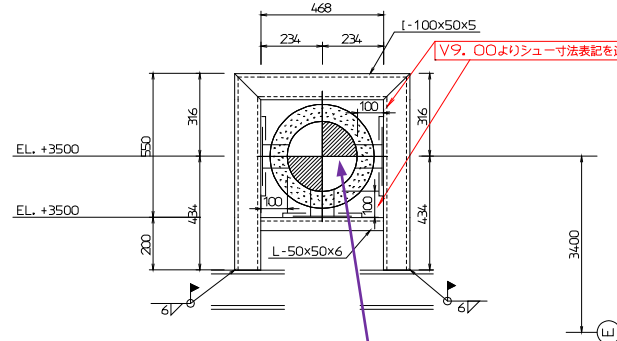
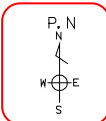


スタイル: K-3 : 高さ調節スタンション

形式	形式法	材質	数量	重量 (kg)	形式	形式法	材質	数量	重量 (kg)
パイプ	2B (50A)	SGP	0.35m	1.90	接合板	φ150 x 9 t	SS400	2	3.19
パイプ	2B (50A)	SGP	0.25m	1.32	基礎ボルト	M16	SS400	4	
底板	φ200 x 9 t	SS400	1	2.83	B. N	M24	SS400	1	
ふた板	φ80 x 9 t	SS400	1	0.46	B. N	M12 x 40	SS400	4	
リブ	69 x 150 x 9 t	SS400	4	2.97					

製作数: 1 本体重量: 12.68kg 外表面積: 0.45m² 尺度: NONE 図番No.: AREA-j672-1

V6.72より北方向マーク
形式を組図と共通化



V6.82にて配管断面表示を改良

スタイル: C-3 : 門型二段 シュー複数配置

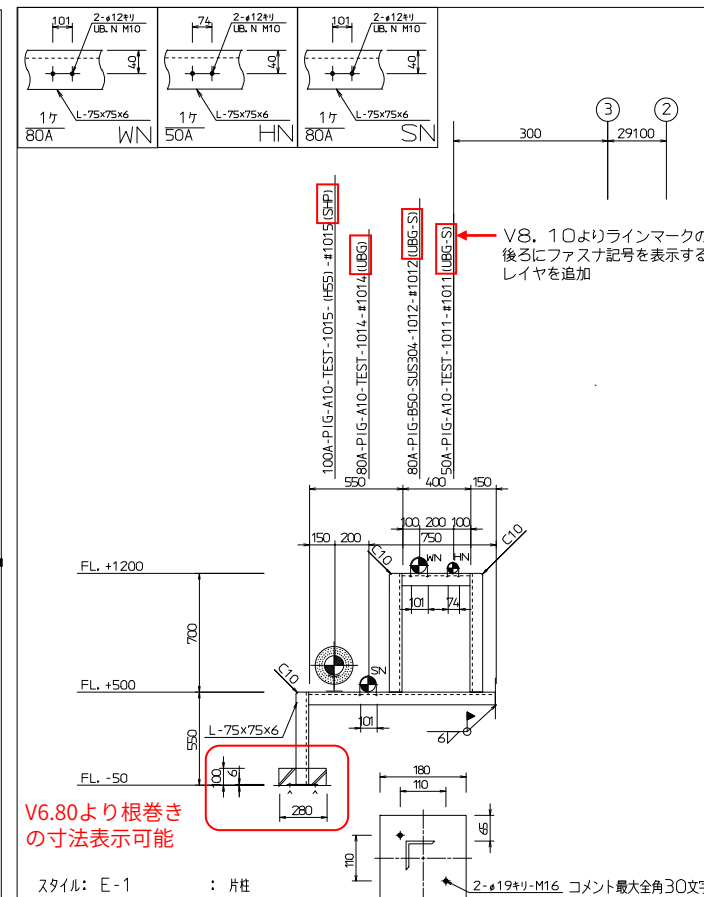
形式	形式法	材質	数量	重量 (kg)	形式	形式法	材質	数量	重量 (kg)
みぞ形	L-100x50x5	SS400	2.17m	20.32	ガイド付きシュー	SHG-250A-H100	SS400	3	
山形	L-50x50x6	SS400	0.47m	2.08					

製作数: 1 本体重量: 22.40kg 外表面積: 0.95m² 尺度: NONE 図番No.: EYESUPT-2FL-3

承認: Intergraph 3 ルート変更 '12.02.20 PP&M Intergraph TITLE x o株式会社
設計: EYECAD 2 ルート変更 '12.02.15 PP&M Intergraph 日本インテグラーテッド株式会社
製図: PP&M 1 ルート変更 '12.02.10 PP&M Intergraph doc.No. EYESUPT-TEST
承認年月日 '12.02.05 記事 年月日 署名1 署名2 JOBNo. 10000000 Rev. <

V6.80にて部材・部品名称統一及び変更
チャンネル→みぞ形、アングル→山形
平板類→底板、ふた板、リブ、接合板、
etc.

履歴、署名、表題欄は非表示も可能



スタイル: E-1 : 片柱 コメント最大全角30文字

形式	形式法	材質	数量	重量 (kg)	形式	形式法	材質	数量	重量 (kg)
山形	L-75x75x6	SS400	3.45m	23.59	Uボルト、ナット	UBG-S-80A-M10x117	SUS304	1	
底板	φ180 x 6 t	SS400	1	1.53	Uボルト、ナット	UBG-S-50A-M10x85	SUS304	1	
根巻き	φ280 x 100 hRC		1		Uボルト、ナット	UBG-80A-M10x117	SS400	1	
後施工アングル	M16	SS400	2		シュー	SHP-100A-H100	SS400	1	

製作数: 1 本体重量: 25.12kg 外表面積: 1.17m² 尺度: NONE 図番No.: EYESUPT-1FL-1

承認: Intergraph 3 ルート変更 '12.02.20 PP&M Intergraph TITLE x o株式会社
設計: EYECAD 2 ルート変更 '12.02.15 PP&M Intergraph 日本インテグラーテッド株式会社
製図: PP&M 1 ルート変更 '12.02.10 PP&M Intergraph doc.No. EYESUPT-TEST
承認年月日 '12.02.05 記事 年月日 署名1 署名2 JOBNo. 10000000 Rev. <

V6.92にて配管サポート図の編集画面、印刷、レイヤ別
DXF/DWGの各レイヤ毎の線種、線幅、色の定義通りに
出力可
PlotConfigSupt.xmlを新作

三次元配管サポート M3dv+MsuptGui
(3D Piping Support DWG)

